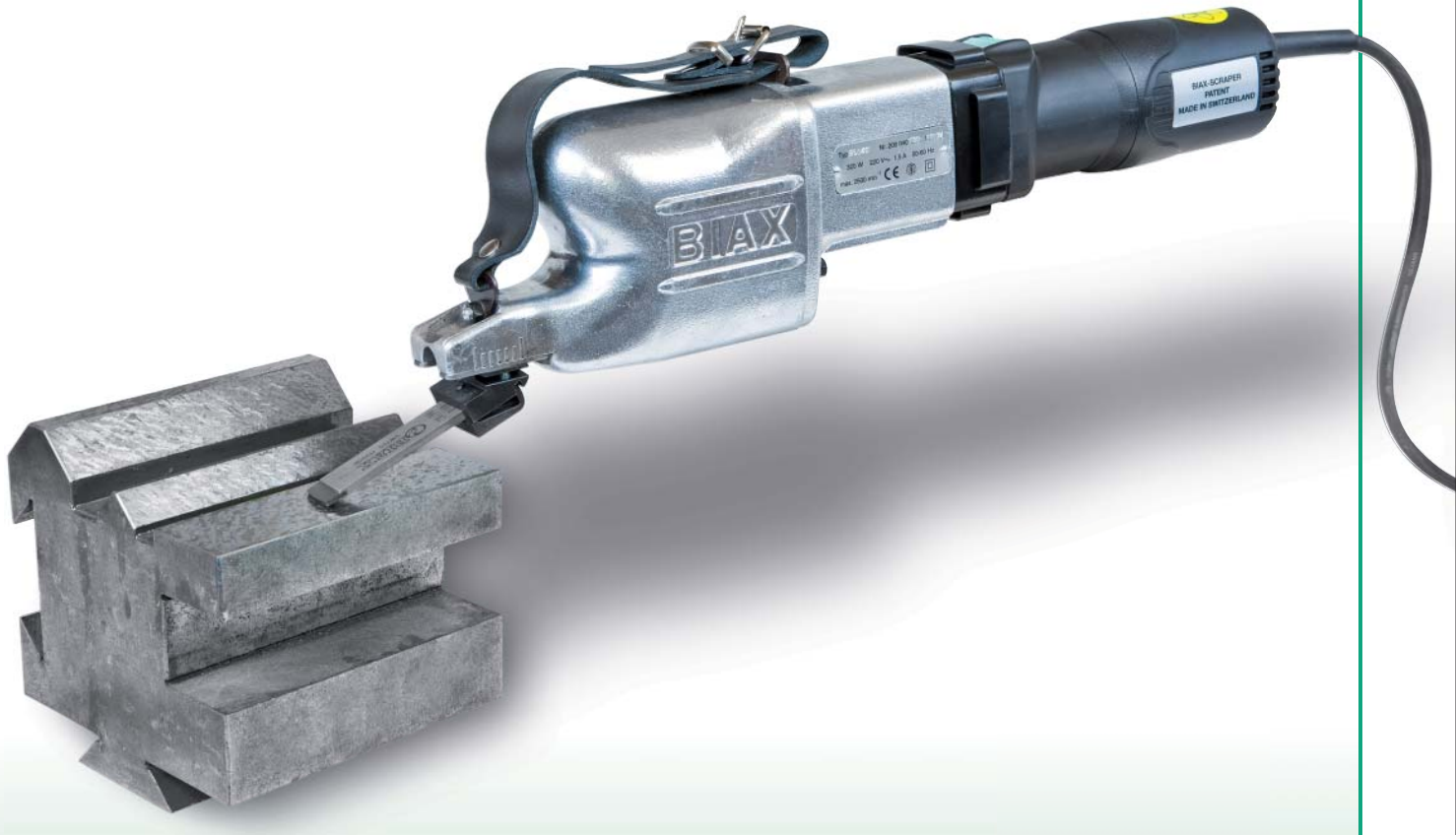
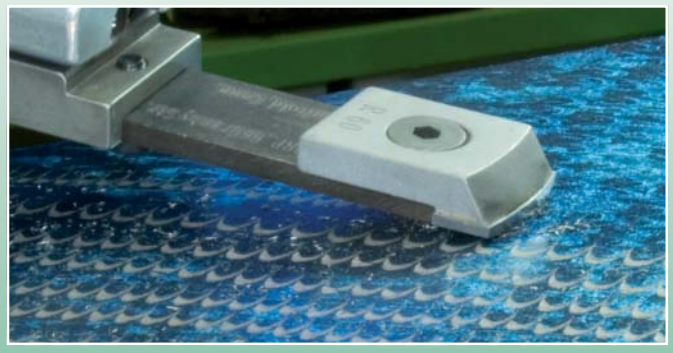
I raschietti originali BIAX

Il numero 1 al mondo





BIAX

Tipi di raschietti
Raschietti per dispositivi elettronici e ad aria compressa

Raschietti universali, versione pesante

Modello			BS 40
Tensione/Corrente alternata:			230 Volt
Codice d'ordinazione:			200 040 100
Cadenza regolabile fino a:		min^{-1}	2.400
Corsa regolabile fino a:		mm	0–20
Potenza:		Watt	320
Picco rumore:		dB(A)	82
Peso:		kg	4,7
Dimensioni:	L x P x A	mm	440 x 80 x 107

BS 40

Raschietti universali

Modello			BL 40
Tensione/Corrente alternata:			230 Volt
Codice d'ordinazione:			200 040 130
Cadenza regolabile fino a:		min^{-1}	2.400
Corsa regolabile fino a:		mm	0–20
Assorbimento di potenza:		Watt	320
Picco rumore:		dB(A)	82
Peso:		kg	3,7
Dimensioni:	L x P x A	mm	440 x 80 x 107

BL 40

Raschietti di precisione

Modello			BL 10
Tensione/Corrente alternata:			230 Volt
Codice d'ordinazione:			200 040 300
Cadenza regolabile fino a:		min^{-1}	2.400
Corsa regolabile fino a:		mm	0–10
Assorbimento di potenza:		Watt	320
Picco rumore:		dB(A)	82
Peso:		kg	2,7
Dimensioni:	L x P x A	mm	385 x 67 x 92

BL 10

Raschietti di sagome falcate

Modello			HM 10
Tensione/Corrente alternata:			230 Volt
Codice d'ordinazione:			200 040 330
Cadenza regolabile fino a:		min^{-1}	2.400
Assorbimento di potenza:		Watt	320
Picco rumore:		dB(A)	82
Peso:		kg	2,7
Dimensioni:	L x P x A	mm	385 x 67 x 92

HM 10

Raschietti ad aria compressa

Modello			DL 40
Codice d'ordinazione:			200 040 060
Cadenza regolabile fino a:		min^{-1}	1.400
Corsa regolabile fino a:		mm	0–20
Assorbimento di potenza:		Watt	350
Picco rumore:		dB(A)	75
Filetto di attacco:			R 1/4"
Peso:		kg	3,6
Dimensioni:	L x P x A	mm	440 x 80 x 107
Aria utilizzata se sollecitato:		l/min	600
Larghezza tubo flessibile:		mm	10

DL 40

Assortimenti di lame raschianti BIAX

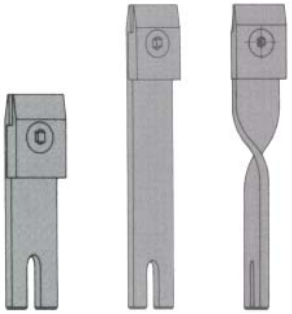
Assortimento 10 per BS 40, BL 40 e DL 40 — Codice d'ordinazione 210099710

Include utensili di raschiettatura per ghisa grigia, bronzo, ottone, materiali compatti, acciaio e acciaio fuso.
All'interno di una valigetta portautensili.

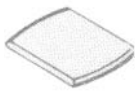
Lame
con rinforzo in metallo duro

	Raschiettatura preliminare guide a coda di rondine, guide strette	Lame standard, raschiettatura preliminare	Raschiettatura preliminare	Raschiettatura preliminare
Modello	15	20	25	20
Dimensioni mm (L x P)	90 x 15	90 x 20	90 x 25	90 x 30
Raggio di taglio	60	60	90	140
Angolo di taglio	–5°	–5°	–5°	–5°
Peso g	55	55	60	65
Codice per ordinazione singola	001 400 403	001 400 405	001 400 407	001 400 409

Supporto portalama per piastre per raschiettatura

	Standard, versione corta	prolungato, elastico	girato, per punti di difficile accesso
			
Modello	KL 80	KL 130	KL 130 V
Dimensione mm (L)	80	130	130
Peso g	70	105	100
Codice per ordinazione singola	007 004 696	007 004 695	007 004 679

Piastre per raschiettatura

	Metallo duro, per la raschiettatura preliminare e finale	Metallo duro, per la raschiettatura preliminare e finale	Metallo duro, per la raschiettatura preliminare	HSS – appositamente per la raschiettatura di acciaio
				
Modello	25/20	25/25	25/30	30/40 ST
Dimensione mm	25 x 20	25 x 25	25 x 30	30 x 40
Raggio di taglio	60	90	140	60
Angolo di taglio	–5°	–5°	–5°	32°
Peso g	19	23	30	25
Codice per ordinazione singola	001 400 203	001 400 205	001 400 207	001 400 210

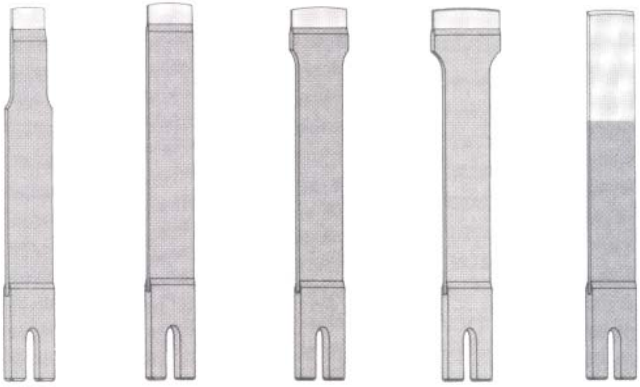
Calibro campione
utilizzabile come sagoma di raschiatura per il controllo dei punti di appoggio, come utensile di separazione

Dimensione mm	60 x 50 x 2
Peso g	35
Codice per ordinazione singola	003 001 639

Assortimento 20 per BL 40 e DL 40 — Codice d'ordinazione 210098910

Le lame per raschiettatura sono ammortizzate facilitando la raschiatura finale. Ideale sia per la raschiatura di guide prismatiche, a coda a rondine e a V, sia per punti di difficile accesso. All'interno di una valigetta portautensili.

Lame
con rinforzo in metallo duro

	Lame speciali per la raschiettatura finale, versione ammortizzata	Lame speciali per la raschiettatura finale, versione ammortizzata	Lame speciali per la raschiettatura finale, versione ammortizzata	Lame speciali per la raschiettatura pre-liminare, versione ammortizzata	Lama HSS per la raschiatura di acciaio
					
Modello	15/150	20/150	25/150	30/150	20/150 ST
Dimensioni mm (L x P)	150 x 15	150 x 20	150 x 25	150 x 30	150 x 20
Raggio di taglio	60	60	90	140	60
Angolo di taglio	–5°	–5°	–5°	–5°	32°
Peso g	68	70	72	75	73
Codice per ordinazione singola	001 401 902	001 401 903	001 401 904	001 401 905	001 401 906

Portalame speciali
per l'utilizzo di lame per raschiettatura in punti di difficile accesso **(ordinabili separatamente)**

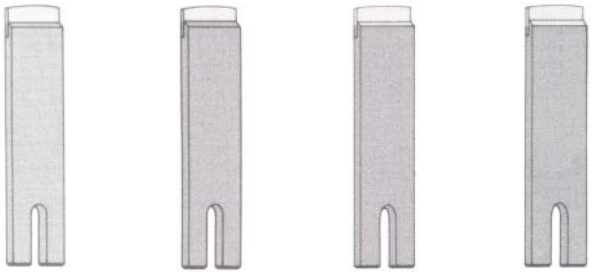
Modello	KL 170
Dimensione mm	lungo 170
Peso g	140
Codice per ordinazione singola	008 002 791

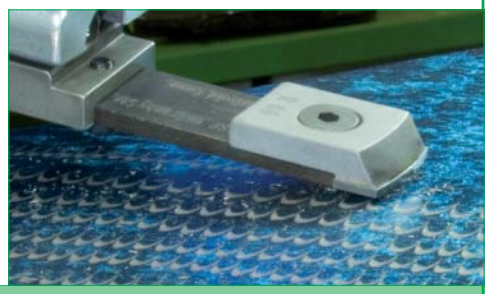
Assortimenti di lame raschianti BIAX

Assortimento 30 per HM 10 — Codice d'ordinazione 210 099 510

Include lame per raschiettatura di sagome – anche di guide a coda di rondine e prismatiche e di punti di difficile accesso.
All'interno di una valigetta portautensili.

Lame di raschiettatura per HM 10
con rinforzo in metallo duro, garantiscono il flusso dell'olio senza interruzione del film oleoso





Modello	R 60/20	R 90/20	R 120/20	R 150/20
Dimensioni mm (L x P)	90 x 20	90 x 20	90 x 20	90 x 20
Raggio di taglio	60	90	120	150
Sagoma	Sagoma piccola	Sagoma standard	Sagoma grande	Sagoma extragrande
Peso g	55	55	53	53
Codice per ordinazione singola	001 400 415	001 400 416	001 400 417	001 400 418

Assortimento 31 per HM 10 — Codice d'ordinazione 210 099 500

Include portalama e inserti lama raschiante per la raschiatura di sagome. All'interno di una valigetta portautensili.

Portalama
per inserti lama

Modello	KL 70
Dimensione mm (lunghezza)	70
Peso g	50
Codice per ordinazione singola	007 004 699

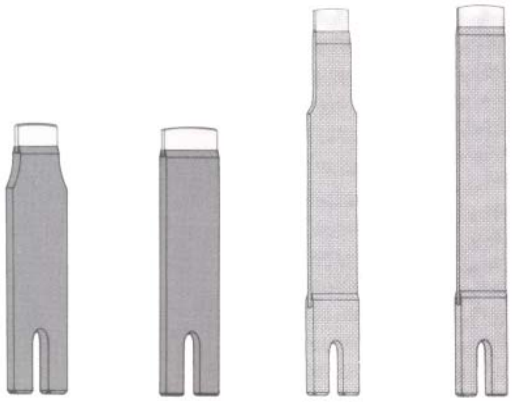
Inserti lama
con rinforzo in metallo duro, lame standard – versione robusta

Modello	R 60	R 90	R 120	R 150
Dimensioni mm (L x P)	34 x 23	34 x 23	34 x 23	34 x 23
Raggio di taglio	60	90	120	150
Sagoma	Sagoma piccola	Sagoma standard	Sagoma grande	Sagoma extragrande
Peso g	35	37	37	38
Codice per ordinazione singola	001 400 902	001 400 905	001 400 907	001 400 908

Assortimento 40 per tecnica di raschiatura 40 BIAX — Codice d'ordinazione 210 098 500

La tecnica di raschiatura consente una lavorazione ai massimi livelli di qualità, richiesta ad esempio nella lavorazione di alesatrici per maschere, macchine a controllo numerico, macchine misuratrici, macchine utensili ad alta precisione. All'interno di una valigetta portautensili.

Lame per raschiettatura
con rinforzo in metallo duro, per un grande numero di punti di appoggio grazie alla suddivisione mirata di singoli punti di appoggio.



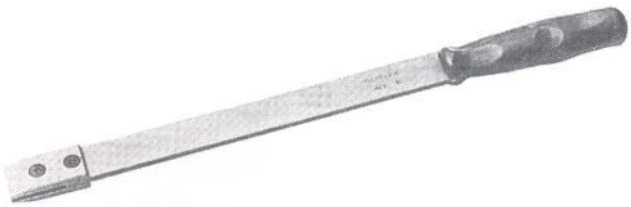
Modello	150/40	20/40	15/150/40	20/150/40
Dimensioni mm (L x P)	90 x 15	90 x 20	150 x 15	150 x 20
Raggio di taglio	40	40	40	40
Angolo di taglio	–5°	–5°	–5°	–5°
Peso g	55	55	68	70
Codice per ordinazione singola	001 400 413	001 400 414	001 401 910	001 401 911

Accessori

Accessori per raschietti BIAX

Raschietti manuali per l'utilizzo di lame raschianti BIAX

Codice d'ordinazione		200 004 201
Dimensioni:	Lunghezza mm	400



Accessori raschianti BIAX

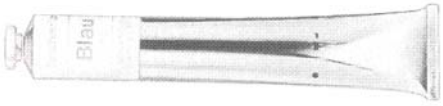
Raschietti manuali per l'utilizzo di piastre raschianti BIAX

Codice d'ordinazione		200 004 401
Dimensioni:	Lunghezza mm	445

Accessori raschianti BIAX

Vernice per la coloritura di utensili per il rilevamento di impronte di contatto

Codice d'ordinazione/blu	001 402 201
Codice d'ordinazione/rosso	001 402 202



Accessori raschianti BIAX

Rullo vernice per l'applicazione della vernice di rilevamento delle impronte di contatto

Codice d'ordinazione	001 402 302	Molton ø x larghezza	35 x 120 mm
Codice d'ordinazione	001 402 303	Gomma ø x larghezza	50 x 150 mm

Utensili raschianti

MODALITÀ D'USO: Con lame di raschiettatura BIAX e piastre di raschiettatura si ottengono ottimi risultati di raschiettatura in termini di prestazioni e qualità. Gli utensili di raschiettatura BIAX sono stati sviluppati appositamente per il raschietto elettronico di precisione BIAX. Si consiglia di utilizzare pertanto solo utensili di raschiettatura originali affinché la superficie lavorata risponda in termini di raschiettatura alla qualità richiesta.

Larghezza e raggio della lama sono definiti in base alla larghezza della guida di scorrimento. Il numero di punti di appoggio è influenzato dal raggio della lama oltre che dalla lunghezza della corsa. Il raggio della lama influenza infine la profondità di raschiatura.

Piccolo raggio – Vani di lubrificazione profondi. Grande raggio – Vani di lubrificazione meno profondi. In sede di raschiettatura di finitura si consiglia l'uso di lame raschianti ammortizzate. Il raschietto universale BL 40 si presta perfettamente a questo tipo di interventi di raschiatura.

Regolazione elettronica del numero di corse

La regolazione continua del numero di corse consente di adattare il raschietto al numero di appoggi aumentandolo progressivamente.

- Sgrossatura – Grande velocità di spostamento
- Raschiatura finale – Ridotta velocità di spostamento

Impostazione lunghezza della corsa

vedi Istruzioni per l'uso

Campi d'impiego

- Costruzione di macchine utensili
- Costruzione di grandi macchine
- Alesatrici per maschere
- Costruzione di strumenti di misurazione
- Piastre per il rilevamento di impronte di contatto
- Sagome per il rilevamento di impronte di contatto
- Riparazione macchine
- Costruzione di turbine, pompe e motori
- e dovunque siano richiesti lavori di raschiatura

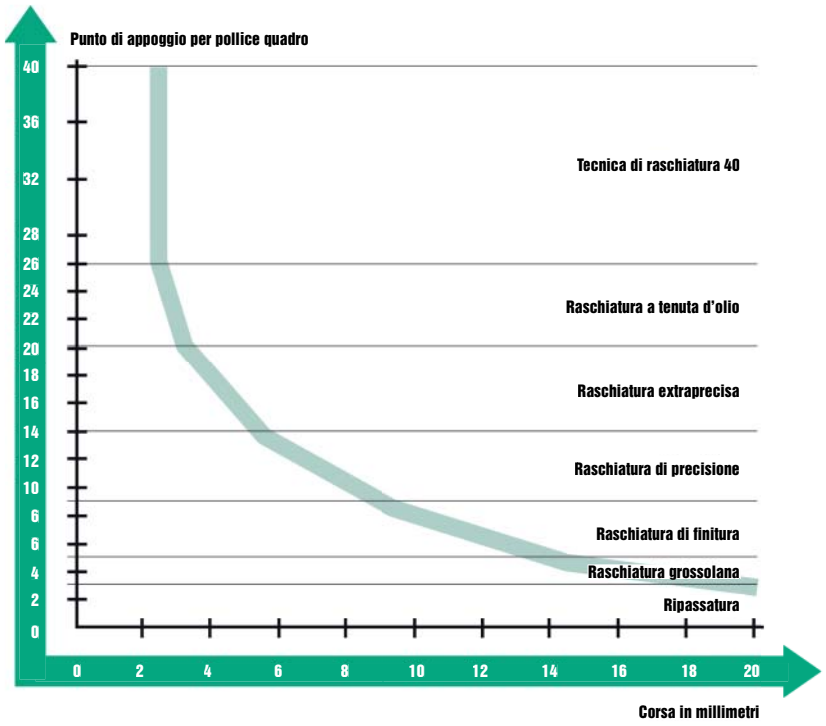
Raschiettatura di sagome falcate

Con i raschietti HM BIAX è possibile eseguire delle falcature sulle superfici raschiate che provvedono a far rimanere l'olio nei rispettivi vani di lubrificazione assicurando in tal modo la lubrificazione continua della superficie di scorrimento. La lavorazione delle superfici è rapida e perfetta, la distribuzione dei vani di lubrificazione uniforme.
La lubrificazione continua della superficie di scorrimento è infine garantita dal lubrificante che affluisce e defluisce da e verso i vani di lubrificazione. La falcatura è pertanto particolarmente consigliata per tutte le superfici di scorrimento. Le superfici lavorate con il raschietto HM BIAX offrono in più un ottimo effetto ottico.

TRATTAMENTO: Il raschietto HM avanza diritto in avanti passando sopra all'utensile. Più uniforme è l'avanzamento, più uniformi sono le sagome risultanti. L'inclinazione della macchina va modificata in virtù della profondità dei vani di lubrificazione che si intendono ottenere

- Maggiore è l'inclinazione, più profondi sono i vani di lubrificazione
- Minore è l'inclinazione, meno profondi sono i vani di lubrificazione
- Maggiore è il raggio della lama, maggiore è la distanza tra i vani risultanti dalla falcatura
- Minore è il raggio della lama, minore è la distanza tra i vani risultanti dalla falcatura

Valori indicativi per punti di appoggio



Valori indicativi per inserti

Valori indicativi per l'impiego

Piastre raschianti (L x P)		30/40 ST	25/30 ST	25/35 ST	25/20 ST	–	–
Lame raschianti (P)		–	30	25	20	–	15
Lame raschianti ammortizzate (P x L)		–	30/150	25/150	20/150	20/150	15/150
Colata	Ghisa grigia		x	x	x		x
	Ghisa malleabile		x	x	x		x
	Acciaio fuso	x	x	x	x	x	x
	Colata di metallo pesante		x	x	x		x
Metalli	Acciaio	x	x	x	x	x	x
	Ottone		x	x	x		x
	Rame		x	x	x		x
	Bronzo		x	x	x		x
Plastica	PE		x	x	x		x
	PA		x	x	x		x
	PTFE		x	x	x		x
	PVC		x	x	x		x
	Tessuto compatto		x	x	x		x
	Materiale compatto		x	x	x		x

Per applicazioni particolari siamo lieti di assistervi nella scelta dell'utensile raschiante più adatto.

Succursale Italia

BIAX Italia S.r.l.
Zona Industriale
Via del Garda 46/N
I-38068 Rovereto (TN)
Tel +39 (0) 464/43 31 24
Fax +39 (0) 464/48 99 52

biaxitalia@biaxitalia.com
www.biaxitalia.com

Costruttore e Distributore Svizzera

BIAX Maschinen GmbH
Industrieplatz
CH-8212 Neuhausen/Rheinfall
Tel +41 (0) 52/674 79 79
Fax +41 (0) 52/674 65 64

info@biax.ch
www.biax.ch

Distribuzione Germania

Schmid & Wezel GmbH & Co. Maschinenfabrik
Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 (0) 7043/102 - 0
Fax +49 (0) 7043/102 - 78

biax-verkauf@biax.de
www.biax.de