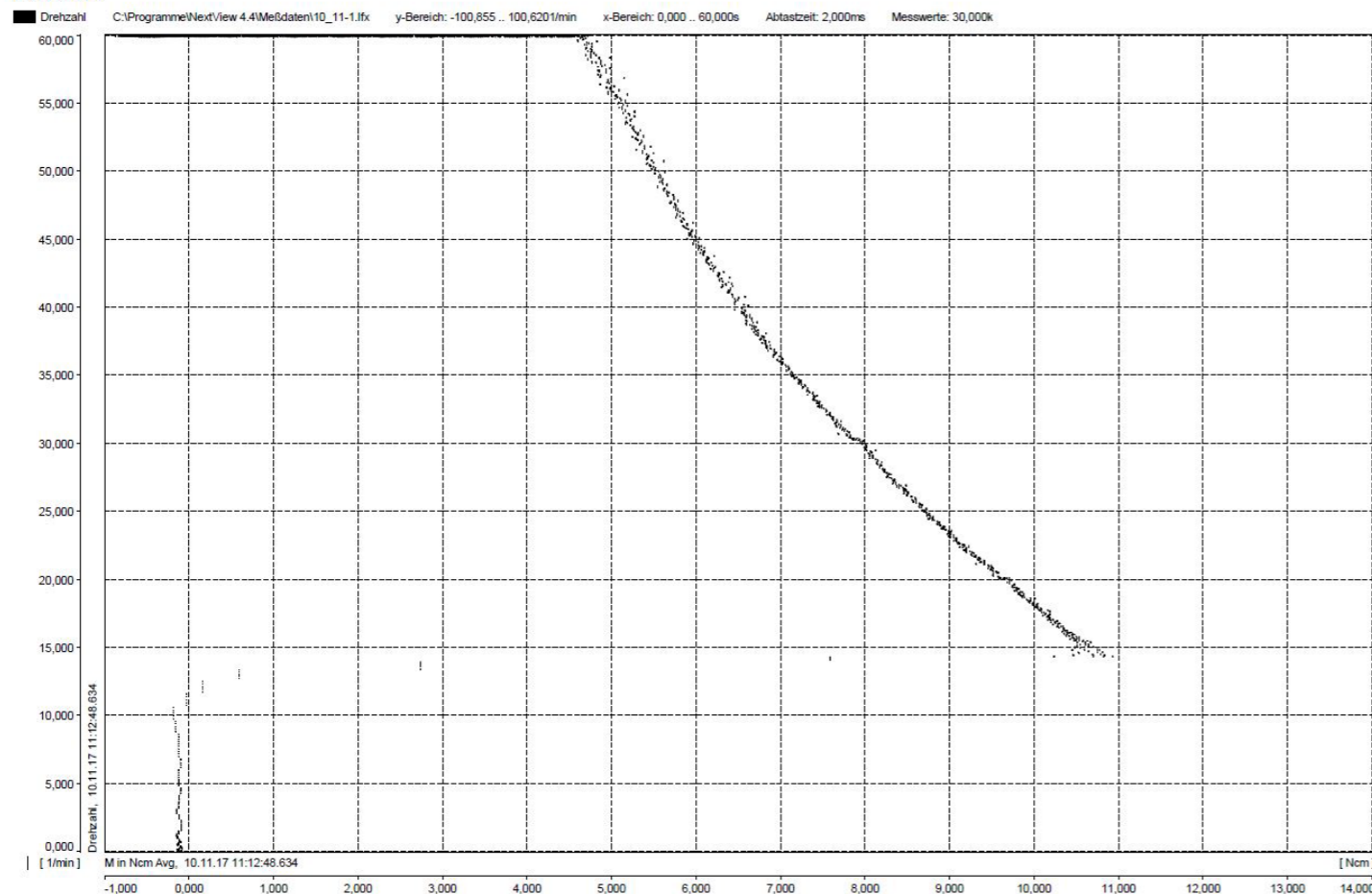


Drehzahl-Drehmoment-Kennlinie

Steuerung: IS Q1 300W
 Handst.: C2 Master
 Software: Qube IS V 4.08 300W
 Netzteil: LPS 108

Datum: 10.11.17 11:14:22
 Bearbeiter:
 Firma: Georg Schick Dental GmbH



Technische Daten

| | |
|--------------------|---|
| Anwendungen | Schleifen, Bohren, Fräsen ; Gravieren, |
| Drehzahl | 1.000 - 60.000 rpm |
| Drehmoment | max. 11 Ncm |
| Spindeldurchmesser | 28 mm |
| Stromaufnahme max. | max. 6 A |
| Spannung | 48 V |
| Spannzange | 5185 = Ø 6 mm ; 5185/1 = Ø 3 mm |
| Gewicht | 360 g ohne Kabel (438 g mit 2 m langem Kabel) |
| Werkzeugwechsel | 5173 Gabelschlüssel SW 9 und 10169 Gegenhaltewerkzeug |
| Belastungsrichtung | axial + radial |
| Schutzart | IP 54 |

| | | | | | |
|-------|-------------|------------------------------------|------------------------|---|--|
| | | Allgemein-Toleranz ISO 2768-m-H | Oberfläche ISO 1302 | Maßstab 1 : 1 | |
| | | | | Werkstoff | |
| | | Datum | Name | Industriespindel RE 2860 Art.Nr. 160110010 | |
| | | Bearb. | ho | | |
| | | Gepr. | | | |
| | | Norm | | | |
| | | | | 10295/1 | |
| | | | | Blatt | |
| a | siehe Liste | 23.02.22 | ho | 4/4 Bl. | |
| Zust. | Änderung | Datum | Name (Urspr.: | (Ers.f.): | |