

11 Rundbürsten

Rundbürsten haben den großen Vorteil, dass auch bei großem Bürstendurchmesser mit kleiner Auflagefläche gearbeitet werden kann. So kann die hohe Standzeit von großen Bürsten auch bei kleinen Bauteilen genutzt werden.

Die Bürsten sind mit unterschiedlichen Besatzmaterialien erhältlich, die für verschiedene Werkstoffe geeignet sind:

Stahldraht: Stahl, Gusseisen

rostfr. Stahldraht: rostfr. Stahl, NE-Metalle, Titan, Superlegierungen

SiC Schleifborsten: NE-Metalle, rostfr. Stahl, alle anderen metallischen Werkstoffe, Kunststoff, Faserverbundwerkstoff

Nylon-Borsten: Kunststoff, alle metallischen Werkstoffe

Gummiborsten mit Keramikkorn: alle metallischen Werkstoffe

Ausführung gewellter Draht

Diese Bürstenart kombiniert Aggressivität, Flexibilität und Standzeit in einem ausgewogenen Verhältnis.

Anwendung: Entgraten, Reinigen

Aggressivität: ●●●○○

Standzeit: ●●●○○

Formstabilität: ●●●○○



Schaft: Ø 3 X 40 mm



Schaft: Ø 6 X 40 mm



Bohrung 12 mm für Bürstenhalter



Bürstenhalter
Schaft: Ø 8 X 40 mm

Bürsten-Ø x Breite [mm]	2 x 2	30 x 7	50 x 10	70 x 16	100 x 12	Bestell-Nr. 001 625 228
Draht-Ø x Drahtlänge [mm]	0,1 x 6	0,15 x 6	0,2 x 12	0,3 x 19	0,3 x 24	
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	5.000 - 10.000	8.000 - 15.000	5.000 - 12.000	5.000 - 12.000	3.000 - 7.000	
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	10.000	20.000	15.000	15.000	8.000	
Bestell-Nr. Stahl	001 622 201	001 622 702	001 622 704	001 622 701	001 625 226	
Bestell-Nr. Edelstahl	001 622 203	auf Anfrage	001 622 212	auf Anfrage	auf Anfrage	

Ausführung Siliziumcarbid-Schleifborsten

Das Trägermaterial aus Polyamid macht die Bürste sehr flexibel und anpassungsfähig. Das Siliziumcarbid Schleifkorn sorgt für die entsprechende Schleifwirkung. Die Borsten haben auch seitlich eine Schleifwirkung.

Anwendung: Entgraten, Oberflächenveredelung

Aggressivität: ●●○○○

Standzeit: ●●●○○

Formstabilität: ●●○○○



Schaft: Ø 3 X 40 mm



Schaft: Ø 6 X 40 mm



Bohrung 14 mm für Bürstenhalter



Bürstenhalter
Schaft: Ø 8 X 40 mm

Bürsten-Ø x Breite [mm]	2 x 2	38 x 10	50 x 10	63 x 13	100 x 12	Bestell-Nr. 001 625 228
Borsten-Ø x Borstenlänge [mm]	0,25 x 6	1,0 x 6	1,0 x 11	1,0 x 17	0,9 x 22	
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	5.000 - 10.000	10.000 - 15.000	8.000 - 12.000	8.000 - 12.000	5.000 - 10.000	
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	10.000	20.000	15.000	15.000	12.000	
Körnung	800	180	180	180	180	
Bestell-Nr.	001 622 202	001 625 212	001 625 210	001 625 215	001 625 227	



Bürsten eignen sich sehr gut für die Automatisierung. Durch ihre Flexibilität können Positionsungenauigkeiten ausgeglichen werden.

Ausführung gezopfter Draht

Durch die Zopfung entsteht eine erhöhte Schlagwirkung, Aggressivität und Formstabilität.

Anwendung: Reinigen, Entfernen von Schlacke / Schweißspritzern

Aggressivität: ●●●●●

Standzeit: ●●●●○

Formstabilität: ●●●●○

Schaft: Ø 6 x 40 mm

Bürsten-Ø x Bürstenbreite [mm]	75 x 12
Draht-Ø / Zopfänge [mm]	0,5 / 15
Anzahl Zöpfe	18
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	5.000 - 15.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	25.000
Bestell-Nr. Stahldraht	001 622 213
Bestell-Nr. rostfr. Stahldraht	auf Anfrage



Ausführung Nylon-Bürste

Diese Bürste besteht aus reinem Nylon-Kunststoff ohne Schleifbesatz. Das macht Sie geeignet für feinstes Entgraten auf empfindlichen Oberflächen, auf denen keine Bürstspuren zu sehen sein dürfen. Ein typischer Anwendungsbereich ist das Entgraten von Kunststoffen.

Anwendung: sehr feines Entgraten

Aggressivität: ●○○○○

Standzeit: ●●○○○

Formstabilität: ●○○○○

Bürsten-Ø x Breite [mm]	100 x 12
Borsten-Ø x Borstenlänge [mm]	0,4 x 22
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	4.000 - 7.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	8.000
Bestell-Nr.	001 625 223



Bürstenhalter
Schaft: Ø 8 X 40 mm
Bestell-Nr. 001 625 228

Ausführung Gummiborsten mit Keramikkorn

Die Gummiborsten sind extrem flexibel und passen sich der Kontur perfekt an. Das Keramikkorn sorgt für eine ganz leichte Schleifwirkung. Perfekt für sehr feine Oberflächenverbesserungen und Entgratarbeiten.

Anwendung: Entgraten, Entfernen von Anlauffarben, Oberflächenveredelung

Aggressivität: ●○○○○

Standzeit: ●●●○○

Formstabilität: ●○○○○

Schaft: Ø 3 x 40 mm

Schaft: Ø 6 x 40 mm

Bürsten-Ø x Bürstenbreite [mm]	19 x 5	25 x 5	50 x 10	75 x 10
Borsten-Ø / Borstenlänge [mm]	1 x 6	1 x 9	1 x 10	1 x 15
Empf. Drehzahl [min ⁻¹]	5.000 - 10.000	5.000 - 10.000	5.000 - 10.000	5.000 - 10.000
Max. Drehzahl [min ⁻¹]	10.000	10.000	10.000	10.000
Bestell-Nr. Korn 80	001 622 268	001 622 269	001 622 265	001 622 267

