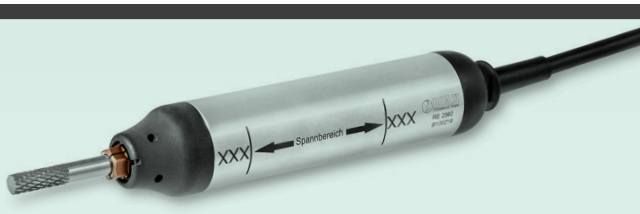
BIAX RE 2860 ELETTROMANDRINO

PER SBAVATURA FINE, SMERIGLIATURA E FINITURA

MADE IN GERMANY



Elettromandrino RE 2860

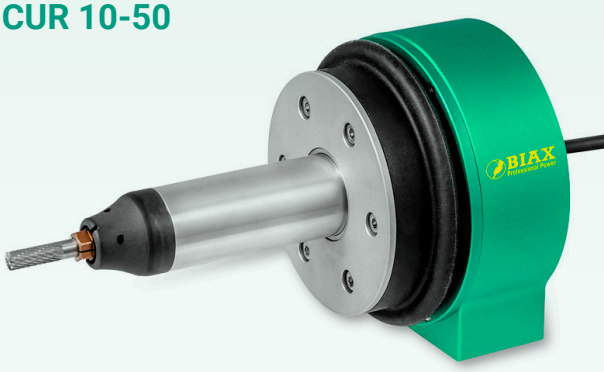
Il nuovo elettromandrino BIAX RE 2860 è dotato di caratteristiche eccezionali relative alla lavorazione meccanica fine. È particolarmente adatto per l'impiego in impianti poco ingombranti ed efficienti dal punto di vista energetico. Con soli 240 g, il mandrino eroga fino a 300 W di potenza. Inoltre il mandrino RE 2860 offre all'utente:

- un funzionamento molto silenzioso
- un numero di giri a variazione continua fino a 60.000 giri/min (in senso orario e antiorario)
- una precisione di concentricità di meno di 0,02 mm

Il mandrino è azionato da un motore brushless, senza spazzole, con limitata manutenzione e senza necessità di raffreddamento supplementare!

RE 2860 in combinazione con il gruppo di deflessione CUR 10-50

Per compensare le imprecisioni di posizionamento e le tolleranze dei componenti, il mandrino può essere collocato in un gruppo di deflessione radiale. Per il montaggio il mandrino viene semplicemente inserito nella bussola di serraggio del gruppo di deflessione e viene serrato tramite viti di bloccaggio. La forza di deflessione (ca. 10-50 Nm) può essere regolata tramite pressione pneumatica da 0 a 6 bar.



Il gruppo di deflessione può essere ordinato separatamente!

Dati tecnici	Elettromandrino RE 2860
N. ordine	160 110 010
Sistema di azionamento	motore CC senza collettore
Coppia massima [Ncm]	11
Precisione di concentricità [mm]	< 0,02
Diametro [mm]	28
Lunghezza [mm]	142
Peso senza cavo [g]	360
Pinze portautensili [Ø mm]	6 (standard) 3 (optional)
Tipo di protezione	IP43

Dati tecnici	CUR 10-50 Gruppo di deflessione
N. ordine	001 611 722
Forza di deflessione [N]	10-50
Angolo max. di deflessione [°]	5
Percorso max. di deflessione [mm]	>10
Alimentazione aria deflessione [bar]	0-6
Collegamento impianto aria [mm]	Ø esterno 6
Altezza [mm]	104
Larghezza [mm]	100
Profondità [mm]	65
Peso [g]	1172

Controlli

Il mandrino può essere azionato a scelta da 2 diversi controlli.

SEB 50 Unità di comando

Per una automazione parziale è disponibile con il SEB 50 un comando che viene azionato manualmente dall'utente. Impostazioni come il numero di giri o l'avvio e l'arresto del mandrino avvengono tramite il regolatore rotativo e l'interruttore a levetta. Il mandrino viene collegato al comando con il cavo di connessione in dotazione e può essere messo subito in funzione.

SER 60 Unità di comando

Il mandrino, con questo comando, può essere azionato in maniera completamente automatica. Tutte le funzioni del mandrino possono essere comandate, modificate e sorvegliate tramite i relativi segnali di ingresso e uscita. La struttura semplice del comando facilita l'integrazione in un sistema totale più grande.

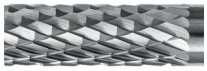
Dati tecnici	SEB 50
N. ordine	001 611 704
Tensione di esercizio [V]	100-240
Frequenza nominale [Hz]	50/60
Intervallo di regime [giri/min]	1.000-50.000 tramite regolatore rotativo
Potenza [W]	150
Senso di rotazione	Rotazione in senso orario/ antiorario commutabile
Protezione contro i sovraccarichi	Sì
Tipo di protezione	IP 20
Larghezza [mm]	155
Altezza [mm]	55
Profondità [mm]	155
Peso [g]	600

Dati tecnici	SER 60
N. ordine	001 611 721
Tensione di esercizio [V]	48 V CC
Intervallo di regime [giri/min]	1.000-60.000
Selezione del numero di giri tramite Tensione di ingresso [V]	0,25 - 4,75
Potenza [W]	300
Max. corrente [A]	6
Senso di rotazione	Rotazione in senso orario/ antiorario commutabile
Protezione contro i sovraccarichi	Sì
Sorveglianza del funzionamento	Sì
Tipo di protezione	IP 20
Larghezza [mm]	155
Altezza [mm]	55
Profondità [mm]	155
Peso [g]	600

Da noi potete trovare anche gli utensili adatti

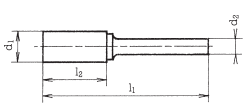
Frese in metallo duro

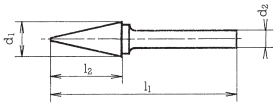
Dentatura a croce 63

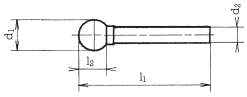


BIAX Hartmetallwerkzeuge

Codolo: Ø 6 X 40 mm

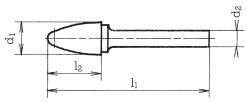


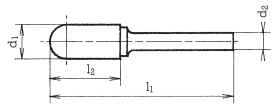


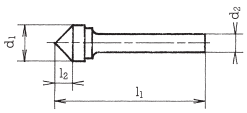


Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 x 16	10 x 20	6 x 20	10 x 20	6 x 5	10 x 9
Numero di giri cons. [min^{-1}]	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
N. ordine	001 952 122	001 952 275	001 952 188	001 952 254	001 952 137	001 952 238

Codolo: Ø 6 X 40 mm





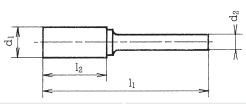


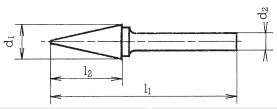
Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 x 16	10 x 20	6 x 16	10 x 20	12 x 14	16 x 13
Numero di giri cons. [min^{-1}]	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	10.000 - 20.000	10.000 - 16.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	50.000	30.000	50.000	30.000	20.000	16.000
N. ordine	001 952 149	001 952 246	001 952 133	001 952 232	001 952 347	001 952 432

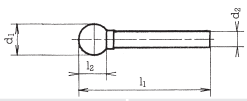
Dentatura Alu 14

BIAX Hartmetallwerkzeuge

Codolo: Ø 6 X 40 mm

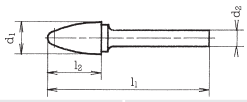


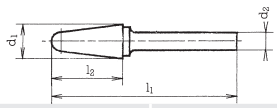


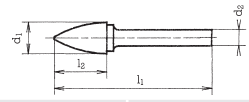


Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 x 16	10 x 20	6 x 20	10 x 20	6 x 5	10 x 9
Numero di giri cons. [min^{-1}]	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
N. ordine	001 952 504	001 952 507	001 952 727	001 952 729	001 952 594	001 952 597

Codolo: Ø 6 X 40 mm







Ø testa (d1) x lunghezza testa (l2) [mm]	6 x 16	10 x 20	6 x 16	10 x 20	6 x 16	10 x 20
Numero di giri cons. [min^{-1}]	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000	30.000 - 50.000	18.000 - 30.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	50.000	30.000	50.000	30.000	50.000	30.000
N. ordine	001 952 662	001 952 663	001 952 167	001 952 258	001 952 167	001 952 693

Perni diamantati per rettifica con legante galvanico

Codolo: Ø 3 x 30 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	3 x 5	6 x 7	3 x 13	Ø 3	Ø 6
Numero di giri cons. [min^{-1}]	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	100.000	65.000	100.000	100.000	65.000
N. ordine, Grana D91	001 622 256	001 622 257	001 622 259	su richiesta	001 622 258

Perni CBN per rettifica con legante galvanico

Codolo: Ø 3 x 30 mm

Ø testa x lunghezza testa [mm]	3 x 5	6 x 7	3 x 13	Ø 3	Ø 6
Numero di giri cons. [min^{-1}]	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000	50.000 - 100.000	50.000 - 100.000	40.000 - 65.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	100.000	65.000	100.000	100.000	65.000
N. ordine, Grana B91	001 622 260	001 622 261	001 622 262	su richiesta	001 622 263

Spazzole a pennello e a tazza

Versione con filo ondulato

Codolo: Ø 6 mm						
Ø spazzole [mm]	12 appuntiti	16	22	40	50	60
Ø filo x lunghezza filo [mm]	0,3 x 20	0,2 x 25	0,2 x 25	0,3 x 20	0,3 x 20	0,3 x 25
Lunghezza codolo / Lunghezza totale [mm]	25 / 60	20 / 70	20 / 70	30 / 70	30 / 72	25 / 78
Numero di giri cons. [min^{-1}]	10.000 - 15.000	7.000 - 13.000	6.000 - 11.000	5.000 - 9.500	4.000 - 9.000	3.000 - 7.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	20.000	15.000	12.500	10.500	10.500	8.000
N. ordine. filo di acciaio	001 625 229	001 625 230	001 625 231	001 625 232	001 625 233	001 625 234
N. ordine. filo di acciaio inossidabile	001 622 210	su richiesta	001 622 255	su richiesta	001 622 211	su richiesta

Versione
Setole in carburo di silicio

	Codolo: Ø 3 mm		Codolo: Ø 6 mm	
Ø spazzole [mm]	5	18	28	75
Ø setole x lunghezza setole [mm]	0,25 x 8	0,25 x 5	1 x 25	1,2 x 22
Lunghezza codolo / Lunghezza totale [mm]	25 / 45	35 / 49	15 / 68	30 / 69
Numero di giri cons. [min^{-1}]	5.000 - 15.000	5.000 - 15.000	2.500 - 5.000	2.000 - 4.500
Max. numero di giri [min^{-1}]	15.000	15.000	5.000	4.500
Grana	800	800	180	80
N. ordine	001 622 209	001 622 206	001 622 170	001 622 173

Spazzole rotonde

Versione con filo ondulato

	Codolo: Ø 3 X 40 mm	Codolo: Ø 6 X 40 mm		
Ø spazzole x larghezza [mm]	22 x 2	30 x 7	50 x 10	70 x 16
Ø filo x lunghezza filo [mm]	0,1 x 6	0,2 x 6	0,2 x 12	0,3 x 19
Numero di giri cons. [min^{-1}]	5.000 - 10.000	8.000 - 15.000	5.000 - 12.000	5.000 - 12.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	10.000	20.000	15.000	15.000
N. ordine. acciaio	001 622 201	001 622 702	001 622 704	001 622 701
N. ordine. acciaio inossidabile	001 622 203	su richiesta	001 622 212	su richiesta

Versione: Setole in carburo di silicio

	Codolo: Ø 3 X 40 mm	Codolo: Ø 6 X 40 mm		
Ø spazzole x larghezza [mm]	22 x 2	38 x 10	50 x 10	63 x 13
Ø setole x lunghezza setole [mm]	0,25 x 6	1,0 x 6	1,0 x 11	1,0 x 17
Numero di giri cons. [min^{-1}]	5.000 - 10.000	10.000 - 15.000	8.000 - 12.000	8.000 - 12.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	10.000	20.000	15.000	15.000
Grana	800	180	180	180
N. ordine	001 622 202	001 625 212	001 625 210	001 625 215

Versione: setole in gomma con grani di corindone

	Codolo: Ø 3 x 40 mm		Codolo: Ø 6 x 40 mm	
Ø spazzole x larghezza spazzole [mm]	19 x 5	25 x 5	50 x 10	75 x 10
Ø setole / lunghezza setole [mm]	1 x 6	1 x 9	1 x 10	1 x 15
Numero di giri cons. [min^{-1}]	5.000 - 10.000	5.000 - 10.000	5.000 - 10.000	5.000 - 10.000
Max. numero di giri [min^{-1}]	10.000	10.000	10.000	10.000
N. ordine Grana 80	001 622 268	001 622 269	001 622 265	001 622 267

Nel mostro catalogo utensili "Sbavatura e finitura" potete trovare l'assortimento completo