



Bürsten haben eine große Wirkung auf Kanten und überstehendes Material, ohne die eigentliche Kontur des Werkstücks stark zu verändern. Das macht sie zu einem hervorragenden Entgrat- und Reinigungswerkzeug.

09 Pinsel- und Topfbürsten

Pinsel- und Topfbürsten werden stirnseitig eingesetzt. Beim Kanteneinsatz haben diese Bürsten den großen Vorteil, dass die Kanten in einem Arbeitsgang aufwärts und abwärts gebürstet werden. Somit kann sich der Grat nicht nach einer Seite umlegen. Die Bürsten sind mit unterschiedlichen Besatzmaterialien erhältlich, die für verschiedene Werkstoffe geeignet sind:

Materialeignung Stahldraht: Stahl, Gusseisen

Materialeignung rostfr. Stahldraht: rostfr. Stahl, NE-Metalle, Titan, Superlegierungen

Materialeignung SiC Schleifborsten: NE-Metalle, rostfr. Stahl, gehärteter Stahl, Superlegierungen, Titan, Gusseisen Faserverbundwerkstoffe, Kunststoff

Ausführung gewellter Draht

Diese Ausführung kombiniert Aggressivität, Flexibilität und Standzeit in einem ausgewogenen Verhältnis.

Anwendung: Entgraten, Reinigen

Schaft: Ø 3 mm



Bürsten-Ø [mm]	5	18
Draht-Ø x Drahtlänge [mm]	0,1 x 8	0,1 x 6
Schaftlänge / Gesamtlänge [mm]	25 / 45	35 / 50
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	8.000 - 14.000	8.000 - 14.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	15.000	15.000
Bestell-Nr. Stahldraht	001 622 207	001 622 204
Bestell-Nr. rostfr. Stahldraht	001 622 208	001 622 205

Mindestbestellmenge 5 Stück.

Schaft: Ø 6 mm



Bürsten-Ø [mm]	12 spitz	16	22	40	50	60
Draht-Ø x Drahtlänge [mm]	0,3 x 20	0,2 x 25	0,2 x 25	0,3 x 20	0,3 x 20	0,3 x 25
Schaftlänge / Gesamtlänge [mm]	25 / 60	20 / 70	20 / 70	30 / 70	30 / 72	25 / 78
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	10.000 - 15.000	7.000 - 13.000	6.000 - 11.000	5.000 - 9.500	4.000 - 9.000	3.000 - 7.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	20.000	15.000	12.500	10.500	10.500	8.000
Bestell-Nr. Stahldraht	001 625 229	001 625 230	001 625 231	001 625 232	001 625 233	001 625 234
Bestell-Nr. rostfr. Stahldraht	001 622 210	auf Anfrage	001 622 255	auf Anfrage	001 622 211	auf Anfrage

Ausführung Siliziumcarbid Schleifborsten

Das Trägermaterial besteht aus Polyamid, was die Bürsten sehr flexibel macht. Es ist mit einem Siliziumcarbid Schleifkorn durchsetzt, welches sehr universell einsetzbar ist. Die Borsten haben auch seitlich eine Schleifwirkung,

Anwendung: Entgraten, Oberflächenveredelung



Schaft: Ø 3 mm

Schaft: Ø 6 mm

Bürsten-Ø [mm]	5	18	28	75
Borsten-Ø x Borstenlänge [mm]	0,25 x 8	0,25 x 5	1 x 25	1,2 x 22
Schaftlänge / Gesamtlänge [mm]	25 / 45	35 / 49	15 / 68	30 / 69
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	5.000 - 15.000	5.000 - 15.000	2.500 - 5.000	2.000 - 4.500
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	15.000	15.000	5.000	4.500
Körnung	800	800	180	80
Bestell-Nr.	001 622 209	001 622 206	001 622 170	001 622 173

Aggressivität: ●●○○○

Standzeit: ●●○○○

Formstabilität: ●○○○○

Ausführung gezopfter Draht

Durch die Zopfung entsteht eine erhöhte Schlagwirkung, Aggressivität und Formstabilität.

Anwendung: Reinigen, Entfernen von Schlacke und Schweißspritzern

Aggressivität: ●●●●●

Standzeit: ●●●●○

Formstabilität: ●●●●○

Schaft: Ø 6 mm



Bürsten-Ø [mm]	65
Draht-Ø / Zopflänge [mm]	0,5 / 12
Schaftlänge / Gesamtlänge [mm]	20 / 60
Anzahl Zöpfe	15
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	3.000 - 5.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	6.000
Bestell-Nr. Stahldraht	001 622 264
Bestell-Nr. rostfr. Stahldraht	auf Anfrage

10 Bürsten für die Innenbearbeitung

Pinselbürsten mit flexiblem gezopftem Draht.

Abhängig von der Drehzahl öffnet sich die Bürste mehr oder weniger weit.

Schaft: Ø 6 mm



Bürsten-Ø [mm]	19 - 70	29 - 82
Draht-Ø / Zopflänge [mm]	0,5 / 28	0,5 / 28
Schaftlänge / Gesamtlänge [mm]	20 / 72	20 / 70
Anzahl Zöpfe	6	12
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	1.000 - 20.000	1.000 - 20.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	20.000	20.000
Bestell-Nr. Stahldraht	001 622 171	001 622 172
Bestell-Nr. rostfr. Stahldraht	auf Anfrage	auf Anfrage

Ausführung kunststoffgebundener Draht

Durch die Kunststoffbindung wird die Bürste formstabiler, aggressiver und langlebiger.

Anwendung: Entgraten, Reinigen, Entfernen von feinen Schweißspritzern

Aggressivität: ●●●●○

Standzeit: ●●●●●

Formstabilität: ●●●●○

Schaft: Ø 6 mm



Bürsten-Ø [mm]	24	50
Draht-Ø / Drahtlänge [mm]	0,3 x 25	0,3 x 15
Schaftlänge / Gesamtlänge [mm]	18 / 66	30 / 63
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	8.000 - 15.000	8.000 - 15.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	15.000	15.000
Bestell-Nr. Stahldraht	001 625 225	001 625 224
Bestell-Nr. rostfr. Stahldraht	auf Anfrage	auf Anfrage

Stielbürsten mit Siliziumcarbid-Schleifborsten

Diese Stielbürsten sind speziell für das Entgraten von Bohrungsübergängen (Querbohrungen) und das Verbessern der Oberflächenqualität von Bohrungen.

Anwendung: Entgraten, Oberflächenveredelung

Aggressivität: ●●○○○

Standzeit: ●○○○○

Formstabilität: ●●○○○

	Schaft: Ø 3 mm		Schaft: Ø 4 mm	
Bürsten-Ø x Bürstenlänge [mm]	6 x 50	8 x 50	10 x 50	13 x 50
Borsten-Ø / Gesamtlänge [mm]	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	500 - 1.500	500 - 1.500	500 - 2.000	500 - 2.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	1.500	1.500	2.000	2.000
Bestell-Nr. Korn 120	001 625 201	001 625 202	001 625 205	001 625 217

	Schaft: Ø 5 mm		Schaft: Ø 5,5 mm	
Bürsten-Ø x Bürstenlänge [mm]	16 x 50	19 x 65	22 x 65	25 x 65
Borsten-Ø / Gesamtlänge [mm]	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	500 - 2.000	500 - 2.000	500 - 2.000	500 - 2.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	2.000	2.000	2.000	2.000
Bestell-Nr. Korn 120	001 625 218	001 625 219	001 625 220	001 625 221

