03 Korund-, CBN- und Diamantschleifstifte

Durch ihre hohe Formstabilität und Kontrollierbarkeit eignen sich Schleifstifte hervorragend für präzise Schleifarbeiten auf Flächen und Kanten. Je nach Kombination von Schleifkorn und Bindung ergeben sich verschiedene Materialeignungen.

Keramisch gebundener Edelkorund (weiß und rubinrot)

Die keramische Bindung mittlerer Härte (M) sorgt für eine ausgewogene Formstabilität und Kornhaltekraft. In Kombination mit dem Edelkorund optimal für die Bearbeitung von Stahlwerkstoffen.

Anwendung: Entgraten, punktueller / flächiger Abtrag
Materialeignung: Stahl, gehärteter Stahl, rostfr. Stahl

Aggressivität: ●●◐○○
Standzeit: ●●●○○
Formstabilität: ●●●●◐

	Zylinder-Form ZY			Kegel-Form KE	Kugel-Form KU	
Schaft: Ø 3 x 30 mm						
Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	3 x 6	5 x 10	8 x 10	10 x 10	Ø 5	Ø 10
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000	45.000 - 65.000	40.000 - 50.000	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	100.000	100.000	85.000	55.000	100.000	55.000
Korn	100	100	80	46	100	80
Bestell-Nr.	001 622 239	001 622 240	001 622 241	001 622 245	001 622 246	001 622 247
Schaft: Ø 6 x 40 mm						
Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	10 x 20	16 x 20	20 x 32	20 x 32	Ø 10	Ø 16
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	40.000 - 50.000	18.000 - 30.000	12.000 - 20.000	12.000 - 20.000	40.000 - 50.000	18.000 - 30.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	50.000	45.000	30.000	30.000	50.000	45.000
Korn	80	60	60	60	80	60
Bestell-Nr.	001 622 242	001 622 243	001 622 244	001 622 250	001 622 248	001 622 249

Mindestbestellmenge 5 Stück

Keramisch gebundenes Keramikkorn mit Edelkorund (weiß)

Die keramische Bindung im weichen Bereich (J) sorgt für Splitterfreudigkeit und einen kühlen Schliff. Durch den Selbstschärfeeffekt des Keramikkorns bleibt der Stift konstant aggressiv.

Anwendung: Entgraten, punktueller / flächiger Abtrag
Materialeignung: gehärteter Stahl, Superlegierungen, Titan, harte NE-Metalle

Aggressivität: ●●●○○
Standzeit: ●●◐○○
Formstabilität: ●●●●○

	Zylinder-Form ZY			Kegel-Form KE	Kugel-Form KU	
Schaft: Ø 3 x 30 mm						
Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	3 x 6	6 x 13	8 x 10	6 x 6	Ø 3	Ø 5
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000	45.000 - 65.000	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	100.000	100.000	85.000	100.000	100.000	100.000
Korn	80	80	80	80	60	80
Bestell-Nr.	001 623 101	001 622 868	001 622 847	001 623 401	001 622 858	001 623 501
Schaft: Ø 6 x 40 mm						
Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	10 x 20	16 x 20	20 x 40	16 x 22	Ø 10	Ø 16
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	40.000 - 50.000	18.000 - 30.000	12.000 - 20.000	20.000 - 30.000	40.000 - 50.000	18.000 - 30.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	50.000	45.000	20.000	45.000	50.000	45.000
Korn	80	80	80	60	80	60
Bestell-Nr.	001 623 109	001 624 108	001 623 104	001 623 403	001 623 509	001 623 503

Mindestbestellmenge 5 Stück

Der neue elektronische Mikroschleifer „SE 50 Silent Grinder“ verfügt über eine stufenlose Drehzahlregulierung von 0 - 50.000 min^{-1}, ist extrem leise und hochpräzise. Perfekt für feine Arbeiten.

Kunstharzgebundener Edelkorund (weiß und rubinrot)

Das vergleichsweise weiche Kunstharz sorgt für ein vibrationsärmeres Schleifen als die keramische Bindung. Sie fördert zudem einen kühlen Schliff und guten Selbstschärfeffekt.

Anwendung: Entgraten, punktueller / flächiger Abtrag
Materialeignung: rostfr. Stahl, Titan, harte NE-Metalle, weiche NE-Metalle, Gusseisen, Stahl

Aggressivität: ●●●○○
Standzeit: ●●◐○○
Formstabilität: ●●●◐○

Schaft: Ø 6 x 40 mm

	Zylinder-Form ZY			Kegel-Form KE
Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	8 x 16	10 x 20	16 x 32	20 x 20
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	40.000 - 50.000	40.000 - 50.000	10.000 - 30.000	16.000 - 30.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	50.000	50.000	30.000	30.000
Korn	46	46	30	30
Bestell-Nr.	001 622 251	001 622 252	001 622 253	001 622 254

Mindestbestellmenge 5 Stück

Diamant-Schleifstifte mit Galvanikbindung

Die Schleifstife bestehen aus einem Metallgrundkörper, der einschichtig mit Diamantkorn belegt ist. Dadurch sind die Stifte extrem formstabil und das superharte Diamantkorn verleiht ihnen eine sehr hohe Lebensdauer.

Anwendung: Entgraten, punktueller / flächiger Abtrag
Materialeignung: Gusseisen, NE-Metalle, Titan, Superlegierungen, Hartmetall, Glas, Keramik, Faserverbundwerkstoffe

Aggressivität: ●●●○○
Standzeit: ●●●●●
Formstabilität: ●●●●●

Schaft: Ø 3 x 30 mm

	Zylinder-Form ZY		Spitzkegel-Form SK	Kugel-Form KU	
Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	3 x 5	6 x 7	3 x 13	Ø 3	Ø 6
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	100.000	65.000	100.000	100.000	65.000
Bestell-Nr. Korngröße D126	001 622 256	001 622 257	001 622 259	auf Anfrage	001 622 258

CBN-Schleifstifte mit Galvanikbindung

Die Schleifstife bestehen aus einem Metallgrundkörper, der einschichtig mit CBN-Korn belegt ist. Dadurch sind die Stifte extrem formstabil und das superharte CBN-Korn verleiht ihnen eine sehr hohe Lebensdauer.

Anwendung: Entgraten, punktueller / flächiger Abtrag
Materialeignung: gehärteter Stahl, rostfr. Stahl, Superlegierungen

Aggressivität: ●●●○○
Standzeit: ●●●●●
Formstabilität: ●●●●●

Schaft: Ø 3 x 30 mm

	Zylinder-Form ZY		Spitzkegel-Form SK	Kugel-Form KU	
Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	3 x 5	6 x 7	3 x 13	Ø 3	Ø 6
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	100.000	65.000	100.000	100.000	65.000
Bestell-Nr. Korngröße B126	001 622 260	001 622 261	001 622 262	auf Anfrage	001 622 263

04 Polierstifte, Filz-Polierstifte, Diamantpasten

Polierstifte

Polierstifte eignen sich hervorragend, um eine Oberfläche schnell zu verbessern.

Anwendung: Oberflächenveredelung

Gummigebundener Edelkorund (rosa)

Materialeignung: Stahl, rostfr. Stahl, Superlegierungen, gehärteter Stahl, NE-Metalle

Aggressivität: ●◐○○○
Standzeit: ●◐○○○
Formstabilität: ●◐○○○

Zylinder-Form ZY

Schaft: Ø 3 x 30 mm

Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	4 x 8	8 x 8	10 x 15
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	30.000 - 60.000	15.000 - 30.000	12.000 - 25.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	65.000	35.000	28.000
Bestell-Nr. Korn 120	001 622 496	001 622 470	001 622 466

Schaft: Ø 6 x 40 mm

10 x 25	20 x 30
10.000 - 25.000	5.000 - 12.000
28.000	14.000
001 622 439	001 622 416

Mindestbestellmenge 5 Stück

Ledergebundener Edelkorund (weiß)

Materialeignung: gehärteter Stahl, weiche NE-Metalle, Stahl, rostfr. Stahl

Aggressivität: ●◐○○○
Standzeit: ●●○○○
Formstabilität: ●●○○○

Schaft: Ø 3 x 30 mm

Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	4 x 8	8 x 8	10 x 15
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	45.000 - 100.000	30.000 - 55.000	25.000 - 45.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	100.000	65.000	50.000
Bestell-Nr. Korn 120	001 622 497	001 622 404	001 622 452

Schaft: Ø 6 x 40 mm

10 x 25	20 x 30
25.000 - 45.000	10.000 - 23.000
50.000	28.000
001 622 433	001 622 423

Mindestbestellmenge 5 Stück

Filz-Polierstifte

Filzkörper werden in Kombination mit den Diamantpasten verwendet, da die Filzkörper als solche keine abrasiven Bestandteile haben. Sie eignen sich für die Erzeugung höchster Oberflächengüten.

Anwendung: Oberflächenveredelung

Standzeit: ●●◐○○
Formstabilität: ●○○○○

Zylinder-Form ZY | Spitzbogen-Form SPG

Schaft: Ø 3 x 30 mm

Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	6 x 10	10 x 15	8 x 12	12 x 18
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	16.000 - 32.000	10.000 - 20.000	12.000 - 24.000	8.000 - 16.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	55.000	45.000	55.000	35.000
Bestell-Nr.	001 621 523	001 621 524	001 621 528	001 621 530

Zylinder-Form ZY | Spitzbogen-Form SPG

Schaft: Ø 6 x 40 mm

Kopf-Ø x Kopflänge [mm]	15 x 20	25 x 30	15 x 30	20 x 25
Empf. Drehzahl [min^{-1}]	6.000 - 12.000	4.000 - 8.000	6.000-12.000	5.000-10.000
Max. Drehzahl [min^{-1}]	30.000	19.000	30.000	20.000
Bestell-Nr.	001 621 525	001 621 527	001 621 531	001 621 532

Mindestbestellmenge 5 Stück.

Diamantenpasten

Aggressivität: ◐○○○○

Materialeignung:

alle metallischen Werkstoffe

› Universal lösliche Bindung ohne Silikone

› Sollten in Kombination mit Fluid verwendet werden (S. 32)

Menge	10 g
Bestell-Nr. 10µ	001 360 004
Bestell-Nr. 7µ	001 360 003
Bestell-Nr. 3µ	001 360 002