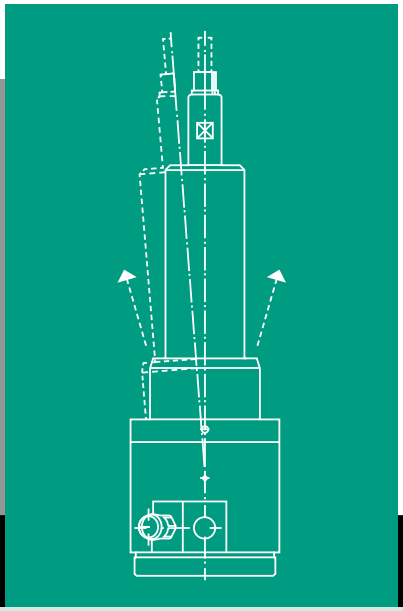
BIAX
Professional Power



UTENSILI PNEUMATICI PER PROFESSIONISTI: SMERIGLIATRICI E UTENSILI PER LA ROBOTICA

resistenti • durevoli • affidabili

MADE IN GERMANY

Das Original

www.biax.de | 001 580 334

BIAX

Capannone di produzione stabilimento di Maulbronn

Da oltre 95 anni l'impresa Schmid & Wezel è sinonimo di massima precisione, qualità, collaborazione e partenariato.

I tre rami di attività dell'azienda comprendono BIAX utensili pneumatici ed elettrici, BIAX utensili in metallo duro e macchine EFA per la lavorazione delle carni. La produzione avviene in tre moderni stabilimenti in Germania e in Svizzera. Con i suoi prodotti, la fabbrica di macchine Schmid & Wezel è leader sul mercato sotto il profilo della qualità, non da ultimo per l'elevato grado di verticalizzazione che raggiunge il 90%.

La costante soddisfazione dei clienti rappresenta il nostro obiettivo ed è anche l'importantissima forza motrice per la continua innovazione e la qualità. I punti di forza della Schmid & Wezel sono soluzioni adeguate alle esigenze, elevata qualità dei prodotti e assistenza clienti personalizzata.

Schmid & Wezel è certificata ISO:

BIAX **Maulbronn**

BIAX **Hilsbach**

Indice

Pagina	
4-5	Mandrini ad aria compressa con motore a lamelle
6	Mandrini ad aria compressa con motore a turbina a secco
7	Mandrini ad aria compressa con motore a lamelle a secco
8	Mandrini ad aria compressa per lavori di spazzolatura e foratura
9	Mandrini ad aria compressa angolari
10	Sbavatori pneumatici
11	Sbavatori angolari pneumatici
12-13	Motori ad oscillazione
14-15	Sistema modulare RSC
16	Sistema modulare RSC per sistemi per la robotica
17	Sistema modulare RSC per lavorazione CNC
18-19	Mandrini ad aria compressa con snodo (pneumatici)
19	Pinze

Smerigliatrici e utensili per la robotica

BIAX è leader mondiale nella produzione di mandrini ad aria compressa per l'automatizzazione. A incominciare dai semplici mandrini fissi a varie velocità (anche con motori a secco), per passare alle limatrici e agli sbavatori fino ad arrivare ai mandrini con snodo e ai sistemi di cambio rapido: da una base pressoché inesauribile potete creare utensili pneumatici fissi.
Specialmente per le soluzioni automatizzate, qualità e affidabilità dei componenti hanno un ruolo fondamentale. I mandrini ad aria compressa BIAX hanno dimostrato in numerosi impianti in tutto il mondo di essere tra i migliori sul mercato e di rispondere in maniera più che adeguata ai requisiti di qualità.

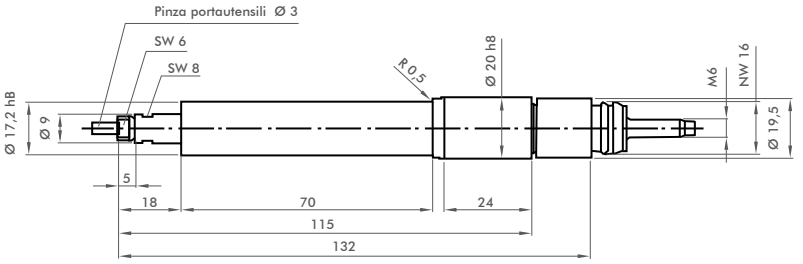
Da diversi anni BIAX collabora con integratori di sistemi specializzati, che hanno già automatizzato con successo innumerevoli progetti di sbavatura. Se state cercando una soluzione completa, saremo lieti di consigliarvi i nostri affidabili partner.

BIAX dispone di un robot (Fanuc M10ia), con il quale si eseguono test sui componenti. In tal modo, siamo in grado di consigliare in maniera oculata i nostri clienti e di esaminare gli obiettivi più difficili. Contattateci. Saremo lieti di una vostra richiesta.

MADE IN GERMANY

MANDRINI AD ARIA COMPRESSA

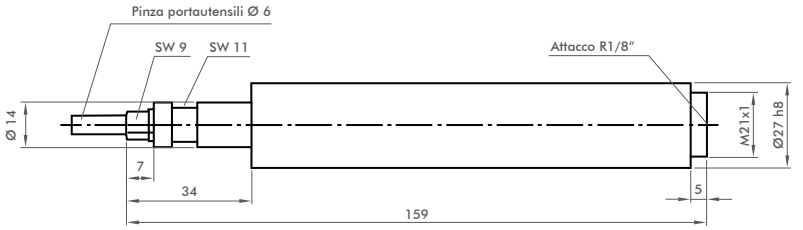
con motore a lamelle. Funzionamento con aria compressa lubrificata (6 bar)!



RO 1785

Grazie all'elevata velocità e alla concentricità, con questo mandrino si ottiene una finitura molto pulita ed è pertanto ideale per lavori di precisione di levigatura, fresatura e incisione. Il cuscinetto accoppiato per impieghi pesanti garantisce un'elevata durata. Il gruppo tubi flessibili BIAX con silenziatore è già incluso in questo modello.

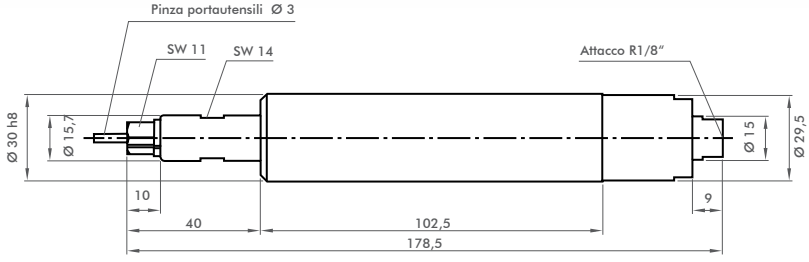
Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 3 mm (consultare pag. 19)



R 2732

Questo mandrino ha una struttura particolarmente compatta ed ha inoltre una potenza sufficiente per lavori leggeri di levigatura e fresatura.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 6 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 529)
- protezione paraspruzzi e senso di rotazione sinistrorso



R 3030 / R 3040

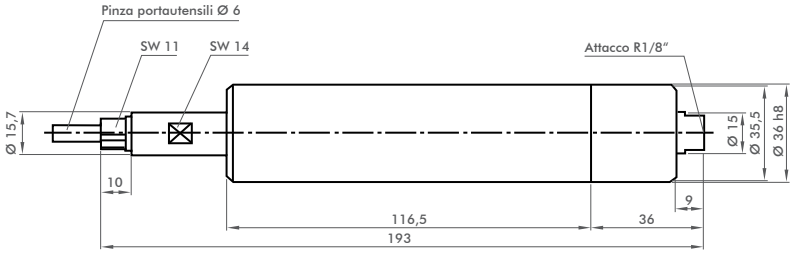
Entrambi questi mandrini sono dotati di un motore più potente rispetto al R 2732 e sono quindi dimensionati per maggiori sollecitazioni.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 8 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 505)
- protezione paraspruzzi e senso di rotazione sinistrorso

R 3622

Questo mandrino garantisce una maggiore asportazione. La forza di questo mandrino è sufficiente ad azionare utensili in metallo duro fino a 12 mm e mole con gambo fino a 24 mm.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 8 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 505)
- protezione paraspruzzi e senso di rotazione sinistrorso



R 4112

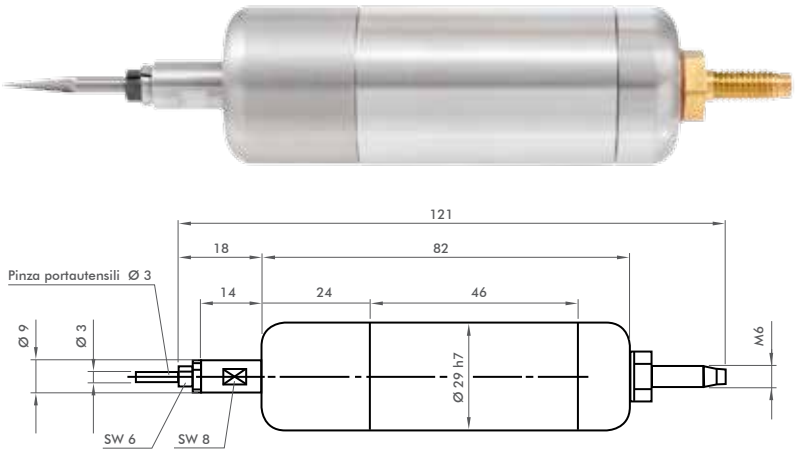
Grazie ai suoi 12.000 [giri/min] questo mandrino è particolarmente indicato per utensili che hanno bisogno di un elevato momento torcente e una bassa velocità. Con i suoi 400 Watt, rappresenta la nostra fresatrice e smerigliatrice più potente.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 10 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 580)

Denominazione	RO 1785	R 2732	R 3030	R 3040	R 3622	R 4112
Codice per l'ordinazione	150 401 202	150 412 702	150 414 110	150 414 120	150 425 210	150 414 520
Velocità [giri/min]:	85.000	32.000	30.000	40.000	22.000	12.000
Potenza [Watt]:	100	200	240	240	300	400
Cuscinetto anteriore	accoppiato	accoppiato	accoppiato	accoppiato	doppio	semplice
Tipo di pinza [mm]:	ZG 5/3	ZG 4/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 8/6
Direzione dello scarico dell'aria	posteriore	posteriore	posteriore	posteriore	posteriore	posteriore
Diametro max. della pinza [mm]:	3	6	8	8	8	10
Diametro max. dell'utensile						
Utensili in metallo duro [mm]:	4	8	10	8	12	15
Mola con gambo [mm]:	6	12	16	10	24	24
Consumo di aria in caso di sollecitazione [l/min]:	180	400	400	400	500	790
Rumorosità [dB (A)]	70	75	75	76	73	78
Peso [g]	200	365	420	420	640	750
Filettatura di collegamento	M 6 esterno	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	R 1/4"
Gruppo tubi flessibili						
Codice per l'ordinazione	001 366 595	001 366 529	001 366 505	001 366 505	001 366 505	001 366 580
Lunghezza tubo flessibile [m]:	1,5	3	3	3	3	3
Diametro tubo flessibile di mandata [mm]:	4,5	7	7	7	7	10
Gruppo tubi flessibili incluso	sì	no	no	no	no	no

MANDRINI AD ARIA COMPRESSA

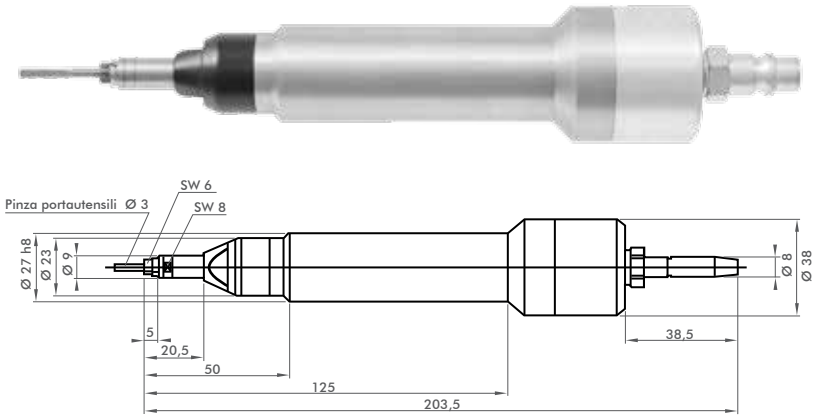
con motore a turbina a secco (6 bar)



T 29-100

Questo mandrino ad elevato numero di giri è particolarmente adatto per l'impiego di utensili di fresatura e smerigliatura di precisione. Grazie al cuscinetto elastico anteriore, è possibile ottenere superfici di elevata qualità. Un altro campo d'impiego è la perforazione della gomma.

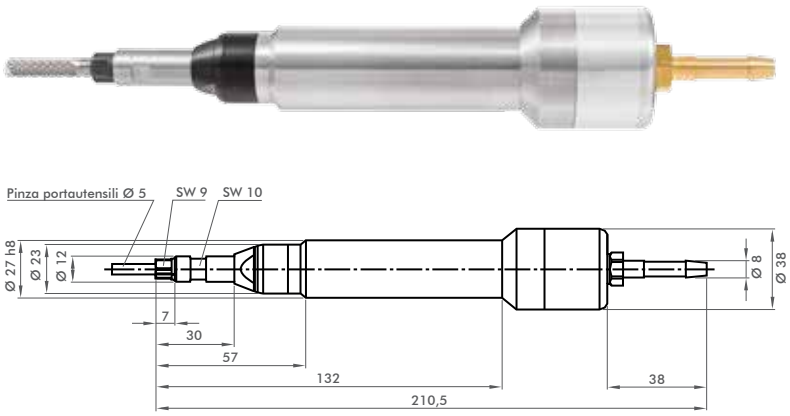
Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 3 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili (1,5 m): (codice per l'ordinazione 001 366 537)



T 27-65

Questo mandrino è ideale per lavori di smerigliatura, fresatura e di incisione di precisione, grazie al funzionamento a secco, sulla superficie lavorata non cade olio nebulizzato. Il regolatore centrifugo assicura una velocità costante e riduce il consumo di aria.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 3 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili (3 m): (codice per l'ordinazione 001 366 502)



T 27-40

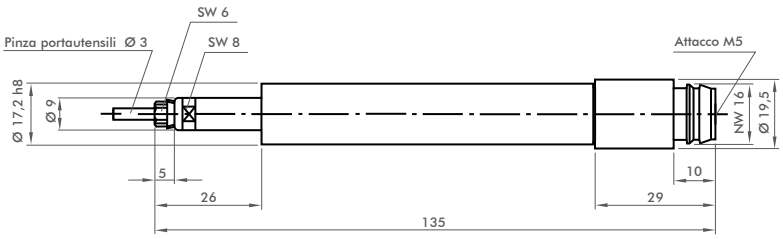
Il modello T 27-40 con velocità ridotta di 40.000 giri/min. a 3 bar è particolarmente adatto per la perforazione della gomma. È possibile utilizzare punte fino a 5 mm.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 5 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili (3 m): (codice per l'ordinazione 001 366 502)

con motore a lamelle a secco (6 bar)

TR 1785

Il motore senza lubrificazione di questa smerigliatrice basato su un motore a lamelle è unico e brevettato. Il suo grosso vantaggio:
possiede l'elevata potenza di un motore a lamelle, ma lavora assolutamente senza lubrificazione. Il gruppo tubi flessibili BIAX con silenziatore è già incluso in questo modello.



Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 3 mm
  (consultare pag. 19)

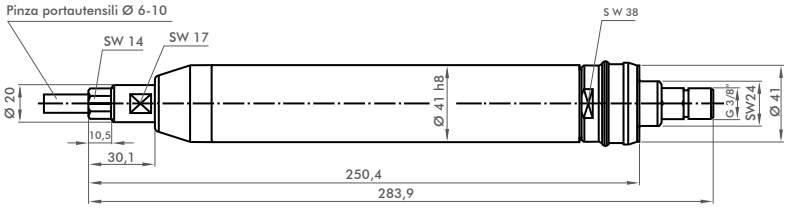
I vantaggi più importanti in breve:

- grazie al funzionamento in assenza di olio, sui pezzi non compaiono tracce di olio nebulizzato.
- L'elevata velocità adattata al rispettivo utensile, consente di ottenere una finitura ottimale di smerigliatura e fresatura.
- Elevata concentricità
- Ridotta rumorosità
- **Motore a turbina**: Le smerigliatrici a turbina T 29 - 100, T 27 - 40 e T 27 - 65 sono state concepite particolarmente resistenti all'usura e dimensionate per lunghi tempi di utilizzo e per cicli continuati.
- **Motore a lamelle a secco**: Raggiunge l'elevata potenza di un motore a lamelle e può comunque funzionare assolutamente senza lubrificazione. Unico e brevettato.

Denominazione	T 29-100	T 27-65	T 27-40	TR 1785
Tipo di motore	Motore a turbina a secco	Motore a turbina a secco	Motore a turbina a secco	Motore a lamelle a secco
Codice per l'ordinazione	150 420 100	150 420 200	150 420 210	150 401 400
Velocità [giri/min]:	100.000	65.000	40.000	85.000
Potenza [Watt]:	80			100
Cuscinetto anteriore	semplice	semplice	accoppiato	accoppiato
Tipo di pinza [mm]:	ZG 5/3	ZG 5/3	ZG 4/5	ZG 5/3
Diametro max. della pinza [mm]:	3	3	5	3
Diametro max. dell'utensile				
Utensili in metallo duro [mm]:	3	6	5	4
Mola con gambo [mm]:	5	8	10	6
Direzione dello scarico dell'aria	anteriore	posteriore	posteriore	posteriore
Consumo di aria in caso di sollecitazione [l/min]:	180	180	180	170
Rumorosità [dB (A)]	70	70	70	70
Peso [g]	290	485	510	130
Filettatura di collegamento	R 1/8"	R 1/8"	R 1/8"	M5
Gruppo tubi flessibili				
Codice per l'ordinazione	001 366 537	001 366 502	001 366 502	001 366 576
Lunghezza tubo flessibile [m]:	1,5	3	3	1,5
Diametro tubo flessibile di mandata [mm]:	4,5	7	7	4,5
Gruppo tubi flessibili incluso	no	no	no	sì

MANDRINI AD ARIA COMPRESSA

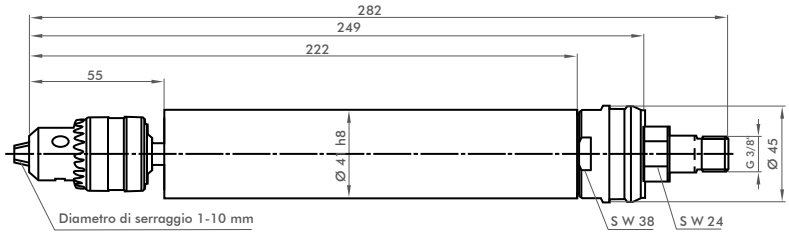
per lavori di spazzolatura e foratura. Funzionamento con aria compressa lubrificata (6 bar)!



R 4102 / R 4105

Questi mandrini sono particolarmente adatti per lavori di spazzolatura e foratura, poiché sono dotati di un motore molto potente. La trasmissione installata riduce la velocità e aumenta il momento torcente.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 10 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 510)



RB 4102

Il mandrino RB 4102 con 1.700 [giri/min] è stato equipaggiato specificatamente per applicazioni di foratura con fermapunta. In questo modo è possibile serrare in continuo gambi fino a 10 mm. I mandrini per foratura e spazzolatura sono dotati di cuscinetti a doppia fila, che possono assorbire forze elevate.

Disponibili inoltre:
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 510)

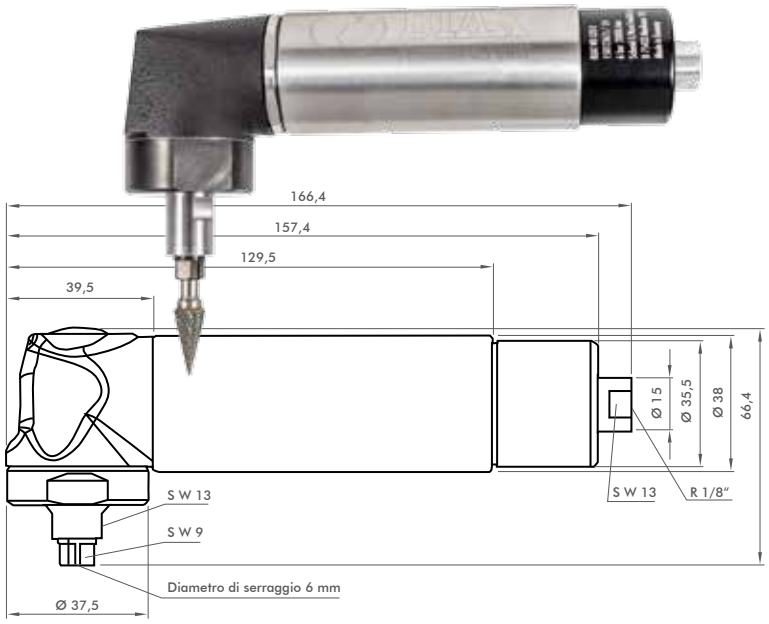
Denominazione	R 4102	R 4105	RB 4102
Numero ordine	150 414 540	150 414 530	150 414 545
Velocità [giri/min]:	1.700	5.000	1.700
Potenza [Watt]:	500	500	500
Cuscinetto anteriore	a doppia fila	a doppia fila	a doppia fila
Tipo di pinza [mm]:	ZG 8/6	ZG 8/6	Fermapunta 1-10
Direzione dello scarico dell'aria	posteriore	posteriore	posteriore
Diametro max. della pinza [mm]:	10	10	10
Diametro max. dell'utensile	-	-	-
Consumo di aria in caso di sollecitazione [l/min]:	850	850	850
Rumorosità [dB (A)]	83	83	83
Peso [g]	1400	1400	1700
Filettatura di collegamento	MB 3/8	MB 3/8	MB 3/8
Gruppo tubi flessibili			
Codice per l'ordinazione	001 366 510	001 366 510	001 366 510
Lunghezza tubo flessibile [m]:	3	3	3
Diametro tubo flessibile di mandata [mm]:	10	10	10
Gruppo tubi flessibili incluso	no	no	no

angolari. Funzionamento con aria compressa lubrificata (6 bar)!

WR 620/2 R

Questo mandrino angolare è adatto sia per la lavorazione delle superfici sia per i lavori di sbavatura in punti di difficile accesso. Nonostante le piccole dimensioni, questo mandrino è molto resistente all'usura grazie ai robusti ingranaggi e al doppio cuscinetto.

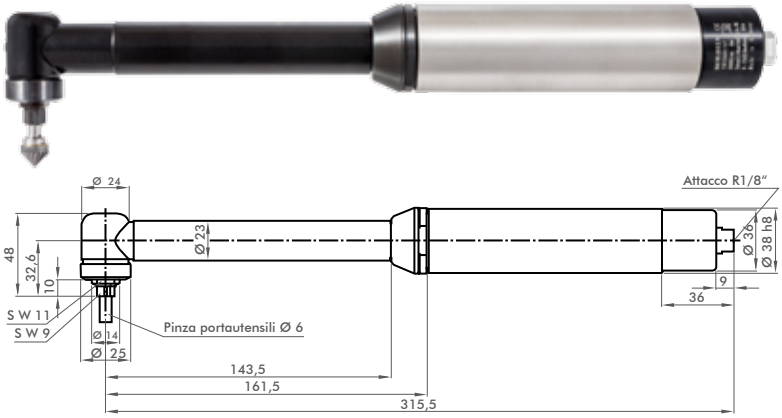
Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 6 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 505)



WR 620 R ZL 90

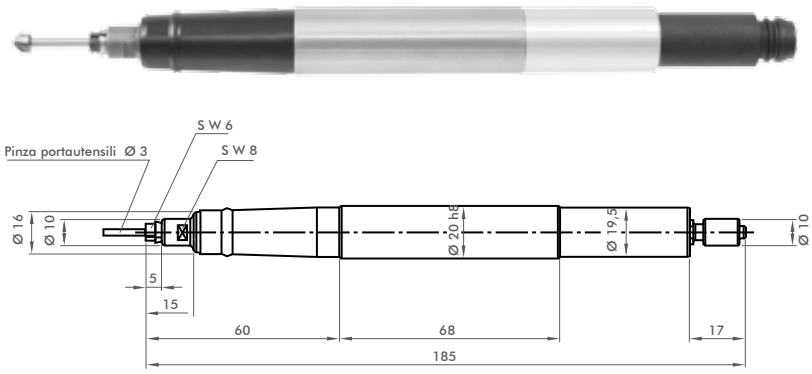
Questa variante può essere di aiuto quando si lavora in spazi particolarmente angusti. Con la stessa velocità, ma con un collo allungato e una testa nettamente più sottile, si possono raggiungere anche i punti più angusti.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 6 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 505)



Denominazione	WR 620/2 R	WR 620 R ZL 90
Numero ordine	150 123 616	150 123 620
Velocità [giri/min]:	20.000	20.000
Potenza [Watt]:	300	300
Cuscinetto anteriore	doppio	semplice
Tipo di pinza [mm]:	ZG 4/6 mm	ZG 4/6 mm
Direzione dello scarico dell'aria	posteriore	posteriore
Diametro max. della pinza [mm]:	6	6
Diametro max. dell'utensile	-	-
Utensili in metallo duro [mm]:	12	12
Mola con gambo [mm]:	24	24
Consumo di aria in caso di sollecitazione [l/min]:	500	500
Rumorosità [dB (A)]	74	78
Peso [g]	770	930
Filettatura di collegamento	R1/8"	R1/8"
Gruppo tubi flessibili		
Codice per l'ordinazione	001 366 505	001 366 505
Lunghezza tubo flessibile [m]:	3	3
Diametro tubo flessibile di mandata [mm]:	8	8
Gruppo tubi flessibili incluso	no	no

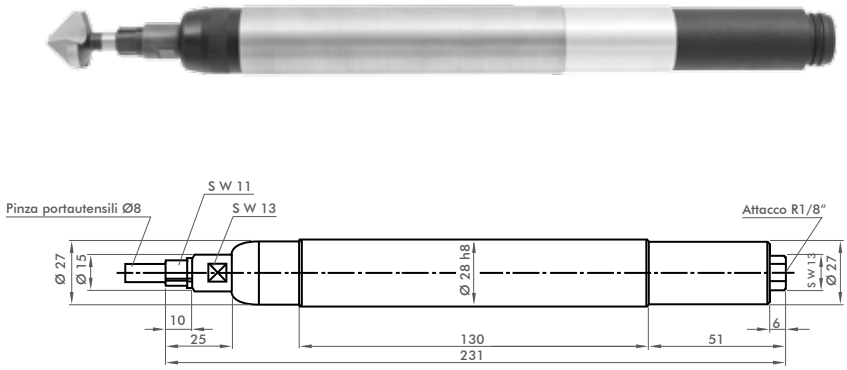
per sbavature e per svasare fori. Funzionamento con aria compressa lubrificata (6 bar)!



BE 309 R / BE 309 R-2

Con questi sbavatori è possibile sbavare fori fino a un Ø di 5,5 mm. La variante BE 309 R è dotata di un avvio a pressione, mentre la variante BE 309 R-2 si accende e si spegne tramite la mandata dell'aria. Il gruppo tubi flessibili BIAX con silenziatore è già incluso in questo modello.

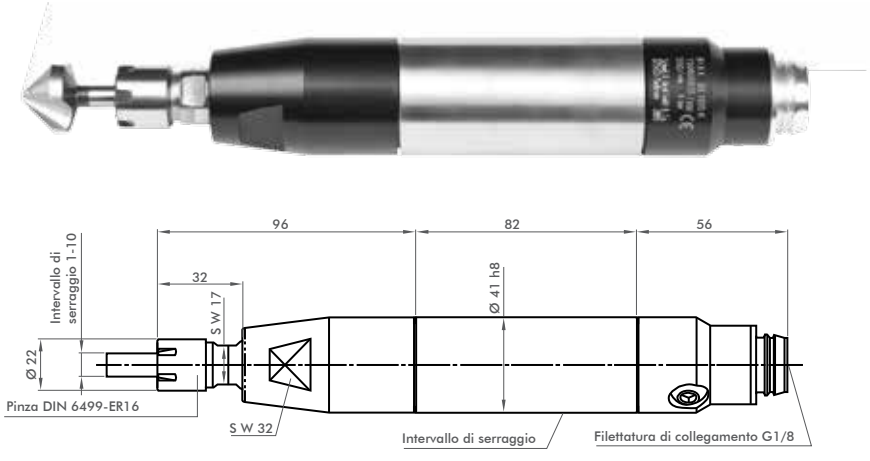
Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 3 mm (consultare pag. 19)
- fresa conica campo di svasatura Ø 2-5,5 mm codice per l'ordinazione HSS 001 950 292



BE 805 R / BE 805 R-2

Con questi sbavatori è possibile sbavare fori fino a un Ø di 24 mm. La variante BE 805 R è dotata di un avvio a pressione, mentre la variante BE 805 R-2 si accende e si spegne tramite la mandata dell'aria. Il gruppo tubi flessibili BIAX con silenziatore è già incluso in questo modello.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 8 mm (consultare pag. 19)
- fresa conica campo di svasatura Ø 3,5-14 mm codice per l'ordinazione HSS 001 950 290
- fresa conica campo di svasatura Ø 5-24 mm codice per l'ordinazione HSS 001 950 291



BE 1005 R

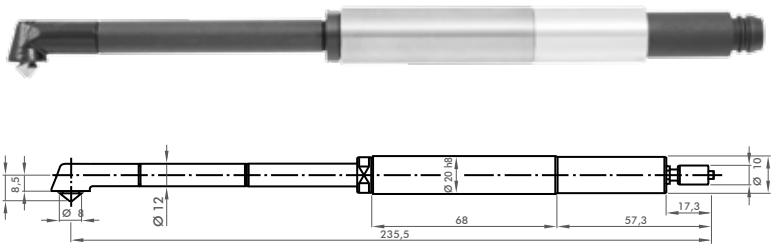
Con un diametro della svasatura fino a 29 mm e una velocità di 550 [giri/min] il BE 1005 R è il nostro sbavatore più grande e più potente. Il mandrino si accende e

si spegne tramite la mandata dell'aria.
Disponibili inoltre:
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 578)
- fresa conica campo di svasatura Ø 6-29 mm codice per l'ordinazione HSS 001 950 341

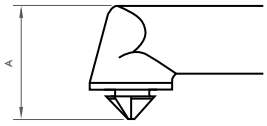
angolari. Funzionamento con aria compressa lubrificata (6 bar)!

BEW 309 R-1

È il top tra i nostri apparecchi per quanto riguarda la sbavatura di fori in posizioni di difficile accesso. A seconda della variante di svasatura, l'altezza della testa motrice parte da soli 20,5 o 21,5 mm. L'azionamento può essere impostato tra 0 e 900 [giri/min]. Il gruppo tubi flessibili BIAX e una fresa conica HSS Ø 2-6 mm sono già inclusi in questo modello.

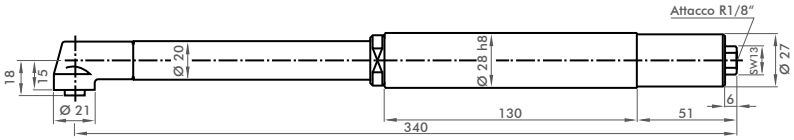


Disponibili inoltre:
- fresa conica campo di svasatura Ø 2-6 mm
  codice per l'ordinazione HSS 001 950 293 (incl.)
  codice per l'ordinazione HM 001 950 299
- fresa conica campo di svasatura Ø 2,5-10 mm
  codice per l'ordinazione HSS 001 950 297



BEW 605 R

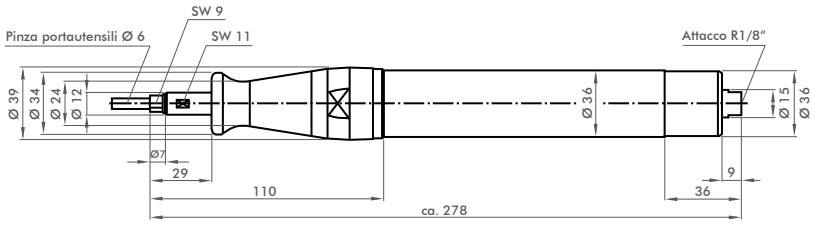
Questa macchina nella versione angolare consente la sbavatura dei fori in punti di difficile accesso fino a un diametro della svasatura di 24 mm. Un tipico esempio sono i fori trasversali. Il gruppo tubi flessibili BIAX con silenziatore è già incluso in questo modello.



Disponibili inoltre:
- fresa conica campo di svasatura Ø 3,5-14 mm
  codice per l'ordinazione HSS 001 950 295
- fresa conica campo di svasatura Ø 5-24 mm
  codice per l'ordinazione HSS 001 950 296

Denominazione	BE 309 R	BE 309 R-2	BE 805 R	BE 805 R-2	BE 1005 R	BEW 309 R-1	BEW 605 R
Numero ordine	150 800 715	150 800 705	150 810 905	150 810 920	150 800 810	150 800 740	150 810 935
Velocità [giri/min]:	900	900	500	500	550	900	500
Avvio	Avvio a pressione	esterno	Avvio a pressione	esterno	esterno	esterno	esterno
Direzione dello scarico dell'aria	posteriore	posteriore	posteriore	posteriore	posteriore	posteriore	posteriore
Consumo di aria [l/min]:	150	150	300	300	480	150	300
Tipo di pinza [mm]:	ZG 5/3 mm	ZG 5/3 mm	ZG 7/8 mm	ZG 7/8 mm	ER 10 mm	-	-
Rumorosità [dB (A)]	71	71	71	71	78	71	71
Peso [g]	195	195	570	570	1370	340	800
Diametro max. della pinza [mm]:	3	3	8	8	10	-	-
Diametro della svasatura min./max. [mm]:	2-5,5	2-5,5	3,5-24	3,5-24	6-29	2-6 | 2,5-10	3,5-14 | 5-24
Pinza portautensili max. [mm]:	-	-	-	-	Ø 6	3 mm / esagonale	Ø 6
Alt. della testa con l'utensile - Ø min./max. [mm]:	-	-	-	-	-	20,5 | 21,5	40 | 48
Diametro della testa angolare	-	-	-	-	-	14	21
Gruppo tubi flessibili							
Codice per l'ordinazione	001 366 549	001 366 549	001 366 548	001 366 548	001 366 578	001 366 549	001 366 548
Lunghezza tubo flessibile [m]:	1,5	1,5	1,5	1,5	3	1,5	1,5
Diametro tubo flessibile di mandata [mm]:	4,5	4,5	7	7	7	4,5	7
Gruppo tubi flessibili incluso	sì	sì	sì	sì	no	sì (tubo flessibile di mandata)	sì

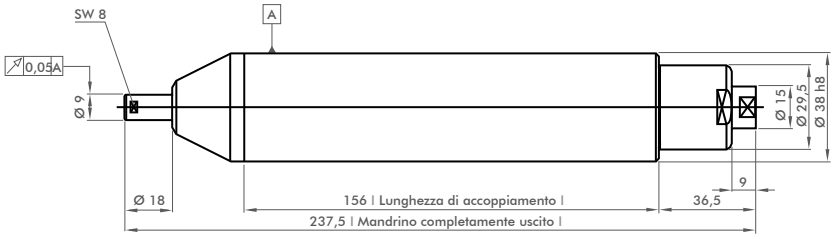
con oscillazione assiale Funzionamento con aria compressa lubrificata (6 bar)!



FR 8-2 R

Questo motore è ideale per chi ha bisogno di una corsa lunga e potente. Grazie all'azionamento della oscillazione assiale la lunghezza della corsa rimane costante, anche in casi di sollecitazione estrema. È possibile impiegare utensili con gambi fino a 6 mm.

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 6 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 505)
- è possibile consultare le limatrici corrispondenti nel nostro catalogo "Accessori" oppure sul sito www.biax.de



F 5-4 R

Questo motore oscillante si distingue per la lunghezza della corsa ridotta e nel contempo per la forza di trazione elevata. La lunghezza della corsa è a regolazione continua e rimane costante anche in caso di forte sollecitazione. Il motore è disponibile anche con impostazione fissa del valore della corsa su 2 mm (codice per l'ordinazione 150 310 830) oppure su 3 mm (codice per l'ordinazione 150 310 825).

Disponibili inoltre:
- varie pinze fino a Ø 3 mm (consultare pag. 19)
- gruppo tubi flessibili BIAX (3 m): riduce il rumore e controlla l'evacuazione dell'aria compressa (codice per l'ordinazione 001 366 505)
- è possibile consultare le limatrici corrispondenti nel nostro catalogo "Accessori" oppure sul sito www.biax.de

Denominazione	FR 8-2 R	F 5-4 R
Codice per l'ordinazione	150 322 613	150 310 820
Velocità [giri/min]:	2000	4.000
Lunghezza della corsa [mm]:	8	1-5
		a regolazione continua
Tipo di azionamento	motore a lamelle	motore a lamelle
Tipo di pinza [mm]:	ZG 4/6 mm	ZG 5/3 mm
Pinza portautensili max. [mm]:	6	3
Direzione dello scarico dell'aria	posteriore	posteriore
Peso [g]	1300	960
Gruppo tubi flessibili compatibile	001 366 505	001 366 505

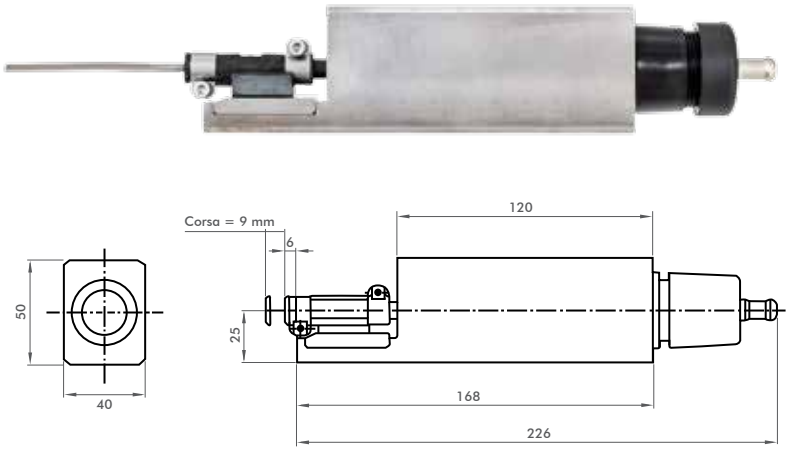
MOTORI AD OSCILLAZIONE

con motore a pistoni. Funzionamento con aria compressa lubrificata (6-8 bar)!

AG 90

Questo apparecchio multifunzione ad alte prestazioni è ideale per limare, segare, lucidare e tagliare. Il motore a pistoni antiusura si contraddistingue in particolar modo per il suo elevato numero di corse. Raggiunge 12.000 corse al minuto con una lunghezza max. della corsa di 9 mm. Entrambi i valori possono essere impostati dall'utilizzatore, il che rende la macchina estremamente adattabile.

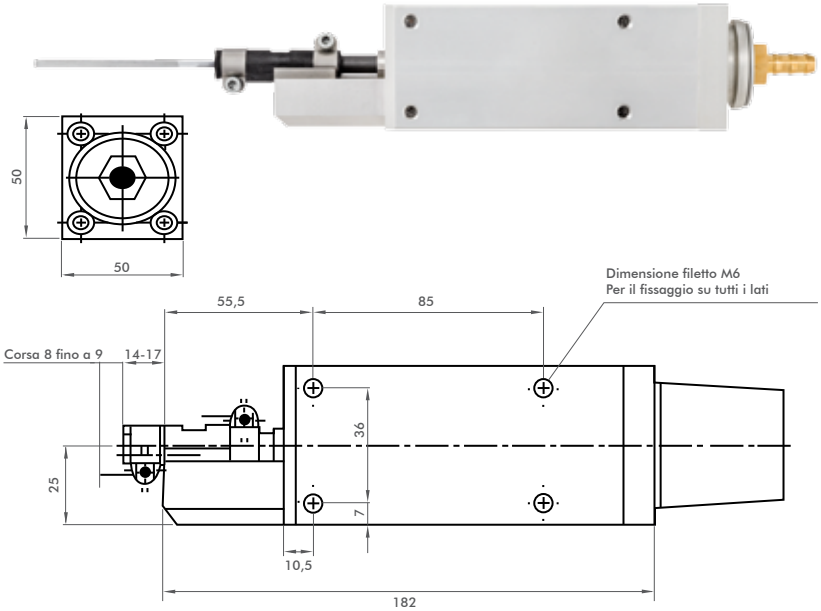
Disponibili inoltre:
- portautensili con diametro di serraggio 3 mm (codice per l'ordinazione 001 974 430), 4 mm (compreso, codice per l'ordinazione 001 974 411), 6 mm (codice per l'ordinazione 001 974 443)
- tubo di mandata dell'aria BIAX con unità di raccordo (codice per l'ordinazione 001 974 552)
- è possibile consultare le limatrici corrispondenti nel nostro catalogo "Accessori" oppure sul sito www.biax.de



PLV 01

Nonostante una lunghezza della corsa di 8 mm e un numero di corse di 12.000 [giri/min] questo gruppo non genera quasi alcuna vibrazione (sistema antivibrante brevettato). La sede in alluminio rende questa macchina molto leggera. Fori preformati tutt'intorno consentono un rapido adattamento. La fornitura comprende portautensili con diametro di serraggio 3 mm (codice per l'ordinazione 001 974 430), 4 mm (codice per l'ordinazione 001 974 411), 6 mm (codice per l'ordinazione 001 974 443) e un tubo di scarico per l'isolamento acustico.

Disponibili inoltre:
- tubo di mandata dell'aria BIAX con unità di raccordo (codice per l'ordinazione 001 974 552)
- è possibile consultare le limatrici corrispondenti nel nostro catalogo "Accessori" oppure sul sito www.biax.de



Denominazione	AG 90	PLV 01
Codice per l'ordinazione	150 310 900	150 310 910
Velocità [giri/min]:	fino a 12.000	12.000
Lunghezza della corsa [mm]:	2-9	8-9 (6-8 bar)
	a regolazione continua	
Tipo di azionamento	Pistoni	Pistoni
Pinza portautensili max. [mm]:	6	6
Direzione dello scarico dell'aria	posteriore	posteriore
Peso [g]	1.900	1200
Gruppo tubi flessibili compatibile	001 974 552	001 974 552

SISTEMA MODULARE RSC

Il sistema

Fisso o con snodo, rotante od oscillante, robotizzato o in un centro di lavorazione, il sistema è solo uno. Ed è unico. Come si evince già dal nome, il nostro nuovo sistema di mandrini è completamente modulare e può essere configurato con dei passaggi molto semplici per la relativa applicazione. Tutti i componenti sono intercambiabili, offrendovi la massima flessibilità. Contattateci e vi aiuteremo volentieri ad assemblarlo. Nelle pagine 16-17 troverete anche informazioni riguardo all'impiego in un robot o in un centro di lavorazione.

La prolunga (codice per l'ordinazione 007 013 402)

Tra l'accoppiamento e il pacchetto di mandrini può essere impiegata una prolunga di 150 mm. In questo modo potete raggiungere anche i punti più difficili.

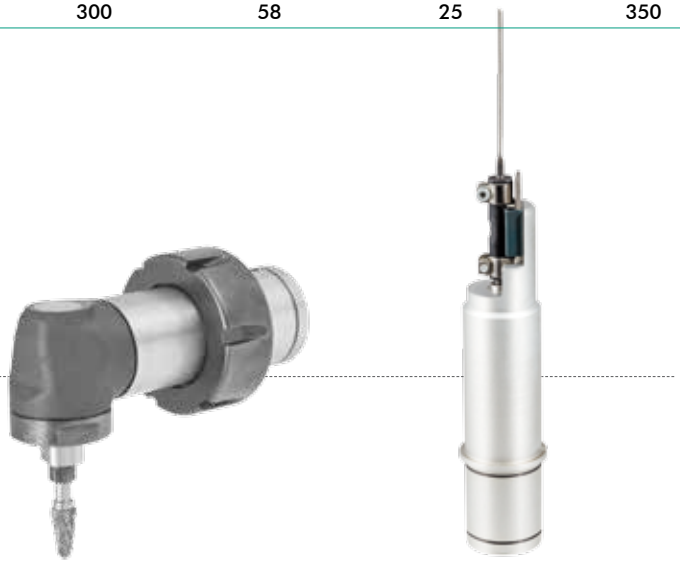
I pacchetti di mandrini

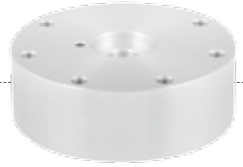
Proprietà	RSC-S 16000	RSC-S 20000
Tipo di motore	Motore a lamelle	Motore a lamelle
N. articolo	008 010 271	008 012 883
Velocità/numero di corse	16.000 [giri/min]	20.000 [giri/min]
Tipo di pinza	ZG8	ZG7
Consumo di aria (l/min)	800	600
Potenza (W)	550	350

I raccordi

Proprietà	RSC-A U	RSC-A W	RSC-A HSK-A-100
Descrizione	Adattatore universale	Adattatore Weldon	Adattatore HSK-A-100
N. articolo	003 012 895	003 013 505	001 626 014

RSC-S 30000	RSC-S 40000	RSC-S 85000	RSC-S 100000	RSC-S 20000 W90-1	RSC-PLV
Motore a lamelle	Motore a lamelle	Motore a lamelle	Turbina (a secco)	Motore a lamelle	Motore a pistoni
008 006 506	008 012 874	008 013 512	008 013 508	008 012 890	-
30.000 [giri/min]	40.000 [giri/min]	85.000 [giri/min]	100.000 [giri/min]	20.000 [giri/min]	12.000 [giri/min]
ZG7	ZG7	ZG5	ZG5	ZG4	4 mm
450	450	200	200	600	300
255	300	58	25	350	-





I pacchetti di mandrini

È possibile scegliere tra mandrini con diverse velocità e angolari. Sono egualmente disponibili per impiego ad oscillazione. I pacchetti di mandrini possono essere sostituiti con pochi gesti. In tal modo è possibile rispettare gli intervalli di manutenzione ed eseguire i riattrezzaggi in maniera economica e semplice. In alto trovate un assortimento dei nostri mandrini. Su richiesta, sono disponibili anche mandrini con senso di rotazione sinistrorso e pinza ER.

L'accoppiamento (codice per l'ordinazione 007 012 878)

L'accoppiamento è il cuore del sistema ed è sempre un componente. Accoglie i pacchetti di mandrini e li collega mediante un raccordo o uno snodo. Attraverso l'accoppiamento, è possibile azionare il sistema lateralmente con aria compressa.

Lo snodo (codice per l'ordinazione 007 014 003)

A seconda dell'impiego, il sistema può essere fisso o flessibile in senso radiale. Il gruppo di snodo si monta con pochi gesti tra l'accoppiamento e il raccordo e il sistema si trasforma da fisso a flessibile. La forza di deflessione può essere regolata tramite la ghiera di bloccaggio tra ca. 15 e 120 Newton. La deflessione è prodotta internamente da pacchetti di molle. La deflessione max. è ca. 12 mm, in funzione della lunghezza dell'utensile.

I raccordi

Il nostro programma comprende raccordi adatti per molti campi di applicazione. Per i centri di lavoro sono disponibili gli attacchi per macchine utensili in commercio come HSK e SK nonché gli adattatori Weldon. Con queste sedi, l'alimentazione di aria compressa può avvenire attraverso il canale del refrigerante. Per il fissaggio stabile o il montaggio su robot è disponibile l'adattatore universale. Inoltre, un sistema di cambio Schunk consente il cambio del mandrino nel processo.

RSC-A HSK-A-63	RSC-A SK50	RSC-A SK50	RSC-A Sch
Adattatore HSK-A-63	Adattatore SK50	Adattatore SK40	Sistema di cambio rapido Schunk
001 626 015	001 626 017	001 626 016	008 012 881

SISTEMA MODULARE RSC

per sistemi robotizzati.

Il campo di applicazione principale del sistema RSC è la sbavatura e la rifinitura dei componenti. Queste attività sono spesso eseguite in connessione con robot industriali. Per questo campo di applicazione, il sistema RSC è il sistema di mandrini ottimale. Comprende la configurazione adatta per quasi tutti i tipi di rifinitura. Saremo lieti di consigliarvi.

Esempio di applicazione: sbavatura di pezzi fusi.

A causa delle elevate tolleranze, che i pezzi fusi spesso hanno, e delle imprecisioni di posizionamento, in molti casi è necessario eseguire il sistema con uno snodo. Soltanto in questo modo è possibile, assicurare comunque un'asportazione uniforme. In caso di componenti fresati con precisione, il cui posizionamento è molto preciso, è anche possibile l'esecuzione fissa. Il sistema RSC può farle entrambe. Saremo lieti di supportarvi nella scelta della configurazione corretta.

Esempio di applicazione: sbavatura di compositi fibrosi.

L'impiego del mandrino oscillante RSC-PLV, in collegamento con lo snodo, è adatto soprattutto per la sbavatura di compositi fibrosi. Inoltre, esso consente di realizzare lavori di sbavatura di precisione su tutti i tipi di componenti. Un ulteriore campo di applicazione è la sbavatura di passaggi angolari.

Esempio: ripiano per mandrini con sistema di cambio rapido

Esempio: sistema sul robot

Possibilità di fissaggio

Il sistema RSC può essere bloccato sia in posizione fissa (il componente viene guidato verso il mandrino) sia direttamente sul robot (il modo più semplice è tramite il nostro adattatore universale RSC-A U). In virtù del ridotto ingombro, è possibile montare senza problemi più mandrini direttamente sul robot. Il nostro programma include inoltre un sistema di cambio rapido (RSC-A Sch), con il quale è possibile cambiare i mandrini durante il processo.

SISTEMA MODULARE RSC

per lavorazione CNC

Il nostro sistema RSC può essere utilizzato anche in un centro di lavoro.

In questo caso il sistema RSC offre tre grandi vantaggi:
- il sistema raggiunge velocità (fino a 100.000 [giri/min]), che la maggior parte dei centri di lavoro non raggiungono.
- Grazie allo snodo, è possibile lavorare in maniera pulita un numero indefinito di profili.
- In tal modo vi prendete cura del vostro centro di lavoro, che non dovete spingere alla velocità limite.

Il nostro programma comprende gli attacchi più diffusi, sia che si tratti di HSK sia SK. In caso aveste bisogno di un tipo di attacco, che attualmente non offriamo, contattateci. Il sistema RSC può essere alimentato con aria compressa attraverso l'impianto di raffreddamento interno della macchina CNC. Pertanto non è necessario applicare manualmente alcun tubo flessibile o cavo.

Applicazioni: sbavatura, incisione, lucidatura, micro-fresatura

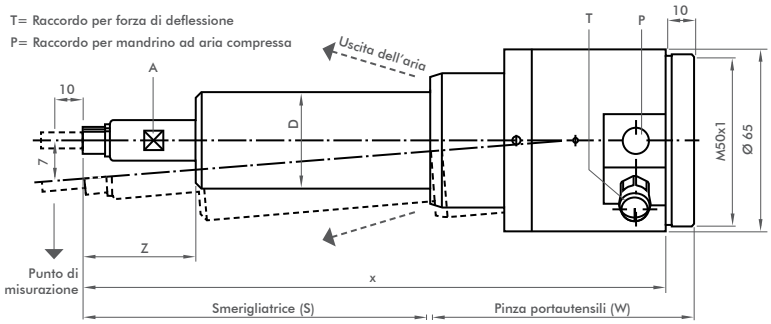
L'elevata velocità consente di realizzare lavori di sbavatura in maniera particolarmente rapida ed economica. Grazie allo snodo, è possibile lavorare in maniera pulita un numero indefinito di profili. Nella versione fissa, il sistema può anche essere impiegato per incisione e micro-fresatura. Anche in questo caso l'elevata velocità ha un ruolo rilevante. La lucidatura subito dopo la fresatura può far risparmiare diverse fasi di lavorazione manuale. Grazie allo snodo, l'utensile per la lucidatura poggia sulla superficie sempre con la stessa forza. Il risultato che si ottiene è una superficie di qualità costantemente elevata.

Esempio: sistema RSC nel magazzino di una macchina CNC

Il sistema può essere posizionato nel caricatore della macchina CNC e cambiato in maniera completamente automatica. Non sono necessarie operazioni manuali per l'impiego del sistema.

Esempio: sistema RSC nel centro di lavorazione

con snodo (a regolazione pneumatica). Funzionamento con aria compressa lubrificata (6 bar)!



RWA

Con questo mandrino ad aria compressa flessibile è possibile compensare le tolleranze dei componenti e di posizionamento durante la lavorazione. Ovvero, applicando una pressione di appoggio costante, si può percorrere il contorno di un componente e quindi ottenere un'asportazione uniforme, anche in condizioni di oscillazione. Campo di applicazione ottimale per questo sistema è ad esempio la sbavatura automatizzata di pezzi fusi oppure di componenti lavorati, in collegamento con un robot industriale. Per facilitare il fissaggio del sistema, la flangia di adattamento è disponibile direttamente presso di noi (codice per l'ordinazione 003 012 557).

Tabella per il sistema a snodo: RWA 5-12 con mandrino in funzione Forza di deflessione al punto di misura 1 con mandrino in funzione	
Pressione dell'aria	Forza
2 bar	26 N
3 bar	38 N
4 bar	50 N
5 bar	62 N
6 bar	70 N

Tabella per il sistema a snodo: RWA 2-40, RWA 2-30, RWA 2-22, RWA 2-24 Forza di deflessione al punto di misura 1 con mandrino in funzione	
Pressione dell'aria	Forza
2 bar	12 N
3 bar	20 N
4 bar	24 N
5 bar	28 N
6 bar	32 N

La forza di deflessione può essere regolata in continuo separatamente tramite pressione (2-6 bar), anche durante la lavorazione. È pertanto possibile adattare la potenza di asportazione in maniera ottimale alla forza della sbavatura. Dopo una deflessione, l'utensile viene sempre spinto in posizione zero sulla battuta fissa, mediante il pistone messo in pressione con aria compressa. Isteresi uguale a zero.

Denominazione	RWA 2-40	RWA 2-30	RWA 2-22	RWA 5-12
Smerigliatrice incorporata	R 3040	R 3030	R 3622	R 4112
Codice per l'ordinazione	150 830 835	150 830 820	150 830 825	150 830 885
Velocità [giri/min]:	40.000	30.000	22.000	12.000
Potenza [Watt]:	240	240	300	400
Rumorosità [dB (A)]	75	75	73	79
Pinza portautensili	8	8	8	10
Tipo di pinza [mm]:	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 7/6	ZG 8/6
Direzione della rotazione	destra	destra	destra	destra
Direzione dello scarico dell'aria	anteriore	anteriore	anteriore	anteriore
Peso [g]:	1520	1535	1850	2320
Raccordo dell'aria	R1/8"	R1/8"	R1/8"	R1/4"
L totale dimensione X [mm]:	193	193	207	263
Broccia smerigliatrice L dimensione S [mm]:	110	110	124	176
Pinza portautensili L dimensione S [mm]:	83	83	83	87
Mandrino portapinze L dimensione Z [mm]:	41	41	41	31
Diametro mandrino dimensione D [mm]:	30	30	36	41

con snodo e sistema di cambio rapido

Esempio: Ripiano per mandrini

BWS 2-22

Questo sistema di cambio consente la sostituzione rapida dei mandrini nelle isole robotizzate. In tal modo, i pezzi serrati saldamente, possono essere lavorati con diversi mandrini utilizzando un solo robot. Su richiesta sono disponibili anche mandrini con 12.000 (codice per l'ordinazione 150 830 900), 30.000 (codice per l'ordinazione 150 830 960) e 40.000 (codice per l'ordinazione 150 830 980) giri al minuto.

Cambio utensile automatico

Denominazione	BWS 2-22	SWK 020
Smerigliatrice incorporata	R 3622	
Codice per l'ordinazione	150 830 940	001 626 003
Velocità [giri/min]:	22.000	
Potenza [Watt]:	300	
Pinza portautensili	88	
Tipo di pinza [mm]:	ZG 7/6	
Direzione della rotazione	destra	
Direzione dello scarico dell'aria	anteriore	
Peso [g]	2400	
Raccordo dell'aria	Lato robot	

PINZE

Tipo	ZG 1	ZG 1 A	ZG 4	ZG 5	ZG 7	ZG 8
	Codice per l'ordinazione	Codice per l'ordinazione	Codice per l'ordinazione	Codice per l'ordinazione	Codice per l'ordinazione	Codice per l'ordinazione
Foro 0,5 mm	-	-	-	001 999 871	-	-
Foro 1,0 mm	-	-	001 999 957	001 999 989	001 999 868	-
Foro 1,5 mm	-	-	001 999 960	001 999 988	-	-
Foro 2,0 mm	001 999 932	-	001 999 959	001 999 987	001 999 867	-
Foro 2,5 mm	-	-	001 999 952	001 999 986	-	-
Foro 3,0 mm	001 999 999	001 999 995	001 999 991	001 999 985	001 999 982	-
Foro 3,5 mm	-	-	001 999 951	-	001 999 924	-
Foro 4,0 mm	001 999 998	001 999 949	001 999 961	-	001 999 973	-
Foro 5,0 mm	001 999 997	-	001 999 958	-	001 999 972	-
Foro 6,0 mm	001 999 996	001 999 994	001 999 990	-	001 999 981	001 999 977
Foro 7,0 mm	-	-	-	-	001 999 971	-
Foro 8,0 mm	-	001 999 993	-	-	001 999 980	001 999 976
Foro 10,0 mm	-	001 999 992	-	-	-	001 999 975
Foro 1/8"	-	-	001 999 964	001 999 983	001 999 979	-
Foro 1/4"	-	-	001 999 965	-	001 999 978	-
Foro 3/32"	-	-	001 999 970	001 999 984	-	-
Chiave per pinza portautensili	001 365 806 +Nottolino 002 000 069	001 365 811 +Nottolino 002 000 070	007 899 874 (Dimensione kit 9+11)	007 899 751 (Dimensione kit 6+8)	007 899 746 (Dimensione kit 11+14)	007 899 721 (Dimensione kit 14+17)

MADE IN GERMANY

BIAX Professional Power

Das Original

Druckluftwerkzeuge
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques
Utensili pneumatici

Schmid & Wezel GmbH
(Stabilimento di Maulbronn)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel. +49 (0) 7043 / 102 - 0
Fax +49 (0) 7043 / 102 - 78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de

BIAX Hartmetallwerkzeuge

Schaber
Scrapers
Grattoirs
Raschietti
Hartmetallwerkzeuge
Carbide Tools
Outils en carbure de tungstène
Utensili in metallo duro

BIAX Maschinen GmbH

Industrieplatz
CH-8212 Neuhausen/Rheinfall
Tel. +41 (0) 52 / 674 79 79
Fax +41 (0) 52 / 674 65 64
info@biax.ch
www.biax.ch

BIAX Flexible Power

Biegsame Wellen
Flexible Shafts
Arbres flexibles
Alberi flessibili

Schmid & Wezel GmbH
(Stabilimento di Hilsbach)

Breite Str. 38
D-74889 Sinsheim-Hilsbach
Tel. +49 (0) 7260 / 91 33 - 0
Fax +49 (0) 7260 / 91 33 - 25
flexwellen@biax.de
www.biax-flexwellen.de

EFA Fleischereimaschinen

Fleischereimaschinen
Meat Processing Machines
Machines pour l´industrie de la viande
Macchine per la lavorazione delle carni

Schmid & Wezel GmbH
(Stabilimento di Maulbronn)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel. +49 (0) 7043 / 102 - 0
Fax +49 (0) 7043 / 102 - 78
efa-verkauf@efa-germany.de
www.efa-germany.de

BIAX Professional Power

Vertriebsgesellschaft Italien
Distribution company Italy
Société de distribution en Italie
Società di distribuzione in Italia

BIAX Italia S.r.l.

Zona Industriale
Via del Garda 46/N
I-38068 Rovereto (TN)
Tel. +39 (0) 464 / 43 31 24
Fax +39 (0) 464 / 48 99 52
biaxitalia@biaxitalia.com
www.biaxitalia.com

5. Auflage - 06/2016
Katalog Bestell-Nr.: 001 580 334