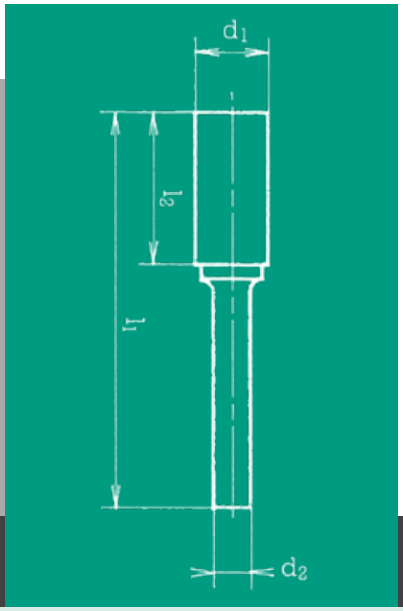
BIAX
Professional Power



UTENSILI BIAX PER PROFESSIONISTI

UTENSILI INDUSTRIALI PER SBAVATURA E FINITURA

Resistenti • Compatibili • Testati

Das Original

www.biax.de I 001 580 695

Stabilimento produttivo, sede di Maulbronn

Da oltre 100 anni, la Schmid & Wezel si impegna a fornire il massimo livello di precisione e qualità come pure di etica nell'ambito della collaborazione.

Le quattro divisioni dell'azienda includono BIAX utensili pneumatici ed elettrici, BIAX alberi flessibili, BIAX utensili in metallo duro e i macchinari EFA per la lavorazione della carne. Questi sono tutti fabbricati in tre impianti di produzione all'avanguardia situati in Germania e Svizzera.

Quando si tratta di qualità dei prodotti, la Schmid & Wezel è leader di mercato, anche grazie all'elevato livello di integrazione verticale (fino al 90%).

La costante soddisfazione dei clienti è il nostro obiettivo, nonché l'essenziale forza trainante per la continua innovazione e qualità. I punti di forza della Schmid & Wezel sono le soluzioni su misura, l'elevata qualità dei prodotti e l'assistenza clienti personalizzata.

Schmid & Wezel è certificata ISO

BIAX Maulbronn

BIAX Hilsbach

BIAX Neuhausen am Rheinfall

La nostra gamma di utensili

Grazie all'esperienza nei processi di sbavatura e finitura, da molti decenni BIAX è uno degli specialisti più apprezzati sul mercato, sia per quanto concerne le lavorazioni manuali sia per quelle automatizzate.

Sin dalla nostra fondazione nel 1919, abbiamo portato avanti lo sviluppo di un vasto assortimento di macchine e frese rotative per la post-lavorazione industriale. I nostri clienti possono beneficiare delle nostre conoscenze approfondite che ci consentono di fornire loro macchine e utensili da un'unica fonte, sulla base di una consulenza completa. Questo permette di risparmiare tempo prezioso nella ricerca di soluzioni.

Collaboriamo anche con rinomati produttori di utensili per assicurarci di poter offrire sempre la soluzione completa ottimale per ogni applicazione. Allo stesso tempo ci sforziamo di rendere la scelta degli utensili giusti il più semplice possibile per voi, i nostri utenti finali, aiutandovi a prendere decisioni informate e senza sovraccaricarvi con un numero inutile di varianti. Raggiungiamo questo obiettivo fornendo un catalogo strutturato in modo chiaro e una consulenza professionale.

Se avete bisogno di una forma, dimensione o granulometria diversa da quelle indicate nel nostro catalogo, non c'è nessun problema: contattateci!

Informazioni per la sicurezza

Indossare occhiali protettivi!
Scintille o trucioli possono ferire gli occhi durante la molatura. Indossare sempre occhiali protettivi mentre si lavora.

Indossare protezioni acustiche!
Se il livello di rumore continuo della macchina/dell'impianto supera 85 dB(A), è necessario indossare delle protezioni acustiche per evitare danni permanenti all'udito.

Indossare protezioni respiratorie!
Se si genera polvere, indossare sempre una protezione respiratoria durante il lavoro e accendere il sistema di aspirazione della polvere sulla postazione di lavoro.

Indossare guanti protettivi!
Pericolo di lesioni a causa di utensili o pezzi taglienti! Indossare sempre guanti protettivi mentre si lavora.

La nostra gamma di materiali da taglio

Abrasivi rigidi

Corindone (durezza Knoop ≤ 21.000, resistenza termica ≤ 2.000°C)

Il corindone è una forma di minerale a base di ossido di alluminio Al_2O_3. Grazie alla sua estrema durezza e resistenza è impiegabile in modo universale ed è quindi l'abrasivo utilizzato più di frequente. A seconda del grado di purezza, della composizione e della struttura dei grani, il corindone si suddivide in

Corindone marrone standard
È composto per oltre il 94% da Al_2O_3 e da varie sostanze estranee ed è il tipo più comune di corindone.

Corindone bianco di alta qualità
È composto per oltre il 99,9% da Al_2O_3 ed è leggermente più duro e più friabile del corindone standard.

Corindone rosa di alta qualità
Contiene ca. lo 0,2% di ossido (III) di cromo Cr_2O_3, che conferisce maggiore resistenza e forza del tagliente.

Corindone rosso rubino di alta qualità
La massima resistenza si ottiene con l'aggiunta di ca. 2% di ossido (III) di cromo.

Corindone allo zirconio
Contiene dal 10 al 40% di ossido di zirconio ZrO_2. Ciò aumenta la resistenza e produce un effetto auto-affilante, poiché l'ossido di zirconio e quello di alluminio si decompongono a velocità diverse.
Queste proprietà determinano un'abrasività e una durata maggiori.

Corindone ceramico (abrasivo ceramico)
Si tratta di ossido di alluminio sinterizzato. Il processo di sinterizzazione conferisce alla grana una struttura microcristallina, rendendola auto-affilante ed estremamente tenace. Questo aumenta notevolmente la durata dell'utensile e l'abrasività, rendendolo ancora più efficace rispetto ad altri abrasivi al corindone.

Gli utensili al corindone si possono trovare in quasi ogni sezione del catalogo che elenca gli utensili abrasivi.

Carburo di silicio SiC (durezza Knoop ≤ 24.800, resistenza termica ≤ 1.600°C)

Appartiene al gruppo dei metalli duri ed è un composto di silicio e carbonio.
È più duro e più friabile del corindone. La struttura a spigoli vivi dei cristalli conferisce alla grana un elevato grado di abrasività. Gli utensili in SiC si possono trovare nelle sezioni del catalogo Spazzole e Pietre lucidanti.

Nitruro di boro cubico CBN (durezza Knoop ≤ 60.000, resistenza termica ≤ 1.300°C)

Un composto di boro-azoto con una struttura cubica dei cristalli. Insieme al diamante, è uno dei materiali da taglio superduri. Se utilizzato correttamente, il CBN ha una resistenza all'usura molto più elevata rispetto ad altri abrasivi, motivo per cui viene spesso utilizzato per utensili di molatura di precisione. Poiché non rilascia carbonio all'acciaio se esposto ad alte temperature, a differenza del diamante è molto adatto per la lavorazione dell'acciaio (non per gli acciai dolci). Gli utensili in CBN si possono trovare nella sezione del catalogo Frese.

Diamante (durezza Knoop ≤ 70.000, resistenza termica ≤ 800°C)

La modifica cubica dei cristalli del carbonio C e la sostanza naturale più dura. Tuttavia, la sua resistenza termica piuttosto bassa rende il diamante utilizzabile solo in misura limitata come materiale da taglio. Inoltre, a causa dell'elevata affinità del ferro e del carbonio a temperature crescenti, la lavorazione dell'acciaio con utensili diamantati nella maggior parte dei casi è dispendiosa (usura rapida). Ad ogni modo, se utilizzati correttamente, gli utensili con grana diamantata sono estremamente resistenti all'usura, precisi e vantaggiosi, nonostante i maggiori costi di acquisto. Gli utensili diamantati si possono trovare nelle sezioni del catalogo Frese e Lime per Limatrici.

Materiali da taglio con margini di taglio definiti

Acciaio per utensili/HSS/HSSE-Co (durezza ≤ 66 HRC/870 HV, resistenza termica ≤ 600°C)

L'acciaio per utensili ha generalmente una resistenza alla rottura molto elevata, tuttavia la sua resistenza all'usura, durezza e durezza a caldo sono inferiori rispetto ad altri materiali da taglio. L'HSS e l'HSSE-Co raggiungono i valori di durezza a caldo più elevati di tutti gli acciai per utensili (≤ 600°C). L'HSSE-Co contiene una percentuale maggiore di cobalto, che gli conferisce una durezza a caldo leggermente maggiore, ma lo rende anche lievemente più friabile dell'HSS. L'acciaio per utensili impiegato come materiale da taglio si può trovare nelle sezioni del catalogo Svasatori, Lime, Scalpelli e Lame per Seghetti.

Carburo (durezza ≤ 2.200 HV, resistenza termica ≤ 1.100°C)

Il carburo è un materiale composito ottenuto mediante sinterizzazione ed è costituito da una fase legante metallica e dai carburi incorporati al suo interno, come il carburo di tungsteno. I carburi presentano valori di durezza e durezza a caldo molto più elevati rispetto, ad esempio, all'HSS. Ciò consente velocità di taglio elevate e lavorazioni economiche di un'ampia gamma di materiali. Gli utensili in metallo duro si possono trovare nelle sezioni del catalogo Frese rotative e Svasatori.

Rivestimenti

Rivestimenti TiAlN e AlTiCrN (durezza ≤ 3.500 HV, resistenza termica ≤ 900°C)

Questi due rivestimenti presentano proprietà molto simili. Il rivestimento conferisce al tagliente una maggiore durezza e resistenza all'usura nonché un coefficiente di attrito inferiore. Da un lato, ciò aumenta la durata dell'utensile, permettendo anche di impiegarlo a velocità di taglio più elevate. Questi rivestimenti si possono trovare nelle sezioni del catalogo Svasatori e Frese rotative.

Rivestimento DLC² (durezza = 2,500 HV, resistenza termica = 350°C)

DLC sta per "Diamond-like Carbon". Si tratta di uno strato protettivo simile al diamante, prevalentemente in carbonio, estremamente liscio e scivoloso. Ciò rende l'utensile altamente resistente alla formazione di bordi di riporto, intasamenti e usura abrasiva. Altamente adatto per la lavorazione di materiali resistenti che sono soggetti a sbavature. Questo rivestimento si trova nella sezione del catalogo Frese rotative alla voce Dentatura "Alu 14 Performance".

Abrasività, durata dell'utensile e stabilità dimensionale degli utensili ●●◐○○

Abrasività

Gli utensili classificati come ●○○○○ sono adatti solo per rimuovere una quantità molto piccola di materiale o per levigare la superficie. Al contrario, ●●●●● indica che l'utensile è particolarmente idoneo per rimuovere grandi quantità di materiale.

Durata dell'utensile

Gli utensili classificati come ●○○○○ tendono a usurarsi piuttosto rapidamente. Dall'altro lato, ●●●●● indica che l'utensile è particolarmente adatto per un uso continuo e resiste molto bene anche ad applicazioni grossolane.

Stabilità dimensionale

Una valutazione di ●○○○○ indica che l'utensile è altamente flessibile e si adatterà molto bene ai contorni del pezzo in lavorazione. Gli utensili contrassegnati come ●●●●●, invece, non hanno adattabilità. Questi includono, ad esempio, utensili in HSS o metallo duro con un tagliente definito.

Applicazioni

Sbavatura

L'utensile è adatto per l'uso su bordi e transizioni, rimuovendo il materiale in eccesso e arrotondando o rompendo spigoli vivi.

Abrasione superficiale

Grazie alla sua forma e alle proprietà di taglio,l'utensile è adatto per ottenere un'abrasione uniforme sulla superficie del pezzo.

Abrasione selettiva

Grazie alla sua forma e stabilità dimensionale, l'utensile è adatto per ottenere un'abrasione precisa in punti specifici.

Finitura superficiale

Miglioramento della qualità della superficie (rugosità).

Rimozione dei colori da riscaldamento

Rimozione dello scolorimento superficiale causato dall'influenza della temperatura.

Rimozione degli schizzi di saldatura

Rimozione o eliminazione di schizzi di saldatura.

Pulizia

La pulizia include rimozione della ruggine, sverniciatura, rimozione di incrostazioni e sporco di ogni tipo.

Rimozione delle scorie

Per esempio. rimuovere lo strato di scoria dai cordoni di saldatura.

Taglio

Separazione dei materiali.

Rimozione delle strutture portanti

Rimozione delle sporgenze che si formano durante la stampa 3D.

Idoneità dell'utensile per diversi materiali

I diversi materiali si possono raggruppare come segue:

Acciaio

Acciaio da costruzione, acciaio a taglio libero, acciaio da cementazione, acciaio temprato, acciaio da nitrurazione, acciaio per utensili, fusione d'acciaio.

Acciaio temprato

Acciai da cementazione temprati, bonificati e per utensili.

Acciaio inossidabile

Acciaio inossidabile austenitico e ferritico e acciaio fuso.

Ghisa

Ghisa con grafite lamellare e grafite sferoidale, ghisa malleabile.

Metalli non ferrosi

› Metalli non ferrosi teneri: leghe di alluminio, ottone, rame, zinco.

› Metalli duri non ferrosi: leghe dure di alluminio, bronzo.

Titanio

Titanio e leghe di titanio.

Superleghe

Leghe speciali per alte temperature a base di nichel e cobalto (ad esempio Hastelloy, Inconel).

Materie plastiche

Thermoplast, Duroplast.

Fibre composite

Materie plastiche rinforzate con fibra di vetro FRP, fibra di carbonio materia plastica rinforzata CFRP.

Le proprietà dei rispettivi utensili sono particolarmente efficaci sui gruppi di materiali sottolineati.

Indice

Utensili in metallo duro e HSS

01 Frese rotative in metallo duro 8-13
02 Svasatori 14-15

Utensili per molatura e lucidatura

03 Frese in corindone, CBN e diamante 16-17
04 Frese per finitura e paste diamantate 18
05 Ruote lamellari e ruote lamellari per finitura 19
06 Anelli abrasivi a spirale e cappucci abrasivi 20-21
07 Dischi per molatura e finitura 22-24
08 Nastri abrasivi per smerigliatrici a nastro 25

Spazzole

09 Spazzole frontali e spazzole a tazza 26-27
10 Spazzole per lavorazione interna 27
11 Spazzole a ruota 28-29

Utensili per macchine oscillanti

12 Lime per limatrici (acciaio e diamante) 30-31
13 Pietre per rifinitura e supporti 32
14 Supporti per tele abrasive e paste lucidanti 33
15 Scalpelli 34
16 Lame per seghetti 35

01 Frese rotative in metallo duro

Le frese rotative in metallo duro sono gli utensili più comunemente utilizzati per la sbavatura e la finitura. Le loro caratteristiche le rendono uno degli strumenti più efficaci per questo tipo di lavorazioni. Combinano una lunga durata dell'utensile con un'elevata velocità di rimozione dei trucioli e un'ottima finitura superficiale. Inoltre, invece di generare polvere di molatura, producono trucioli molto più facili da gestire.

Nota sulle frese con rivestimento

Le dentature Cross 63 e Alu 14 sono disponibili anche in un modello rivestito "Performance" che le rende particolarmente efficaci per l'uso su materiali in acciaio inossidabile o alluminio che sono soggetti a sbavature. Ulteriori informazioni sono disponibili nel catalogo separato per il metallo duro.

Dentatura Cross 63

BIAX Hartmetallwerkzeuge

Questa dentatura è utilizzabile in modo universale. I canali di soglia e i rompitrucioli garantiscono una buona asportazione dei trucioli. Grazie alla solida geometria di taglio e all'elevato numero di taglienti, i denti sono robusti e facili da guidare, anche sui materiali più duri. Perfetta per le operazioni di sgrossatura, ma consente anche di ottenere una buona superficie per le lavorazioni più precise.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

Adatto per: acciaio, ghisa, acciaio inossidabile, metalli non ferrosi, titanio, superleghe, acciaio temprato, compositi di fibre

Abrasività: ●●●●●

Durata dell'utensile: ●●●●◐

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma cilindrica ZYA		Forma conica affusolata SKM		Forma sferica KUD	
Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 13	6 × 13	3 × 10	6 × 13	3 × 2,8	6 × 5
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000	100.000	55.000	100.000	55.000
Numero d'ordine	001 952 011	001 952 182	001 952 038	001 952 115	001 952 021	001 952 099

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	10 × 20	6 × 20	10 × 20	6 × 5	10 × 9
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
Numero d'ordine	001 952 122	001 952 275	001 952 188	001 952 254	001 952 137	001 952 238

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma ad arco con punta arrotondata RBF		Forma cilindrica con punta tonda WRC		Svasatore a testa conica KSK	
Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 7	6 × 13	3 × 13	6 × 13	-	-
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	-	-
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000	100.000	55.000	-	-
Numero d'ordine	001 952 030	001 952 108	001 952 018	001 952 096	-	-

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	10 × 20	6 × 16	10 × 20	12 × 14	16 × 13
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	10.000 – 20.000	10.000 – 16.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	30.000	50.000	30.000	20.000	16.000
Numero d'ordine	001 952 149	001 952 246	001 952 133	001 952 232	001 952 347	001 952 432

Dentatura Alu 14

BIAX Hartmetallwerkzeuge

La dentatura 14 è stata appositamente sviluppata per ottenere prestazioni di taglio ottimali su metalli non ferrosi e materie plastiche. I grandi canali di soglia consentono alla fresa rotativa di effettuare operazioni di taglio sempre ottimali, liberandosi dei trucioli. In questo modo si evitano intasamenti.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

Adatto per: metalli teneri non ferrosi, materie plastiche, metalli duri non ferrosi

Abrasività: ●●●●●

Durata dell'utensile: ●●●●◐

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma cilindrica ZYA		Forma conica con punta acuminata SKM		Forma sferica KUD	
Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 13	6 × 13	3 × 13	6 × 13	3 × 2,8	6 × 5
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000	100.000	55.000	100.000	55.000
Numero d'ordine	001 952 497	001 952 501	001 952 724	001 952 725	001 952 590	001 952 592

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	10 × 20	6 × 20	10 × 20	6 × 5	10 × 9
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
Numero d'ordine	001 952 504	001 952 507	001 952 727	001 952 729	001 952 594	001 952 597

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma ad arco con punta arrotondata RBF		Forma conica con punta arrotondata KEL		Forma ad arco con punta acuminata SPG	
Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 7	6 × 13	3 × 13	-	3 × 13	6 × 13
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	-	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000	100.000	-	100.000	55.000
Numero d'ordine	001 952 659	001 952 661	001 952 818	-	001 952 799	001 952 689

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	10 × 20	6 × 16	10 × 20	6 × 16	10 × 20
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
Numero d'ordine	001 952 662	001 952 663	001 952 167	001 952 258	001 952 167	001 952 693

Dentatura Fine 5

BIAX Hartmetallwerkzeuge

Questa dentatura ha un numero maggiore di taglienti sottili, il che rende la fresa rotativa meno aggressiva, la fa scorre in modo molto fluido e produce una superficie di qualità superiore.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

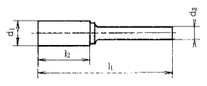
Adatto per: acciaio, ghisa, acciaio inossidabile, acciaio temprato, titanio, superleghe

Abrasività: ●●●◐○

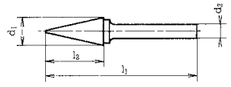
Durata dell'utensile: ●●●●◐

Gambo: Ø 3 X 30 mm

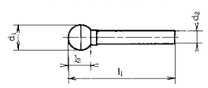
Forma cilindrica ZYA



Forma conica affusolata SKM

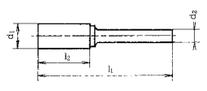


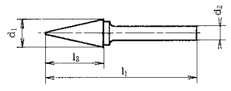
Forma sferica KUD

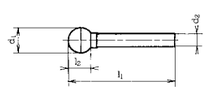


Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 13	6 × 13	3 × 10	6 × 13	3 × 2,8	6 × 5
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000	100.000	55.000	100.000	55.000
Numero d'ordine	001 952 010	001 952 181	001 952 037	001 952 114	001 952 020	001 952 098

Gambo: Ø 6 X 40 mm



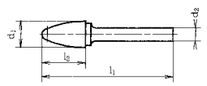




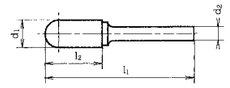
Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	10 × 20	6 × 20	10 × 20	6 × 5	10 × 9
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
Numero d'ordine	001 952 121	001 952 523	001 952 735	001 952 253	001 952 136	001 952 237

Gambo: Ø 3 X 30 mm

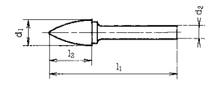
Forma ad arco tondo RBF



Rotondo a forma di rullo WRC

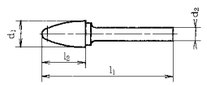


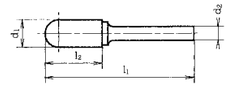
Forma ad arco con punta acuminata SPG

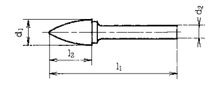


Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 7	6 × 13	3 × 13	6 × 13	3 × 13	6 × 13
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000	100.000	55.000	100.000	55.000
Numero d'ordine	001 952 029	001 952 107	001 952 017	001 952 095	001 952 051	001 952 110

Gambo: Ø 6 X 40 mm







Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	10 × 20	6 × 16	10 × 20	6 × 16	10 × 20
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000	30.000 – 50.000	18.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
Numero d'ordine	001 952 148	001 952 245	001 952 132	001 952 230	001 952 153	001 952 249

Dentatura Superfine 10

BIAX Hartmetallwerkzeuge

Questa presenta taglienti aggiuntivi e più sottili rispetto alla dentatura "Fine 5". È particolarmente indicata per lavori di sbavatura di precisione in cui è importante non asportare troppo materiale ed ottenere un'ottima finitura superficiale. Grazie al suo controllo eccellente, è ideale anche per lavorare su zone di difficile accesso.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

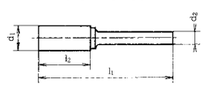
Adatto per: acciaio, acciaio temprato, ghisa, acciaio inossidabile, titanio, superleghe

Abrasività: ●●◐○○

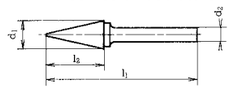
Durata dell'utensile: ●●●●◐

Gambo: Ø 3 X 30 mm

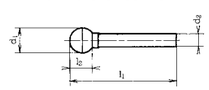
Forma cilindrica ZYA



Forma conica affusolata SKM

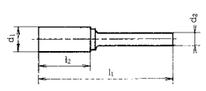


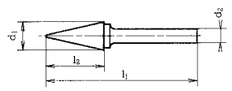
Forma sferica KUD

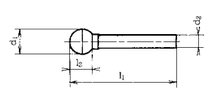


Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 13	6 × 13	3 × 10	6 × 13	3 × 2,8	6 × 5
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000	100.000	55.000	100.000	55.000
Numero d'ordine	001 952 900	001 952 902	001 952 917	001 952 918	001 952 906	001 952 908

Gambo: Ø 6 X 40 mm



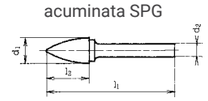




Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	8 × 20	6 × 16	-	6 × 5	8 × 6,5
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	30.000 – 45.000	30.000 – 50.000	-	30.000 – 50.000	30.000 – 45.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	45.000	50.000	-	50.000	45.000
Numero d'ordine	001 952 904	001 952 905	001 952 919	-	001 952 910	001 952 911

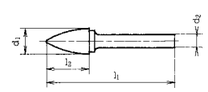
Gambo: Ø 3 X 30 mm

Forma ad arco con punta acuminata SPG



Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	3 × 13	6 × 13
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	55.000
Numero d'ordine	001 952 912	001 952 913

Gambo: Ø 6 X 40 mm



Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 × 16	8 × 20
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	30.000 – 45.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	45.000
Numero d'ordine	001 952 915	001 952 916

La gamma completa è disponibile nel nostro catalogo di utensili in metallo duro.

Set di frese rotative

I nostri set di frese permettono di avere sempre la fresa giusta per ogni attività. Inoltre sono molto più economici in set rispetto ad ordinare gli articoli singolarmente, rendendoli l'opzione perfetta per provare diversi tipi di frese.

Immagine esemplificativa: set 3 mm

BIAX Hartmetallwerkzeuge

Gambo: Ø 3 X 30 mm

Numero d'ordine 300 000 110

Velocità raccomandata 45.000 – 100.000 giri/min. Velocità max 100.000 giri/min.

Include 1 pezzo ciascuno dei seguenti:

SKM 0313.03-5
KUD 0302.03-5
RBF 0307.03-63
WRC 0313.03-63
SPG 0613.03-63 (velocità max 55.000 giri/min.)

Set universale / di precisione da 3 mm

Composto da 2 dentature per lavorazioni universali e di precisione.

Dentatura:

Cross 63

Fine 5

Le proprietà esatte delle dentature sono elencate alle pagine 8+10.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

Numero d'ordine 300 006 910

Velocità raccomandata 45.000 – 100.000 giri/min. Velocità max 100.000 giri/min.

Include 1 pezzo ciascuno dei seguenti:

SKM 0313.03-10
SKM 0613.03-10 (max 55.000 giri/min.)
SPG 0313.03-10
KUD 0302.03-10
ZYA 0313.03-10

Set Superfine da 3 mm

Set di frese rotative per lavorazioni di precisione.

Dentatura:

Superfine 10

Le proprietà esatte delle dentature sono elencate a pagina 11.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

Numero d'ordine 300 003 510

Velocità raccomandata 45.000 – 100.000 giri/min. Velocità max 100.000 giri/min.

Include 1 pezzo ciascuno dei seguenti:

SKM 0313.03-14
SKM 0313.03-63
SPG 0313.03-14
SPG 0313.03-63
ZYA 0313.03-14
ZYA 0313.03-63

Set Performance da 3 mm

Questo set è composto da frese rotative rivestite.

Dentatura:

Alu 14 Performance

Cross 63 Performance

Durata dell'utensile: ●●●●●

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

La dentatura Alu 14 Perf. è dotata di un rivestimento DLC, che assicura che anche l'alluminio molto "unto" non possa ostruire la fresa.

La dentatura Cross 63 Perf. presenta un rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile su materiali come acciaio inossidabile, titanio e superleghe. Informazioni dettagliate sui rivestimenti sono disponibili a pagina 5.

Le frese rotative in metallo duro raggiungono i migliori risultati entro il range della loro velocità massima consentita e un'elevata precisione di rotazione. Le smerigliatrici pneumatiche BIAX combinano alla perfezione queste caratteristiche. Guardate voi stessi: provate una combinazione perfetta di macchina e fresa rotativa.

Contattateci per maggiori dettagli!

BIAX Hartmetallwerkzeuge

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Numero d'ordine 300 007 110

Velocità raccomandata 30.000 – 50.000 giri/min. Velocità max 50.000 giri/min.

Include 1 pezzo ciascuno dei seguenti:

SPG 0618.06-63
TCF 0606-63
ZYA 0616.06-63
KUD 0807.06-63 (max 45.000 giri/min.)
WRC 0616.06-63

Set universale da 6 mm

Set di frese rotative per lavorazioni universali.

Dentatura:

Cross 63

Le proprietà esatte delle dentature sono elencate a pagina 8.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

Numero di ordine 300 006 810

Velocità raccomandata 30.000 – 50.000 giri/min. Velocità max 50.000 giri/min.

Include 1 pezzo ciascuno dei seguenti:

SKM 0618.06-14
SKM 0618.06-63
ZYA 0618.06-14
ZYA 0618.06-63
SPG 0618.06-14
KUD 0605.06-63

Set Performance da 6 mm

Questo set è composto da frese rotative rivestite.

Dentatura:

Alu 14 Performance

Cross 63 Performance

Durata dell'utensile: ●●●●●

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva

La dentatura Alu 14 Perf. è dotata di un rivestimento DLC, che assicura che anche l'alluminio molto "unto" non possa ostruire la fresa.

La dentatura Cross 63 Perf. presenta un rivestimento TiAlN per una maggiore durata dell'utensile su materiali come acciaio inossidabile, titanio e superleghe. Informazioni dettagliate sui rivestimenti sono disponibili a pagina 5.

La nostra gamma completa di frese rotative in metallo duro si trova nel catalogo separato "Utensili in metallo duro". Esso include:

› Altre geometrie e dentature

› Informazioni su frese speciali e frese rotanti con alberi estesi

02 Svasatori

Gli svasatori vengono utilizzati per la sbavatura e la svasatura di fori. Alcuni degli svasatori sono progettati appositamente per gli svasatori BIAX. I nostri svasatori sono disponibili in diversi materiali da taglio!

Informazioni dettagliate sui materiali da taglio sono disponibili a pagina 5.

HSS

Adatto per: acciaio, metalli non ferrosi, acciaio inossidabile, ghisa

Abrasività: ●●●●○
Durata dell'utensile: ●●●○○

HSS con rivestimento AlTiCrN

Adatto per: acciaio, metalli non ferrosi, ghisa, acciaio temprato, acciaio inossidabile

Abrasività: ●●●●○
Durata dell'utensile: ●●●●○

HSSE-Co con rivestimento TiAlN, a spirale

Adatto per: acciaio, acciaio inossidabile, ghisa, materiali non ferrosi, titanio, superleghe

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●●●●○

Metallo duro

Adatto per: acciaio inossidabile, superleghe, titanio, acciaio, metalli non ferrosi, ghisa, acciaio temprato

Abrasività: ●●●●○
Durata dell'utensile: ●●●●●

Per svasatori angolari BIAX BEW 309 E

HSS

Svasatore Ø [mm]	8	8 punte	12	12 punte	10	12
Range svasatore [mm]	2 – 7	0,5 – 7	2,5 – 11	1 – 11	2,5 – 9	2,5 – 11
Angolo svasatore	90°	90°	90°	90°	60°	120°
Numero di taglienti	3	3	3	3	3	3
Diametro gambo	3 mm esagon.	3 mm esagon.	3 mm esagon.	3 mm esagon.	3 mm esagon.	3 mm esagon.
Numero d'ordine	001 950 293	001 950 344	001 950 297	001 950 352	001 950 332	001 950 336

HSS rivestito

Ø svasatore [mm]	8	12
Range svasatore [mm]	2 – 7	2,5 – 11
Angolo svasatore	90°	90°
Numero di taglienti	3	3
Diametro gambo	3 mm esagon.	3 mm esagon.
Numero d'ordine	Su richiesta	001 950 349

Metallo duro

8	12
2 – 7	2,5 – 11
90°	90°
3	3
3 mm esagon.	3 mm esagon.
001 950 299	Su richiesta

HSS diviso in modo non allineato

8	12
2 - 7	2,5 - 11
90°	90°
3	3
3 mm esagon.	3 mm esagon.
Su richiesta	001 950 289

Trapano speciale Ø 2 mm
Numero d'ordine 007 014 142

Per forare aree difficili da raggiungere.
Altri diametri disponibili su richiesta.

Testa di taglio sferica Ø 6 mm
Numero d'ordine 001 952 921

Per lavori di fresatura e sbavatura leggeri in aree molto difficili da raggiungere.

Per svasatori angolari BIAX BEW 606 (K)

	HSS	HSS rivestito	Metallo duro
Svasatore Ø [mm]	15	15	15
Range svasatore [mm]	3,5 – 14	3,5 – 14	3,5 – 14
Angolo svasatore	90°	90°	90°
Numero di taglienti	3	3	3
Dimensione gambo	6,3 mm esagon.	6,3 mm esagon.	6,3 mm esagon.
Numero d'ordine	001 950 294	001 950 345	Su richiesta

Gli svasatori BIAX sono più leggeri, più ergonomici e più efficienti di macchine analoghe. Inoltre i modelli ad angolo consentono di accedere anche ad aree difficili da raggiungere.

Innesto svasatore flessibile per automazione

L'innesto consente di compensare un leggero offset tra svasatura e foro.

	Numero d'ordine		Numero d'ordine
Innesto: Ø 6 mm	001 610 230	Gambo: Ø 6 mm	001 622 270
Innesto: Ø 8 mm	001 610 231	Gambo: Ø 8 mm	001 622 271

Per svasatori angolari BIAX BEW 605 (K)

	HSS				HSS rivestito	Metallo duro
Svasatore Ø [mm]	15	15	25,5	25,5	15	15
Range svasatore [mm]	3,5 – 14	3,5 – 14	5 – 24,5	5 – 24,5	3,5 – 14	3,5 – 14
Angolo svasatore	90°	120°	90°	120°	90°	90°
Numero di taglienti	3	3	3	3	3	3
Ø gambo [mm] x lunghezza gambo [mm]	6 × 23	6 × 23	6 × 23	6 × 23	6 × 23	6 × 23
Numero d'ordine	001 950 295	001 950 337	001 950 296	001 950 338	Su richiesta	Su richiesta

Per svasatori dritti BIAX

	HSS				HSS rivestito
Svasatore Ø [mm]	6,5	15	25	30	15
Range svasatore [mm]	2 – 5,5	3,5 – 14	5 – 24	6 – 29	3,5 – 14
Angolo svasatore	90°	90°	90°	90°	90°
Numero di taglienti	3	3	3	3	3
Ø gambo [mm] x lunghezza gambo [mm]	3 × 40	8 × 45	8 × 45	10 × 45	8 × 45
Numero di ordine	001 950 292	001 950 290	001 950 291	001 950 341	001 950 351
Per modello macchina	BE 309	BE 805 / BE 1005	BE 805 / BE 1005	BE 1005	BE 805 / BE 1005

NOVITÀ!

HSSE-Co rivestito – a spirale

Questi svasatori sono stati sviluppati appositamente per l'uso con utensili azionati manualmente. I raggi convessi e non allineati dei taglienti con forma a spirale variabile garantiscono un processo di svasatura lineare e a basse vibrazioni. Il risultato è una svasatura perfettamente rotonda e priva di vibrazioni.

Ø svasatore [mm]	12,4	25
Range svasatore [mm]	3,3 – 11,4	4,8 – 24
Angolo svasatore	90°	90°
Numero di taglienti	3	3
Ø gambo [mm] x lunghezza gambo [mm]	8 × 45	10 × 45
Numero d'ordine	001 622 280	Su richiesta
Per tipo macchina	BE 805 / BE 1005	BE 1005

03 Frese in corindone, CBN e diamante

Grazie alla loro elevata stabilità dimensionale e controllabilità, queste frese sono ideali per lavori di smerigliatura precisi su superfici e bordi. A seconda della combinazione di grana abrasiva e legante, sono adatte per l'uso con materiali diversi.

Corindone di alta qualità legato alla ceramica (bianco e rosso rubino)

Il legante ceramico offre una durezza media (M) e garantisce una stabilità dimensionale equilibrata ed il mantenimento della grana. In combinazione con il corindone di alta qualità è ideale per la lavorazione di materiali a base di acciaio.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva / superficiale
Adatto per: acciaio, acciaio temprato, acciaio inossidabile

Abrasività: ●●◐○○
Durata dell'utensile: ●●●○○
Stabilità dimensionale: ●●●●◐

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma cilindrica ZY			Forma conica KE	Forma sferica KU	
Ø testa x lunghezza testa [mm]	3 × 6	5 × 10	8 × 10	10 × 10	Ø 5	Ø 10
Velocità raccomandata [giri/min.]	50.000 – 100.000	50.000 – 100.000	45.000 – 65.000	40.000 – 50.000	50.000 – 100.000	50.000 – 100.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	100.000	85.000	55.000	100.000	55.000
Grana	100	100	80	46	100	80
Numero d'ordine	001 622 239	001 622 240	001 622 241	001 622 245	001 622 246	001 622 247

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	10 × 20	16 × 20	20 × 32	20 × 32	Ø 10	Ø 16
Velocità raccomandata [giri/min.]	40.000 – 50.000	18.000 – 30.000	12.000 – 20.000	12.000 – 20.000	40.000 – 50.000	18.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	45.000	30.000	30.000	50.000	45.000
Grana	80	60	60	60	80	60
Numero d'ordine	001 622 242	001 622 243	001 622 244	001 622 250	001 622 248	001 622 249

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Grana ceramica legata alla ceramica con corindone di alta qualità (bianco)

Il legante ceramico nella zona morbida (J) garantisce propensione alla frammentazione e un taglio a freddo. L'effetto auto-affilante della grana ceramica assicura che la fresa sia sempre abrasiva.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva / superficiale
Adatto per: acciaio temprato, superleghe, titanio, metalli duri non ferrosi

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●●●●○

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma cilindrica ZY			Forma conica KE	Forma sferica KU	
Ø testa x lunghezza testa [mm]	3 × 6	6 × 13	8 × 10	6 × 6	Ø 3	Ø 5
Velocità raccomandata [giri/min.]	50.000 – 100.000	50.000 – 100.000	45.000 – 65.000	50.000 – 100.000	50.000 – 100.000	50.000 – 100.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	100.000	85.000	100.000	100.000	100.000
Grana	80	80	80	80	60	80
Numero d'ordine	001 623 101	001 622 868	001 622 847	001 623 401	001 622 858	001 623 501

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	10 × 20	16 × 20	20 × 40	16 × 22	Ø 10	Ø 16
Velocità raccomandata [giri/min.]	40.000 – 50.000	18.000 – 30.000	12.000 – 20.000	20.000 – 30.000	40.000 – 50.000	18.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	45.000	20.000	45.000	50.000	45.000
Grana	80	60	60	60	80	60
Numero d'ordine	001 623 109	001 624 108	001 623 104	001 623 403	001 623 509	001 623 503

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

La nuova microsmerigliatrice elettronica "SE 50 Silent Grinder" è dotata di regolazione continua della velocità da 0 – 50.000 giri/min. ed è estremamente silenziosa e precisa. Perfetta per lavori delicati.

Corindone di alta qualità legato alla resina (bianco e rosso rubino)

La resina sintetica relativamente morbida garantisce una molatura con meno vibrazioni rispetto al legante ceramico. Favorisce inoltre una molatura a freddo e un buon effetto auto-affilante.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva / superficiale
Adatto per: acciaio inossidabile, titanio, metalli duri non ferrosi, metalli teneri non ferrosi, ghisa, acciaio

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●●●◐○

Gambo: Ø 6 X 40 mm

	Forma cilindrica ZY			Forma conica KE
Ø testa x lunghezza testa [mm]	8 × 16	10 × 20	16 × 32	20 × 20
Velocità raccomandata [giri/min.]	40.000 – 50.000	40.000 – 50.000	10.000 – 30.000	16.000 – 30.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	50.000	30.000	30.000
Grana	46	46	30	30
Numero d'ordine	001 622 251	001 622 252	001 622 253	001 622 254

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Frese diamantate con legante galvanico

Queste frese sono composte da un corpo metallico rivestito con un singolo strato di grana diamantata. Questo rende le frese estremamente stabili dal punto di vista dimensionale e la grana diamantata superdura conferisce loro una durata molto lunga.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva / superficiale
Adatto per: ghisa, metalli non ferrosi, titanio, superleghe, metallo duro, vetro, ceramica, fibre composite

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●●●●●
Stabilità dimensionale: ●●●●●

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma cilindrica ZY		Forma conica con punta acuminata SK	Forma sferica KU	
Ø testa x lunghezza testa [mm]	3 × 5	6 × 7	3 × 13	Ø 3	Ø 6
Velocità raccomandata [giri/min.]	50.000 – 100.000	40.000 – 65.000	50.000 – 100.000	50.000 – 100.000	40.000 – 65.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	65.000	100.000	100.000	65.000
Numero d'ordine grana D91	001 622 256	001 622 257	001 622 259	Su richiesta	001 622 258

Frese in CBN con legante galvanico

Queste frese sono composte da un corpo metallico rivestito con un singolo strato di grana CBN. Questo rende le frese estremamente stabili dal punto di vista dimensionale e la grana CBN superdura conferisce loro una durata molto lunga.

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva / superficiale
Adatto per: acciaio temprato, acciaio inossidabile, superleghe

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●●●●●
Stabilità dimensionale: ●●●●●

Gambo: Ø 3 X 30 mm

	Forma cilindrica ZY		Forma conica con punta acuminata SK	Forma sferica KU	
Ø testa x lunghezza testa [mm]	3 × 5	6 × 7	3 × 13	Ø 3	Ø 6
Velocità raccomandata [giri/min.]	50.000 – 100.000	40.000 – 65.000	50.000 – 100.000	50.000 – 100.000	40.000 – 65.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	65.000	100.000	100.000	65.000
Numero d'ordine grana B91	001 622 260	001 622 261	001 622 262	Su richiesta	001 622 263

04 Frese per finitura, frese per lucidatura in feltro, paste diamantate

Frese per finitura

Le frese per finitura sono ideali per migliorare rapidamente una superficie.

Applicazioni: finitura superficiale

Corindone di alta qualità legato con gomma (rosa)

Adatto per: acciaio, acciaio inossidabile, superleghe, acciaio temprato, metalli non ferrosi

Forma cilindrica ZY

Abrasività: ●◐○○○
Durata dell'utensile: ●◐○○○
Stabilità dimensionale: ●◐○○○

Gambo: Ø 3 X 30 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	4 × 8	8 × 8	10 × 15
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 60.000	15.000 – 30.000	12.000 – 25.000
Velocità max [giri/min.]	65.000	35.000	28.000
Numero d'ordine grana 120	001 622 496	001 622 470	001 622 466

Gambo: Ø 6 X 40 mm

10 × 25	20 × 30
10.000 – 25.000	5.000 – 12.000
28.000	14.000
001 622 439	001 622 416

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Corindone di alta qualità legato con pelle (bianco)

Adatto per: acciaio temprato, metalli teneri non ferrosi, acciaio, acciaio inossidabile

Abrasività: ●◐○○○
Durata dell'utensile: ●●○○○
Stabilità dimensionale: ●●○○○

Gambo: Ø 3 X 30 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	4 × 8	8 × 8	10 × 15
Velocità raccomandata [giri/min.]	45.000 – 100.000	30.000 – 55.000	25.000 – 45.000
Velocità max [giri/min.]	100.000	65.000	50.000
Numero d'ordine grana 120	001 622 497	001 622 404	001 622 452

Gambo: Ø 6 X 40 mm

10 × 25	20 × 30
25.000 – 45.000	10.000 – 23.000
50.000	28.000
001 622 433	001 622 423

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Frese per lucidatura in feltro

I corpi in feltro vengono utilizzati in combinazione con le paste diamantate, poiché i corpi in feltro da soli non presentano componenti abrasivi. Sono adatti per ottenere finiture superficiali di altissima qualità.

Applicazioni: finitura superficiale

Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●○○○○

Forma cilindrica ZY | Forma ad arco con punta acuminata SPG

Gambo: Ø 3 X 30 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	6 × 10	10 × 15	8 × 12	12 × 18
Velocità raccomandata [giri/min.]	16.000 – 32.000	10.000 – 20.000	12.000 – 24.000	8.000 – 16.000
Velocità max [giri/min.]	55.000	45.000	55.000	35.000
Numero d'ordine	001 621 523	001 621 524	001 621 528	001 621 530

Forma cilindrica ZY | Forma ad arco con punta acuminata SPG

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	15 × 20	25 × 30	15 × 30	20 × 25
Velocità raccomandata [giri/min.]	6.000 – 12.000	4.000 – 8.000	6.000 – 12.000	5.000 – 10.000
Velocità max [giri/min.]	30.000	19.000	30.000	20.000
Numero d'ordine	001 621 525	001 621 527	001 621 531	001 621 532

Quantità minima d'ordine 5 pezzi.

Paste diamantate

Abrasività: ◐○○○○

Adatto per:
tutti i materiali metallici

› Legante solubile universale senza siliconi
› Da utilizzare in combinazione con il fluido (p. 32)

Quantità	10 g
Numero d'ordine 10µ	001 360 004
Numero d'ordine 7µ	001 360 003
Numero d'ordine 3µ	001 360 002

Le macchine con albero flessibile sono particolarmente adatte per la molatura superficiale a bassa velocità. Combinano una coppia elevata con un controllo a regolazione continua della velocità.

05 Ruote lamellari e ruote lamellari di finitura

Grazie alla loro elevata resilienza, questi utensili sono adatti per operazioni di molatura superficiale che mirano a rimuovere il materiale in modo fine e uniforme e ad un'elevata qualità superficiale.

Ruote lamellari, corindone standard

Le ruote lamellari hanno un buon effetto abrasivo e, rispetto a molti altri abrasivi, si adattano decisamente meglio alla superficie. Perfette per una levigatura uniforme.

Abrasività: ●●○○○
Durata dell'utensile: ●●●◐○
Stabilità dimensionale: ●◐○○○

Applicazioni: abrasione superficiale, rimozione di piccoli schizzi di saldatura, finitura superficiale

Adatto per: tutte le superfici metalliche

	Gambo: Ø 3 X 40 mm		Gambo: Ø 6 X 40 mm			
Ø testa x lunghezza testa [mm]	10 × 10	15 × 10	30 × 10	40 × 15	50 × 20	60 × 40
Velocità raccomandata [giri/min.]	15.000 – 30.000	12.000 – 28.000	10.000 – 20.000	8.000 – 16.000	7.000 – 13.000	5.000 – 12.000
Velocità max [giri/min.]	35.000	35.000	25.000	20.000	16.000	13.000
Numero d'ordine grana 80	Su richiesta	Su richiesta	001 624 014	001 622 904	001 622 916	001 622 913
Numero d'ordine grana 150	001 624 024	001 624 025	001 624 015	001 622 905	001 622 917	001 622 914
Numero d'ordine grana 240	Su richiesta	Su richiesta	001 624 016	001 622 266	001 624 013	001 624 018

Quantità minima d'ordine 5 pezzi.

Ruote lamellari con finitura interfogliata, corindone standard

La combinazione di tela abrasiva e materiale non tessuto abrasivo garantisce una bassa abrasione e una superficie levigata.

Applicazioni: abrasione superficiale, rimozione di piccoli schizzi di saldatura, finitura superficiale

Adatto per: tutte le superfici metalliche

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Abrasività: ●◐○○○
Durata dell'utensile: ●●●○○
Stabilità dimensionale: ●◐○○○

Ø testa x lunghezza testa [mm]	40 × 30	60 × 40
Velocità raccomandata [giri/min.]	5.000 – 8.000	3.000 – 6.000
Velocità max [giri/min.]	9.000	7.000
Numero d'ordine grana 80 media	001 622 220	001 622 222
Numero d'ordine grana 150 fine	001 622 221	001 622 223

Quantità minima d'ordine 5 pezzi.

Ruota lamellare con finitura in non tessuto con miscela di grana abrasiva

Il morbido nylon abrasivo si adatta perfettamente ai contorni della superficie. Ideale per levigare le superfici e creare texture.

Applicazioni: rimozione dei colori da temperatura, finitura superficiale

Adatto per: tutte le superfici metalliche

Abrasività: ●○○○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ◐○○○○

	Gambo: Ø 3 X 40 mm		Gambo: Ø 6 X 40 mm	
Ø testa x lunghezza testa [mm]	20 x 20	30 x 30	40 x 30	60 x 40
Velocità raccomandata [giri/min.]	6.000 – 9.000	5.000 – 8.000	5.000 – 8.000	3.000 – 6.000
Velocità max [giri/min.]	11.000	10.500	9.000	7.000
Numero d'ordine grana 100 media	su richiesta	su richiesta	001 622 218	001 622 216
Numero d'ordine grana 180 fine	su richiesta	su richiesta	001 622 219	001 622 217

Quantità minima d'ordine 5 pezzi.

06 Anelli abrasivi a spirale e cappucci abrasivi

Con questo sistema di levigatura, gli anelli abrasivi a spirale e i cappucci vengono semplicemente inseriti nel supporto. I supporti in gomma garantiscono una leggera flessibilità e una levigatura a basse vibrazioni. Rispetto alle frese, la geometria originale può essere ripristinata in modo economico semplicemente sostituendo il manicotto.

Applicazioni degli anelli abrasivi a spirale: abrasione superficiale

Applicazioni dei cappucci abrasivi: abrasione selettiva / superficiale

Anelli abrasivi a spirale, corindone standard

Anelli abrasivi a spirale universali, ideali per lavori di levigatura leggera su materiali facili da lavorare

Adatto per: acciaio, ghisa, fibre composite, metalli teneri non ferrosi, acciaio temprato

Abrasività: ●●◐○○
Durata dell'utensile: ●○○○○
Stabilità dimensionale: ●●●○○

Diametro x lunghezza [mm]	15 x 30	22 x 20	30 x 30	45 x 30
Velocità raccomandata [giri/min.]	26.000 – 36.000	18.000 – 26.000	13.000 – 19.000	8.500 – 12.700
Velocità max [giri/min.]	36.000	26.000	19.000	12.700
Numero d'ordine grana 60	001 621 736	001 620 749	001 620 714	001 620 720
Numero d'ordine grana 80	001 621 723	001 620 750	001 620 715	001 620 722
Numero d'ordine grana 150	001 621 724	001 620 751	001 620 770	001 620 723

Quantità minima d'ordine 10 pezzi.

Anelli abrasivi a spirale, corindone allo zirconio +

Il corindone allo zirconio e gli additivi di molatura nel rivestimento raggiungono un elevato grado di abrasione, prevengono l'intasamento e garantiscono una molatura a freddo.

Adatto per: acciaio inossidabile, titanio, superleghe, metalli non ferrosi

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●◐○○○
Stabilità dimensionale: ●●●○○

Diametro x lunghezza [mm]	15 × 30	22 × 20	30 × 30	45 × 30
Velocità raccomandata [giri/min.]	26.000 – 36.000	18.000 – 26.000	13.000 – 19.000	8.500 – 12.700
Velocità max [giri/min.]	36.000	26.000	19.000	12.700
Numero d'ordine grana 50	Su richiesta	001 622 230	001 622 232	001 622 234
Numero d'ordine grana 80	Su richiesta	001 622 231	001 622 233	001 622 235

Quantità minima d'ordine 10 pezzi.

Anelli lamellari, grana ceramica +

In virtù della disposizione sovrapposta delle lamelle abrasive, vengono creati diversi strati di abrasivi. Questo aumenta notevolmente la durata dell'utensile rispetto a un anello abrasivo a spirale convenzionale. La grana ceramica con additivi di molatura combina una lunga durata dell'utensile con un'abrasione aggressiva del materiale e una molatura a freddo.

Adatto per: acciaio inossidabile, titanio, superleghe, acciaio temprato, acciaio, metalli non ferrosi

Abrasività: ●●●◐○
Durata dell'utensile: ●●●●○
Stabilità dimensionale: ●●◐○○

Diametro x lunghezza [mm]	30 × 30	45 × 30
Velocità raccomandata [giri/min.]	13.000 – 19.000	8.500 – 12.700
Velocità max [giri/min.]	19.000	12.700
Numero d'ordine grana 60 (grana 40 e 80 disponibili su richiesta)	001 622 224	001 622 225

Quantità minima d'ordine 5 pezzi.

Porta anelli
Gambo: Ø 6 X 35 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	15 × 30	22 × 20	30 × 30	45 × 30
Velocità raccomandata [giri/min.]	26.000 – 36.000	18.000 – 26.000	13.000 – 19.000	8.500 – 12.700
Velocità max [giri/min.]	36.000	26.000	19.000	12.700
Numero d'ordine	001 621 513	001 621 501	001 621 506	001 621 503

Le smerigliatrici a due mani BIAX sono perfettamente adatte per lavori di molatura superficiale a velocità medio-alte. Sono sottili, potenti e molto facili da maneggiare.

Informazioni sui cappucci abrasivi:
La loro forma conica facilita il posizionamento piatto sul pezzo da lavorare. L'estremità chiusa e rotonda del cappuccio facilita anche il lavoro su punti specifici.

Cappucci abrasivi, corindone standard

Cappuccio abrasivo universale, ideale per lavori di levigatura leggera su materiali facili da lavorare.

Adatto per: acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, acciaio temprato, fibre composite

Abrasività: ●●◐○○
Durata dell'utensile: ◐○○○○
Stabilità dimensionale: ●●●○○

Diametro x lunghezza [mm]	5 x 15	11 x 25	16 x 32	21 x 40
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	15.000 – 30.000	10.000 – 18.000	7.000 – 12.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	40.000	30.000	20.000
Numero d'ordine grana 80	001 622 511	001 622 514	001 622 517	001 622 520
Numero d'ordine grana 150	001 622 512	001 622 515	001 622 518	001 622 521
Numero d'ordine grana 280	001 622 513	001 622 516	001 622 519	001 622 522

Quantità minima d'ordine 10 pezzi.

Cappucci abrasivi, grana ceramica+

La grana ceramica con additivi di molatura combina l'abrasione aggressiva del materiale con la molatura a freddo.

Adatto per: acciaio temprato, acciaio inossidabile, superleghe, acciaio, titanio

Abrasività: ●●●◐○
Durata dell'utensile: ●◐○○○
Stabilità dimensionale: ●●●○○

Diametro x lunghezza [mm]	5 × 15	11 × 25	16 × 32	21 × 40
Velocità raccomandata [giri/min.]	30.000 – 50.000	15.000 – 30.000	10.000 – 18.000	7.000 – 12.000
Velocità max [giri/min.]	50.000	40.000	30.000	20.000
Numero d'ordine grana 80	Su richiesta	001 622 236	001 622 237	001 622 238
Numero d'ordine grana 120	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta

Quantità minima d'ordine 10 pezzi.

Porta-cappuccio
Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	5 × 15	11 × 25	16 × 32	21 × 40
Velocità max [giri/min.]	50.000	40.000	30.000	20.000
Numero d'ordine	001 622 501	001 622 502	001 622 503	001 622 504

07 Dischi per molatura e finitura

Dischi a cambio rapido per macchine con mandrino a pinza

Questo sistema di levigatura offre un'ampia gamma di abrasivi. I dischi vengono avvitati ai platorelli in gomma senza utensili, tramite un semplice movimento rotatorio. I platorelli in gomma garantiscono flessibilità e una levigatura a basse vibrazioni che consente di ottenere un risultato uniforme.

Dischi standard, corindone standard

Disco universale, ideale per lavori di levigatura leggera su materiali facili da lavorare.

Applicazioni: sbavatura, abrasione superficiale

Adatto per: acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, fibre composite, acciaio temprato

Abrasività: ●●◐○○

Durata dell'utensile: ●◐○○○

Stabilità dimensionale: ●●○○○

Diametro [mm]	25	38	50	75
Velocità raccomandata [giri/min.]	15.000 – 25.000	10.000 – 20.000	10.000 – 20.000	8.000 – 18.000
Velocità max [giri/min.]	25.000	20.000	20.000	20.000
Numero d'ordine grana 36	001 622 110	001 622 122	001 622 134	001 622 143
Numero d'ordine grana 60	001 622 111	001 622 123	001 622 135	001 622 144
Numero d'ordine grana 80	001 622 112	001 622 124	001 622 136	001 622 145
Numero d'ordine grana 120	001 622 113	001 622 125	001 622 137	001 622 146

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

Dischi standard, grana ceramica +

La grana ceramica aumenta l'abrasività e la durata dell'utensile. Allo stesso tempo, gli additivi di molatura assicurano una levigatura a freddo.

Applicazioni: sbavatura, abrasione superficiale

Adatto per: acciaio inossidabile, superleghe, titanio, acciaio, acciaio temprato

Abrasività: ●●●◐○

Durata dell'utensile: ●●◐○○

Stabilità dimensionale: ●●○○○

Diametro [mm]	25	38	50	75
Velocità raccomandata [giri/min.]	15.000 – 25.000	10.000 – 25.000	10.000 – 25.000	8.000 – 18.000
Velocità max [giri/min.]	25.000	25.000	25.000	20.000
Numero d'ordine grana 36	001 622 103	001 622 115	001 622 127	001 622 147
Numero d'ordine grana 60	001 622 104	001 622 116	001 622 128	001 622 148
Numero d'ordine grana 80	001 622 105	001 622 117	001 622 129	001 622 149
Numero d'ordine grana 120	001 622 106	001 622 118	001 622 130	001 622 150

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

Dischi lamellari, grana ceramica +

Grazie alla disposizione sovrapposta delle lamelle abrasive, vengono creati diversi strati di abrasivi. Ciò aumenta notevolmente la durata dell'utensile rispetto al disco standard. Abbinati alla grana ceramica altamente abrasiva, questi dischi sono ideali per applicazioni in cui è necessario rimuovere una grande quantità di materiale. Gli additivi di molatura assicurano una levigatura a freddo.

Applicazioni: sbavatura, abrasione superficiale

Adatto per: acciaio inossidabile, superleghe, titanio, acciaio, acciaio temprato

Abrasività: ●●●◐○

Durata dell'utensile: ●●●●○

Stabilità dimensionale: ●●◐○○

Diametro [mm]			50	75
Velocità raccomandata [giri/min.]			10.000 – 19.000	6.500 – 12.700
Velocità max [giri/min.]			19.000	12.700
Numero d'ordine grana 60 (grana 80 e 120 disponibili su richiesta)			001 622 214	001 622 215

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Le smerigliatrici angolari BIAX sono particolarmente leggere e maneggevoli. L'utente beneficia di un'eccellente libertà di movimento e di un lavoro senza fatica.
Con i modelli estesi è possibile accedere anche ad aree difficili da raggiungere. Le velocità sono adattate in modo ottimale ai vari abrasivi.

Dischi in tessuto non tessuto con miscela di grana abrasiva

Il materiale di non tessuto è intervallato da una miscela di grana abrasiva fine ed è meno aggressivo delle levigatrici con supporto in tessuto grazie alla sua struttura flessibile. Ideale per migliorare le superfici in modo facile e veloce.

Applicazioni: sbavatura, abrasione superficiale, rimozione dei colori da temperatura / di piccoli schizzi di saldatura, pulizia, finitura superficiale

Adatto per: tutte le superfici metalliche

Abrasività: ●◐○○○

Durata dell'utensile: ●●○○○

Stabilità dimensionale: ●●○○○

Diametro [mm]	25	38	50	75
Velocità raccomandata [giri/min.]	15.000 – 25.000	10.000 – 23.000	10.000 – 23.000	8.000 – 18.000
Velocità max [giri/min.]	25.000	23.000	23.000	18.000
Numero d'ordine ruvido	001 622 107	001 622 119	001 622 131	001 622 151
Numero d'ordine medio	001 622 108	001 622 120	001 622 132	001 622 152
Numero d'ordine fine	001 622 109	001 622 121	001 622 133	001 622 153

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

Disco di finitura in tessuto non tessuto con miscela di grana abrasiva

Lo strato di tessuto di nylon spesso ca. 15 mm è estremamente morbido e flessibile. Ciò si traduce in un tipo di levigatura uniforme e preciso, anche se applicato ad angolo.

Applicazioni: finitura superficiale, rimozione dei colori da temperatura

Adatto per: tutte le superfici metalliche

Abrasività: ●○○○○

Durata dell'utensile: ●●◐○○

Stabilità dimensionale: ◐○○○○

Diametro [mm]	50	75
Velocità raccomandata [giri/min.]	6.000 – 9.000	4.000 – 6.000
Velocità max [giri/min.]	19.000	12.700
Numero d'ordine medio	001 622 226	001 622 228
Numero d'ordine fine	001 622 227	001 622 229

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Disco per pulizia grossolana

La struttura aggressiva e robusta di questo disco è appositamente studiata per la pulizia grossolana delle superfici. Le ampie cavità prevengono l'intasamento con sporco, rivestimento o ruggine, assicurando così il mantenimento dell'abrasività.

Applicazioni: pulizia

Adatto per: tutte le superfici metalliche

Abrasività: ●●●◐○

Durata dell'utensile: ●●●◐○

Stabilità dimensionale: ●●●○○

Diametro [mm]			50	75
Velocità raccomandata [giri/min.]			10.000 – 18.000	8.000 – 15.000
Velocità max [giri/min.]			18.000	15.000
Numero d'ordine			001 622 138	001 622 154

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Platorello in gomma per dischi a cambio rapido

Perno di tensione per platorelli in gomma
Gambo Ø 6 x 20 mm
Numero d'ordine 001 622 101
(Inclusi su Ø 38, Ø 50, Ø 75)

Diametro [mm]	25	38	50	75
Velocità max [giri/min.]	25.000	25.000	25.000	20.000
Numero d'ordine	001 622 102	001 622 114	001 622 126	001 622 142

La WRD/H 10-20/3 S di BIAX è la smerigliatrice angolare più piccola e leggera per dischi da smerigliatura sul mercato. L'apparecchio può essere azionato con dischi da taglio e molatura fino a Ø 75.

Dischi in fibra

I dischi in fibra vengono utilizzati in combinazione con platorelli in gomma. Questa combinazione garantisce una molatura a vibrazioni ridotte con risultati uniformi.

Applicazioni: sbavatura, abrasione superficiale

Adatto per, corindone standard: acciaio, metalli non ferrosi, fibre composite, ghisa, acciaio temprato

Abrasività: ●●◐○○
Durata dell'utensile: ●●○○○
Stabilità dimensionale: ●●○○○

Adatto per, grana ceramica+: acciaio inossidabile, superleghe, titanio

Abrasività: ●●●◐○
Durata dell'utensile: ●●●○○
Stabilità dimensionale: ●●○○○

Dischi in fibra	Corindone standard	Grana ceramica+
Diametro [mm]	115	115
Velocità raccomandata [giri/min.]	8.000 – 13.300	8.000 – 13.300
Velocità max [giri/min.]	13.300	13.300
Numero d'ordine grana 36	001 452 133	Su richiesta
Numero d'ordine grana 60	001 452 134	Su richiesta
Numero d'ordine grana 120	001 452 135	Su richiesta

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

Platorello in gomma	
Diametro [mm]	115
Montaggio	Filetto M14
Velocità max [giri/min.]	13.300
Numero d'ordine	001 452 008

Dischi da molatura per smerigliatrici angolari

I dischi da molatura sono ideali per elevate prestazioni di abrasione. Sono aggressivi e resistenti.

Applicazioni: sbavatura, abrasione superficiale / selettiva

Adatto per: vedi tabella

Abrasività: ●●●●●
Durata dell'utensile: ●●●●○
Stabilità dimensionale: ●●●●◐

Ø x spessore x foro [mm]	75 x 4.5 x 10	115 x 6 x 22,23	115 x 7 x 22,23
Tipo di grana / legame / granulometria	Corindone standard / resina sintetica / 30	Corindone standard / resina sintetica / 24	Corindone allo zirconio / resina sintetica / 24
Adatto per	acciaio, acciaio inossidabile, ghisa	acciaio	acciaio inossidabile, ghisa, acciaio
Velocità raccomandata [giri/min.]	15.000 – 20.000	8.000 – 13.300	8.000 – 13.300
Velocità max [giri/min.]	20.000	13.300	13.300
Numero d'ordine	001 451 606	001 451 603	Su richiesta

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Dischi da taglio per smerigliatrici angolari

I dischi da taglio sono un'ottima alternativa per le aree in cui le lame seghettate sono difficili da maneggiare.

Applicazioni: taglio

Adatto per: vedi tabella

Abrasività: ●●●●●
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●●●●◐

Ø x spessore x foro [mm]	75 x 2 x 10	115 x 2 x 22,23
Tipo di grana / legame / granulometria	Corindone standard / resina sintetica / 30	Corindone standard / resina sintetica / 30
Adatto per	acciaio, acciaio inossidabile, ghisa	acciaio, acciaio inossidabile, ghisa
Velocità raccomandata [giri/min.]	15.000 – 20.000	8.000 – 13.300
Velocità max [giri/min.]	20.000	13.300
Numero d'ordine grana 36	001 451 713	001 451 709

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

08 Nastri abrasivi per levigatrici a nastro

I nastri abrasivi possono essere utilizzati in molti modi diversi. È possibile lavorare sulla superficie di contatto del braccio di levigatura, sul rullo di rinvio o con un nastro libero. Una caratteristica speciale, rispetto agli utensili rotanti, è l'ampia superficie di contatto che si può ottenere con i nastri abrasivi, che facilita una rimozione del materiale in modo uniforme e facile da controllare.

Applicazioni dei nastri abrasivi: sbavatura, abrasione superficiale / selettiva

Applicazioni dei nastri in non-tessuto: abrasione superficiale, rimozione dei colori da temperatura / di piccoli schizzi di saldatura, pulizia, finitura superficiale

Modello in corindone standard

Nastro levigante universale, ideale per lavori di levigatura leggera su materiali facili da lavorare.

Adatto per: acciaio, ghisa, metalli non ferrosi, fibre composite, acciaio temprato, acciaio inossidabile

Abrasività: ●●◐○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○

Modello in grana ceramica+

La grana ceramica è più aggressiva rispetto al corindone standard ed ha una durata maggiore. Gli additivi di molatura assicurano una levigatura a freddo.

Adatto per: acciaio inossidabile, acciaio temprato, superleghe, titanio, metalli non ferrosi, acciaio

Abrasività: ●●●◐○
Durata dell'utensile: ●●●◐○

Modello con abrasivo in non-tessuto

Meno aggressivo per migliorare le superfici in modo facile e veloce.

Adatto per: tutte le superfici metalliche

Abrasività: ●◐○○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○

per smerigliatrice a nastro BIAX HB 3

	Corindone standard			Grana ceramica+		Abrasivo in non-tessuto	
Larghezza x lunghezza nastro [mm]	3 × 305	6 × 305	12 × 305	6 × 305	12 × 305	6 × 305	12 × 305
Numero d'ordine grana 60	001 621 100	001 621 104	001 621 108	001 622 272	001 622 274	-	-
Numero d'ordine grana 120	001 621 101	001 621 105	001 621 109	001 622 273	001 622 275	medio 001 622 276	medio 001 622 278
Numero d'ordine grana 180	001 621 102	001 621 106	001 621 110	-	-	Fine 001 622 277	Fine 001 622 279
Numero d'ordine grana 240	001 621 103	001 621 107	001 621 111	-	-	-	-

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

per smerigliatrice a nastro BIAX HB 15-1, HBH 200, manipolo HB 1527

	Corindone standard				Grana ceramica+		
Larghezza x lunghezza nastro [mm]	8 × 330	15 × 330	20 × 330	15 × 475*	8 × 330	15 × 330	20 × 330
Numero d'ordine grana 60	001 620 509	001 620 508	001 620 584	001 620 572	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta
Numero d'ordine grana 80		001 620 515			Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta
Numero d'ordine grana 120	001 620 511	001 620 516	001 620 586	001 620 573	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta
Numero d'ordine grana 180	001 620 512	001 620 517	001 620 790	001 620 574	-	-	-
Numero d'ordine grana 240	001 620 513	001 620 518	001 620 585	001 620 575	-	-	-

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

* HB 15-1 con braccio 15 AL-1

per smerigliatrice a nastro BIAX HB 12

	Corindone standard	
Larghezza x lunghezza nastro [mm]	6 × 610	12 × 610
Numero d'ordine grana 60	001 620 559	001 620 565
Numero d'ordine grana 120	001 620 561	001 620 567
Numero d'ordine grana 180	001 620 562	001 620 568
Numero d'ordine grana 240	001 620 570	001 620 571

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

per smerigliatrice a nastro BIAX HB 20

	Corindone standard	Grana ceramica+
Larghezza x lunghezza nastro [mm]	20 × 520	20 × 520
Numero d'ordine grana 60 / 40	001 620 539	001 620 596
Numero d'ordine grana 120	001 620 540	Su richiesta
Numero d'ordine grana 180	001 620 541	-
Numero d'ordine grana 240	001 620 542	-

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

Le spazzole sono molto efficaci sui bordi e sui materiali sporgenti, senza modificare in modo significativo i contorni effettivi del pezzo da lavorare. Questo le rende un eccellente strumento di sbavatura e pulizia.

09 Spazzole frontali e spazzole a tazza

Le spazzole frontali e le spazzole a tazza vengono utilizzate come utensili frontali. Quando vengono impiegate sui bordi, queste spazzole hanno il vantaggio sostanziale che i margini vengono spazzolati su e giù in un'unica operazione. Ciò garantisce che la bava non venga spinta su entrambi i lati.
Le spazzole sono disponibili con diversi materiali di finitura, adatti a diversi materiali:

Materiali adatti per filo di acciaio: acciaio, ghisa

Materiali adatti per filo di acciaio inossidabile: acciaio inossidabile, metalli non ferrosi, titanio, superleghe

Materiali adatti per setole SiC: metalli non ferrosi, acciaio inossidabile, acciaio temprato, superleghe, titanio, ghisa, fibre composite, materie plastiche

Spazzole con filo corrugato

Questo modello offre un buon equilibrio tra abrasività, flessibilità e durata dell'utensile.

Applicazioni: sbavatura, pulizia

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●●●○○
Stabilità dimensionale: ●●●○○

Gambo: Ø 3 mm

Ø spazzola [mm]	5	18
Ø filo x lunghezza filo [mm]	0,1 × 8	0,1 × 6
Lunghezza gambo / lunghezza totale [mm]	25 / 45	35 / 50
Velocità raccomandata [giri/min.]	8.000 – 14.000	8.000 – 14.000
Velocità max [giri/min.]	15.000	15.000
Numero d'ordine filo di acciaio	001 622 207	001 622 204
Numero d'ordine filo di acciaio inossidabile	001 622 208	001 622 205

Quantità minima d'ordine 5 pezzi.

Gambo: Ø 6 mm

Ø spazzola [mm]	12 punte	16	22	40	50	60
Ø filo x lunghezza filo [mm]	0,3 × 20	0,2 × 25	0,2 × 25	0,3 × 20	0,3 × 20	0,3 × 25
Lunghezza gambo / lunghezza totale [mm]	25 / 60	20 / 70	20 / 70	30 / 70	30 / 72	25 / 78
Velocità raccomandata [giri/min.]	10.000 – 15.000	7.000 – 13.000	6.000 – 11.000	5.000 – 9.500	4.000 – 9.000	3.000 – 7.000
Velocità max [giri/min.]	20.000	15.000	12.500	10.500	10.500	8.000
Numero d'ordine filo di acciaio	001 625 229	001 625 230	001 625 231	001 625 232	001 625 233	001 625 234
Numero d'ordine filo di acciaio inossidabile	001 622 210	Su richiesta	001 622 255	Su richiesta	001 622 211	Su richiesta

Spazzole con setole in carburo di silicio

Il materiale di base è costituito da poliammide, che rende le spazzole molto flessibili. È intervallato da grana abrasiva in carburo di silicio, applicabile in modo universale. Le setole hanno anche un effetto abrasivo laterale.

Applicazioni: sbavatura, finitura superficiale

Abrasività: ●●○○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●◐○○○

Gambo: Ø 3 mm

Ø spazzola [mm]	5	18
Ø setole x lunghezza setole [mm]	0,25 × 8	0,25 × 5
Lunghezza gambo / lunghezza totale [mm]	25 / 45	35 / 49
Velocità raccomandata [giri/min.]	5.000 – 15.000	5.000 – 15.000
Velocità max [giri/min.]	15.000	15.000
Grana	800	800
Numero d'ordine	001 622 209	001 622 206

Gambo: Ø 6 mm

28	75
1 × 25	1,2 × 22
15 / 68	30 / 69
2.500 – 5.000	2.000 – 4.500
5.000	4.500
180	80
001 622 170	001 622 173

Spazzole con filo annodato

L'annodatura si traduce in maggiore energia d'impatto, abrasività e stabilità dimensionale.

Applicazioni: pulizia, rimozione di scorie e schizzi di saldatura

Abrasività: ●●●●●
Durata dell'utensile: ●●●●○
Stabilità dimensionale: ●●●◐○

Gambo: Ø 6 mm

Ø spazzola [mm]	65
Ø filo x lunghezza nodo [mm]	0,5 / 12
Lunghezza gambo / lunghezza totale [mm]	20 / 60
Numero di nodi	15
Velocità raccomandata [giri/min.]	3.000 – 5.000
Velocità max [giri/min.]	6.000
Numero d'ordine filo di acciaio	001 622 264
Numero d'ordine filo di acciaio inossidabile	Su richiesta

Spazzole con filo con legante plastico

Il legante plastico rende la spazzola più stabile dimensionalmente, più aggressiva e più resistente.

Applicazioni: Sbavatura, pulizia, rimozione di schizzi di saldatura sottili

Abrasività: ●●●●○
Durata dell'utensile: ●●●●●
Stabilità dimensionale: ●●●●◐

Gambo: Ø 6 mm

Ø spazzola [mm]	24	50
Ø filo / lunghezza filo [mm]	0,3 × 25	0,3 × 15
Lunghezza gambo / lunghezza totale [mm]	18 / 66	30 / 63
Velocità raccomandata [giri/min.]	8.000 – 15.000	8.000 – 15.000
Velocità max [giri/min.]	15.000	15.000
Numero d'ordine filo di acciaio	001 625 225	001 625 224
Numero d'ordine filo di acciaio inossidabile	Su richiesta	Su richiesta

10 Spazzole per lavorazione interna

Spazzole terminali con filo flessibile annodato

La spazzola si apre in modo più ampio a velocità più elevate.

Gambo: Ø 6 mm

Ø spazzola [mm]	19 – 70	29 – 82
Ø filo x lunghezza nodo [mm]	0,5 / 28	0,5 / 28
Lunghezza gambo / lunghezza totale [mm]	20 / 72	20 / 70
Numero di nodi	6	12
Velocità raccomandata [giri/min.]	1.000 – 20.000	1.000 – 20.000
Velocità max [giri/min.]	20.000	20.000
Numero d'ordine filo di acciaio	001 622 171	001 622 172
Numero di ordine filo acciaio inossidabile	Su richiesta	Su richiesta

Applicazioni: sbavatura, pulizia all'interno di tubi, fori e aree difficili da raggiungere

Abrasività: ●●●◐○
Durata dell'utensile: ●●●○○
Stabilità dimensionale: ●○○○○

Spazzole a tubo con setole in carburo di silicio

Queste spazzole a tubo sono appositamente progettate per sbavare le transizioni dei fori (fori trasversali) e migliorare la qualità superficiale dei fori.

Applicazioni: sbavatura, finitura superficiale

Abrasività: ●●○○○
Durata dell'utensile: ●◐○○○
Stabilità dimensionale: ●●◐○○

	Gambo: Ø 3 mm		Gambo: Ø 4 mm	
Ø spazzola x lunghezza setole [mm]	6 × 50	8 × 50	10 × 50	13 × 50
Ø setole x lunghezza totale [mm]	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125
Velocità raccomandata [giri/min.]	500 – 1.500	500 – 1.500	500 – 2.000	500 – 2.000
Velocità max [giri/min.]	1.500	1.500	2.000	2.000
Numero d'ordine grana 120	001 625 201	001 625 202	001 625 205	001 625 217

	Gambo: Ø 5 mm		Gambo: Ø 5,5 mm	
Ø spazzola x lunghezza setole [mm]	16 × 50	19 × 65	22 × 65	25 × 65
Ø setole x lunghezza totale [mm]	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125	0,6 / 125
Velocità raccomandata [giri/min.]	500 – 2.000	500 – 2.000	500 – 2.000	500 – 2.000
Velocità max [giri/min.]	2.000	2.000	2.000	2.000
Numero d'ordine grana 120	001 625 218	001 625 219	001 625 220	001 625 221

11 Spazzole a ruota

Le spazzole a ruota hanno il grande vantaggio di consentire di lavorare su una piccola area di contatto, anche con spazzole di grande diametro. Ciò significa che le spazzole grandi con una lunga durata possono essere utilizzate anche su piccoli componenti.

Le spazzole sono disponibili con diversi materiali di finitura, adatti a diversi materiali:
Filo di acciaio: acciaio, ghisa
Filo di acciaio inossidabile: acciaio inossidabile, metalli non ferrosi, titanio, superleghe
Setole in SiC: metalli non ferrosi, acciaio inossidabile, tutti gli altri materiali metallici, materie plastiche, fibre composite
Setole di nylon: materie plastiche, tutti gli altri materiali metallici
Setole in gomma con grana ceramica: tutti i materiali metallici

Spazzole con filo corrugato

Questo tipo di spazzola offre un buon equilibrio tra abrasività, flessibilità e durata dell'utensile.

Applicazioni: sbavatura, pulizia

Abrasività: ●●●○○
Durata dell'utensile: ●●●○○
Stabilità dimensionale: ●●●○○

	Gambo: Ø 3 X 40 mm	Gambo: Ø 6 X 40 mm			Foro da 12 mm per porta-spazzola	Gambo porta-spazzola: Ø 8 X 40 mm
Ø spazzola x larghezza [mm]	22 × 2	30 × 7	50 × 10	70 × 16	100 × 12	Numero d'ordine 001 625 228
Ø filo x lunghezza filo [mm]	0,1 × 6	0,2 × 6	0,2 × 12	0,3 × 19	0,3 × 24	
Velocità raccomandata [giri/min.]	5.000 – 10.000	8.000 – 15.000	5.000 – 12.000	5.000 – 12.000	3.000 – 7.000	
Velocità max [giri/min.]	10.000	20.000	15.000	15.000	8.000	
Numero d'ordine acciaio	001 622 201	001 622 702	001 622 704	001 622 701	001 625 226	
Numero d'ordine acciaio inossidabile	001 622 203	Su richiesta	001 622 212	Su richiesta	Su richiesta	

Spazzole con setole in carburo di silicio

Il materiale di base in poliammide rende le spazzole molto flessibili e adattabili. La grana abrasiva al carburo di silicio garantisce un adeguato effetto abrasivo. Le setole hanno anche un effetto abrasivo laterale.

Applicazioni: sbavatura, finitura superficiale

Abrasività: ●●○○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●◐○○○

	Gambo: Ø 3 X 40 mm	Gambo: Ø 6 X 40 mm			Foro da 12 mm per porta-spazzola	Gambo porta-spazzola: Ø 8 X 40 mm
Ø spazzola x larghezza [mm]	22 × 2	38 × 10	50 × 10	63 × 13	100 × 12	Numero d'ordine 001 625 228
Ø setole x lunghezza setole [mm]	0,25 × 6	1,0 × 6	1,0 × 11	1,0 × 17	0,9 × 22	
Velocità raccomandata [giri/min.]	5.000 – 10.000	10.000 – 15.000	8.000 – 12.000	8.000 – 12.000	5.000 – 10.000	
Velocità max [giri/min.]	10.000	20.000	15.000	15.000	12.000	
Grana	800	180	180	180	180	
Numero d'ordine	001 622 202	001 625 212	001 625 210	001 625 215	001 625 227	

Le spazzole sono particolarmente adatte per l'automazione. La loro flessibilità consente di compensare le imprecisioni di posizionamento.

Spazzole con filo annodato

L'annodatura si traduce in maggiore energia d'impatto, abrasività e stabilità dimensionale.

Applicazioni: pulizia, rimozione di scorie / schizzi di saldatura

Abrasività: ●●●●●
Durata dell'utensile: ●●●●○
Stabilità dimensionale: ●●●◐○

Gambo: Ø 6 X 40 mm

Ø spazzola x larghezza spazzola [mm]	75 × 12
Ø filo x lunghezza nodo [mm]	0,5 / 15
Numero di nodi	18
Velocità raccomandata [giri/min.]	5.000 – 15.000
Velocità max [giri/min.]	25.000
Numero d'ordine filo di acciaio	001 622 213
Numero d'ordine filo di acciaio inossidabile	Su richiesta

Spazzole con setole di nylon

Questa spazzola è composta da pura materia plastica di nylon senza inserti abrasivi. Questo la rende adatta per lavori di sbavatura molto fini su superfici delicate, dove i segni della spazzola non devono essere visibili. Un'applicazione tipica è la sbavatura di materie plastiche.

Applicazioni: sbavatura molto delicata

Abrasività: ◐○○○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●○○○○

Foro da 12 mm per porta-spazzola

Ø spazzola x larghezza [mm]	100 × 12
Ø setole x lunghezza setole [mm]	0,4 × 22
Velocità raccomandata [giri/min.]	4.000 – 7.000
Velocità max [giri/min.]	8.000
Numero d'ordine	001 625 223

Porta-spazzola
Gambo: Ø 8 X 40 mm
Numero d'ordine
001 625 228

Spazzole in gomma con grana di corindone

Le setole in gomma sono estremamente flessibili e si adattano perfettamente ai contorni del pezzo. La grana di corindone garantisce un effetto abrasivo molto delicato. Perfetto per miglioramenti di superficie molto fini e lavori di sbavatura.

Applicazioni: sbavatura, rimozione dei colori da temperatura, finitura superficiale

Abrasività: ●○○○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ◐○○○○

	Gambo: Ø 3 X 40 mm		Gambo: Ø 6 X 40 mm	
Ø spazzola x larghezza spazzola [mm]	19 × 5	25 × 5	50 × 10	75 × 10
Ø setole / lunghezza setole [mm]	1 × 6	1 × 9	1 × 10	1 × 15
Velocità raccomandata [giri/min.]	5.000 – 10.000	5.000 – 10.000	5.000 – 10.000	5.000 – 10.000
Velocità max [giri/min.]	10.000	10.000	10.000	10.000
Numero d'ordine grana 80	001 622 268	001 622 269	001 622 265	001 622 267

12 Lime per limatrici

Le lime sono caratterizzate da un'ottima controllabilità, che le rende uno strumento popolare per la sbavatura. Le diverse forme consentono di lavorare con precisione su contorni complessi e di difficile accesso, cosa che non sarebbe possibile con strumenti rotanti.

Lime di acciaio (acciaio per utensili 65 HRC)

La dimensione ed il numero di taglienti è definita dal taglio. Più morbido è il materiale, maggiore è l'abrasione con un taglio ampio. Un taglio più fine generalmente porta a una qualità della superficie migliore.
* Le lime contrassegnate sono coniche (le dimensioni si riferiscono al punto più largo).

Applicazioni: sbavatura, abrasione superficiale
Adatto per: acciaio, metalli non ferrosi, ghisa, acciaio inossidabile

Abrasività: ●●○○○
Durata dell'utensile: ●●●○○

Gambo: Ø 3 mm

(Adatta per limatrici pneumatiche BIAX: FR 3-8, FR 5-8(N), FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88, FLV 4-9, FLV 1-20)

Profilo	▬	▬	■	▲	◠	●
Dimensioni [mm]	7 × 2	6 × 1,5	2,5 × 2,5*	3,5 × 3,5*	5,0 × 1,7*	Ø 3*
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	60 / 115	70 / 115	80 / 120	70 / 105	70 / 105	80 / 105
Numero d'ordine taglio 1 ruvido	001 620 844	001 621 833	001 621 835	001 621 834	001 621 837	001 621 836
Numero d'ordine taglio 3 fine	001 620 843	-	-	-	-	-

Modello con gambo esteso

Dimensioni [mm]	-	5,1 × 1,3	2,4 × 2,4*	3,5 × 3,5*	5,0 × 1,7*	Ø 3*
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	-	70 / 140	70 / 140	70 / 140	70 / 140	70 / 140
Numero d'ordine taglio 1 ruvido	-	001 621 823	001 621 827	001 621 825	001 621 831	001 621 829
Numero d'ordine taglio 3 fine	-	001 621 824	001 621 828	001 621 826	001 621 832	001 621 830

Gambo: Ø 3,8 mm

(Adatta per limatrici pneumatiche BIAX: FR 3-8, FR 5-8(N), FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88)

Profilo	▬	■	▲	◠	▬	●	Set di lime
Dimensioni [mm]	7 x 2	2,8 x 2,8	4,5 x 4,5	6 x 2,5*	7,5 x 2	Ø 3,5*	(1 pezzo per tipo di profilo)
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	60 / 100	60 / 100	60 / 100	60 / 100	60 / 90	60 / 80	-
Numero d'ordine taglio 1 ruvido	001 620 837	001 620 838	001 620 839	001 620 840	001 620 841	001 620 842	300 000 500
Numero d'ordine taglio 2 medio	-	-	-	001 621 838	-	001 621 839	-
Numero d'ordine taglio 3 fine	001 620 849	001 620 850	001 620 851	001 620 852	001 620 853	001 620 854	300 002 000

Gambo: Ø 4 mm

(Adatta per limatrici pneumatiche BIAX: FR 3-8, FR 5-8(N), FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88)

Profilo	▬	▬	▬	●	●	◠	◠	◠	▲
Dimensioni [mm]	6,5 × 2	10 × 3	15 × 3	Ø 4	Ø 6*	6,5 × 2,5	10 × 3	10 × 3	4,3 × 4,3
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	60 / 90	60 / 90	30 / 65	60 / 90	70 / 90	55 / 90	50 / 90	40 / 75	60 / 90
Numero d'ordine taglio ruvido	001 620 202	001 620 203	001 620 204	001 620 213	-	001 620 207	001 620 205	001 620 209	001 620 212
Numero d'ordine taglio medio	001 620 201	-	-	001 620 210	001 620 211	001 620 206	-	001 620 208	-

Gambo: Ø 6 mm

(Adatta per limatrici pneumatiche BIAX: FR 8-12, FR 10-5, FLV 8-12, FR 8-2)

Profilo	▬	■	▲	◠	⬭	●	Set di lime
Dimensioni [mm]	12 × 6	7,2 × 7,2	9 × 9*	10 × 5	12 × 6	Ø 7*	(1 pezzo per tipo di profilo)
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	80 / 110	80 / 125	80 / 110	70 / 130	80 / 115	90 / 120	-
Numero d'ordine taglio 0 ultra ruvido	001 620 800	-	-	-	-	-	-
Numero d'ordine taglio 1 ruvido	001 620 801	001 620 802	001 620 803	001 620 804	001 620 805	001 620 806	300 000 300
Numero d'ordine taglio 3 fine	001 620 813	001 620 814	001 620 815	-	001 620 817	001 620 818	300 001 700

Le nuove limatrici antivibrazioni BIAX sono particolarmente leggere e facili da maneggiare. Sono ideali per lavori di sbavatura e lucidatura fini.

Lime di acciaio (acciaio per utensili 65 HRC) – modelli curvi

Grazie alla loro forma curva, queste lime possono essere posizionate anche su punti specifici di una superficie. A parte questo, hanno le stesse caratteristiche dei modelli dritti.
* Le lime contrassegnate sono coniche (le dimensioni si riferiscono al punto più largo).

Applicazioni: sbavatura, abrasione selettiva
Adatto per: acciaio, metalli non ferrosi, ghisa, acciaio inossidabile

Abrasività: ●●○○○
Durata dell'utensile: ●●●○○

Gambo: Ø 3,8 mm

(Adatta per limatrici pneumatiche BIAX: FR 3-8, FR 5-8(N), FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88)

Profilo	▬	■	▲	◠	⬭	●	Set di lime
Dimensioni [mm]	7 × 1,5	3 × 3*	4 × 4*	6 × 2*	6,5 × 1,5	Ø 3,5*	(1 pezzo per tipo di profilo)
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	60 / 95	65 / 95	60 / 90	60 / 95	65 / 110	60 / 80	-
Numero d'ordine taglio 2 medio	001 620 879	001 620 880	001 620 881	001 620 882	001 620 883	001 620 884	300 000 700
Numero d'ordine taglio 1 ruvido	001 620 885	-	-	-	-	-	-

Lime diamantate

Queste lime sono ricoperte da una grana diamantata galvanica, che si traduce in una durata utensile eccezionale con determinati materiali.
* Le lime contrassegnate sono coniche (le dimensioni si riferiscono al punto più largo).

Applicazioni: Sbavatura
Adatto per: ghisa, metalli non ferrosi, acciaio temprato, fibre composite, superleghe, titanio, ceramiche, vetro, metallo duro

Abrasività: ●●○○○
Durata dell'utensile: ●●●●●

Gambo: Ø 3 mm

(Adatta per limatrici pneumatiche BIAX: FR 3-8, FR 5-8 (N), FR 5-4, FR 8-12, FLV 8-12, PLF 88, FLV 4-9, FLV 1-20)

Profilo	▬	■	▲	⬭	•	●	Set di lime
Dimensioni [mm]	5 × 2	5 × 5	3,5 × 3,5	6 × 3	Ø 2	Ø 4	(1 pezzo per tipo di profilo)
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	25 / 60	25 / 60	25 / 60	25 / 60	25 / 60	25 / 60	-
Numero d'ordine grana D107	001 620 861	001 620 862	001 620 863	001 620 864	001 620 865	001 620 866	300 000 600

Modello lungo

Dimensioni [mm]	5,5 × 1,5	2,5 × 2,5	3 × 3	5,5 × 2	Ø 2,5*
Lunghezza utilizzabile / lunghezza totale [mm]	45 / 85	45 / 85	45 / 85	45 / 85	45 / 85
Numero d'ordine grana D91	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta	Su richiesta

La BIAX FLV 8-12 F è uno strumento di lucidatura popolare da molti anni. È dotata di una regolazione della lunghezza della corsa ed è anti-vibrazioni, ideale per lavori di lucidatura e sbavatura complessi.

13 Pietre per finitura e supporti

Le pietre per finitura consentono di ottenere un'abrasione molto fine e precisa su bordi e superfici. Sulle superfici, bisogna sempre utilizzare del fluido per migliorare le prestazioni di taglio ed evitare graffi.

Applicazioni: finitura superficiale, abrasione superficiale / selettiva, sbavatura

Modello duro (corindone bianco di alta qualità legato con ceramica)

Adatto per: acciaio temprato, acciaio, acciaio inossidabile

Abrasività: ●○○○○
Durata dell'utensile: ●●●○○
Stabilità dimensionale: ●●●●○

Lunghezza x altezza x larghezza [mm]	150 x 3 x 6	150 x 3 x 13	150 x 6 x 13
Numero d'ordine grana 120	001 452 205	001 452 209	001 452 213
Numero d'ordine grana 220	001 452 207	001 452 211	001 452 215
Numero d'ordine grana 320	001 452 208	001 452 212	001 452 216

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Modello medio (corindone standard legato con ceramica)

Adatto per: acciaio, acciaio inossidabile, acciaio temprato, metalli non ferrosi

Abrasività: ●○○○○
Durata dell'utensile: ●●◐○○
Stabilità dimensionale: ●●●◐○

Lunghezza x altezza x larghezza [mm]	150 x 3 x 6	150 x 3 x 13	150 x 6 x 13
Numero d'ordine grana 150	001 452 227	001 452 234	001 452 238
Numero d'ordine grana 320	001 452 228	001 452 235	001 452 239
Numero d'ordine grana 600	001 452 233	001 452 237	001 452 242

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Modello tenero (carburo di silicio legato con ceramica)

Adatto per: metalli non ferrosi, acciaio, acciaio inossidabile, acciaio temprato

Abrasività: ●○○○○
Durata dell'utensile: ●●○○○
Stabilità dimensionale: ●●●○○

Lunghezza x altezza x larghezza [mm]	150 x 3 x 6	150 x 3 x 13	150 x 6 x 13
Numero d'ordine grana 320	001 452 217	001 452 221	001 452 224
Numero d'ordine grana 400	001 452 218	001 452 222	001 452 225
Numero d'ordine grana 600	001 452 219	001 452 223	001 452 226

Quantità minima d'ordine 5 pezzi

Fluido per pietra per finitura

- Migliora le prestazioni di taglio delle pietre lucidanti
- Evita graffi sulla superficie
- Aiuta a mantenere la geometria superficiale
- Solubile in acqua – facile da rimuovere senza sostanze detergenti aggressive

Contenitore di rabbocco da 45 ml (001 365 402) per una più facile applicazione del fluido per pietra lucidante.
Contenitore da 1 litro (001 360 008)

Supporti per pietra per finitura

Supporto per pietra per finitura piccolo e leggero con gambo da 3 mm.
Adatti per tutte le lime BIAX. Apertura: 1–6 mm
Numero d'ordine 001 974 457

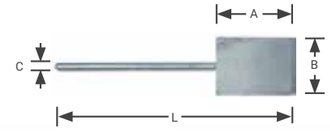
Supporto grande per pietra per finitura per FR 8-12, PS1, PLF88, PLF90, FLV 8-12F, PS8.
Apertura 3–6 mm
Numero d'ordine 007 011 295

14 Supporti per tele abrasive e paste lucidanti

Pattini di levigatura

Sono utilizzati in combinazione con un tele abrasive adesive. La loro forma li rende adatti alla lavorazione di superfici piane e angoli.

Applicazioni: abrasione superficiale



Stabilità dimensionale: ●●●●●

Dimensione A [mm]	20	20	35
Dimensione B [mm]	11	20	25
Dimensione L [mm]	140	140	110
Gambo C [mm]	4	4	4
Numero d'ordine	001 974 438	001 974 437	001 974 436

Supporto in plastica con barra di azionamento

Il supporto in plastica può spostarsi con un movimento altalenante, il che consente un contatto facile e sempre piatto sulla superficie del pezzo. Viene semplicemente agganciato alla barra di azionamento e può essere utilizzato con tele abrasive o paste lucidanti.

Applicazioni: abrasione superficiale, finitura superficiale

Stabilità dimensionale: ●●●●●

Numero d'ordine supporto in plastica 001 621 522
Dimensioni: 30 x 10 mm

Numero d'ordine barra di azionamento 001 621 521

Supporti in legno

Vengono impiegati in combinazione con le paste diamantate (p.18). Non contengono di per sé componenti abrasivi.

Applicazioni: finitura superficiale

Durata dell'utensile: ●●○○○
Stabilità dimensionale: ●●○○○

Altezza x larghezza x lunghezza [mm]	3 x 7 x 150	6 x 12 x 150
Tenero	001 621 517	001 621 519
Duro	001 621 518	001 621 520

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

Tela abrasiva (auto-adesiva)

La tela abrasiva viene semplicemente incollata sul pattino di levigatura o su un altro supporto.

Applicazioni: abrasione superficiale, finitura superficiale

Adatto per: tutte le superfici metalliche

Abrasività: ●◐○○○
Durata dell'utensile: ◐○○○○

Grana	80	120	240	400
Numero d'ordine	001 974 439	001 974 440	001 974 441	001 974 442

Quantità minima d'ordine 10 pezzi

15 Scalpelli

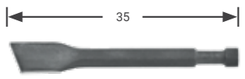
Grazie alla loro energia di impatto, gli scalpelli sono adatti per un'ampia gamma di impieghi. Essi offrono il grande vantaggio di non produrre né polvere di levigatura né grandi quantità di trucioli, poiché il materiale viene semplicemente rimosso o tagliato.

Applicazioni: sbavatura, incisione, rimozione di strutture di supporto nella stampa 3D, rimozione di scorie e schizzi di saldatura

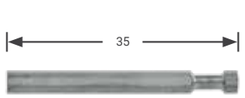
Adatto per: tutti i materiali fino alla durezza specificata degli scalpelli

Scalpello per BIAX GMD 3

Gli scalpelli per GMD 3 sono i più complessi della gamma BIAX e sono realizzati in acciaio HSS di alta qualità con una durezza di 64 HRC. Lo stilo è dotato di una punta in metallo duro.

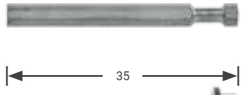


Scalpello piatto, larghezza 3 mm — Numero d'ordine 003 000 730



Scalpello piatto, larghezza 5 mm — Numero d'ordine 003 000 463

Scalpello piatto, larghezza 8 mm — Numero d'ordine 003 003 990



Scalpello scanalato, larghezza 1 mm — Numero d'ordine 003 000 895

Pezzo grezzo esagonale 3 mm — Numero d'ordine 003 000 979

consente di levigare autonomamente qualsiasi contorno

Stilo — Numero d'ordine 007 001 184

Set di scalpelli, completo — **Numero d'ordine 007 000 979**

(Senza scalpello piatto, larghezza 8 mm)

Scalpello per BIAX MD 100

Gli scalpelli MD 100 sono un po' più grossolani rispetto a quelli per GMD 3. Consentono comunque di controllare molto bene la loro energia di impatto, anche con una mano, permettendo di guidare il componente con l'altra mano. Anche essi sono realizzati in acciaio HSS con una durezza di 64 HRC.

Scalpello piatto, larghezza 8 mm — Numero d'ordine 003 015 207

Scalpello piatto, larghezza 12 mm — Numero d'ordine 003 015 204

Scalpello piatto, obliquo, larghezza 9 mm — Numero d'ordine 003 015 205

le lame BIAX per seghetti pneumatici sono particolarmente adatte per il taglio di carrozzerie e lamiere di acciaio. Un nuovo campo di applicazione è la post-lavorazione di anime in sabbia. Contattateci per maggiori dettagli!

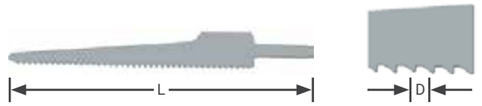
16 Lame per seghetti

Queste lame per seghetti sono ideali per tagliare lamiere sottili e traverse.

I denti sono realizzati in acciaio HS di alta qualità. Il materiale di supporto è realizzato in acciaio speciale per molle che è stato sottoposto a trattamenti termici specifici per garantire la massima flessibilità, resilienza e l'assenza di fatica. A differenza dei dischi da taglio, durante la lavorazione non viene generata polvere di levigatura.

Applicazioni: taglio

Adatto per: acciaio, metalli non ferrosi, materie plastiche, legno, acciaio inossidabile, fibre composite



Su richiesta sono disponibili lame diamantate

Per BIAX PS 25, PS 2, PS 3

Lunghezza lama per sega [mm] L	60	60	60	60
Distanza fra i denti [mm] T	0,8	1,0	1,4	1,8
Numero di denti	32 TPI*	24 TPI*	18 TPI*	14 TPI*
Numero d'ordine	007 012 393	007 012 392	007 012 391	007 012 390
Applicazioni	Lamiera sottile acciaio ad alta resistenza fino a 1,5 mm	Doppia e tripla lamiera fino a 1,5 mm	Alluminio, materie plastiche	Legno, fibre composite, materie plastiche

*TPI = teeth per inch (denti per pollice) — Unità per confezione e quantità minima d'ordine 10 pezzi

Per BIAX PS 1, PS 8, PS 90

Lunghezza lama per sega [mm] L	96	96	96	72
Distanza fra i denti [mm] T	0,8	1,0	1,8	1,4
Numero di denti	32 TPI*	24 TPI*	14 TPI*	18 TPI*
Numero d'ordine	001 974 432	001 974 433	001 974 434	001 974 435
Applicazioni	Tutte le lamiere sottili Lamiere di acciaio fino a 1,0 mm	Lamiere di acciaio fino a 3,0 mm, alluminio fino a 1,5 mm, lamiere di acciaio al cromo fino a 1,5 mm	Alluminio, metallo non ferroso fino a 4 mm, legno, truciolare	Progettata appositamente per il taglio con raggi di curvatura stretti

*TPI = teeth per inch (denti per pollice) — Unità per confezione e quantità minima d'ordine 10 pezzi

Per BIAX FR 10-5/2

Lunghezza lama per sega [mm] L	90	90	90
Distanza fra i denti [mm] T	0,8	1,0	1,4
Numero di denti	32 TPI*	24 TPI*	18 TPI*
Numero d'ordine	001 974 445	001 974 446	001 974 447
Applicazioni	Tutte le lamiere sottili Lamiere di acciaio fino a 1,0 mm	Lamiere di acciaio fino a 3,0 mm, Alluminio fino a 1,5 mm, lamiere di acciaio al cromo fino a 1,5 mm	Metallo non ferroso, alluminio, legno, truciolare

*TPI = teeth per inch (denti per pollice) — Unità per confezione e quantità minima d'ordine 10 pezzi

Druckluftwerkzeuge
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques
Utensili pneumatici

Schmid & Wezel GmbH
(stabilimento Maulbronn)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0) 70 43 / 102 - 0
Fax +49 (0) 70 43 / 102 - 78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de

Schaber
Scrapers
Raschietti
Hartmetallwerkzeuge
Carbide Tools
Outils en carbure
de Tungstène
Utensili in metallo duro

BIAX Maschinen GmbH

Industrieplatz
CH-8212 Neuhausen/Rheinfall
Tel +41 (0) 52 / 674 79 79
Fax +41 (0) 52 / 674 65 64
info@biax.ch
www.biax.ch

Biegsame Wellen
Flexible Shafts
Arbres flexibles
Alberi flessibili

Schmid & Wezel GmbH
(stabilimento Hilsbach)

Breite Str. 38
D-74889 Sinsheim-Hilsbach
Tel +49 (0) 72 60 / 91 33 - 0
Fax +49 (0) 72 60 / 91 33 - 25
flexwellen@biax.de
www.biax-flexwellen.de

Fleischereimaschinen
Meat Processing Machines
Machines pour l´industrie
de la viande
Macchine per la lavorazione
delle carni

Schmid & Wezel GmbH
(stabilimento Maulbronn)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0) 70 43 / 102 - 0
Fax +49 (0) 70 43 / 102 - 78
efa-verkauf@efa-germany.de
www.efa-germany.de

Vertriebsgesellschaft Italien
Distribution company Italy
Société de distribution
en Italie
Società di distribuzione
in Italia

BIAX Italia S.r.l.

Via Gustavo Fara 26
I-20124 Milano (MI)
Tel +39 (0) 464 / 43 31 24
Fax +39 (0) 464 / 48 99 52
biaxitalia@biaxitalia.com
www.biax.it

1a edizione – 09/2020
Numero di ordine catalogo: 001 580 317