RSC SISTEMA MODULAR

El sistema

Ya sea rígido o con deflexión, ya sea con oscilación o rotación, ya sea en un robot o en un centro de mecanizado, todas las aplicaciones con un único sistema. Como su nombre indica, nuestro nuevo sistema de husillo es completamente modular y puede configurarse en pasos simples para la aplicación correspondiente. Todos los componentes son intercambiables, produciendo una máxima flexibilidad. Póngase en contacto con nosotros. Le ayudaremos a componer el sistema más adecuado a sus necesidades.

La extensión RSC-E 150 (Código 007013402)

Una extensión de 150 mm puede ser utilizada entre el husillo y el acoplamiento. Esto permite trabajos en zonas de difícil acceso.

Módulos de husillo

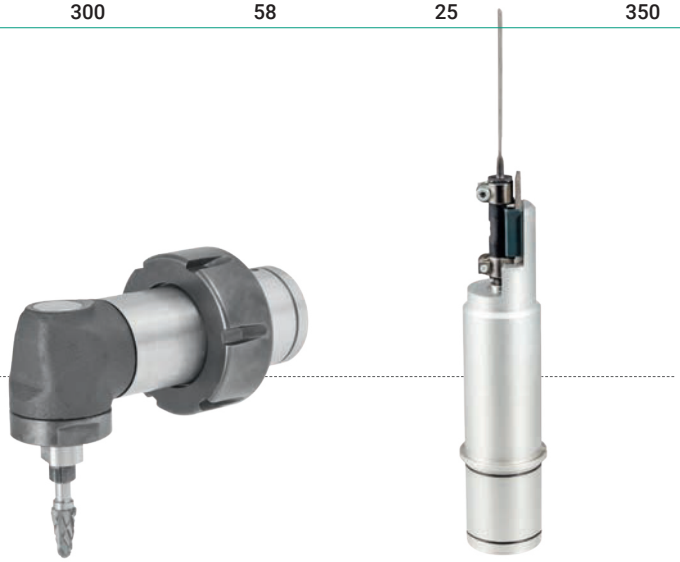
Modelo	RSC-S 16000	RSC-S 20000
Tipo de motor	Aletas	Aletas
Referencia	008010271	008012883
Rpm - Carreras/minuto	16.000 (rpm)	20.000 (rpm)
Tipo de pinza	ZG8 *	ZG7 *
Consumo (l/min)	800	600
Potencia [Watt]	550	350

Los adaptadores

Modelo	RSC-A U	RSC-A W	RSC-A HSK-A-100
Descripción	Adaptador universal	Adaptador weldon	HSK-A-100 Adaptador
Referencia	003012895	003013505	001626014

RSC-S 30000	RSC-S 40000	RSC-S 85000	RSC-S 100000	RSC-S 20000 W90-1	RSC-PLV
Aletas	Aletas	Aletas	Turbina	Aletas	Pistón
008006506	008012874	008013512	008013508	008012890	-
30.000 (rpm)	40.000 (rpm)	85.000 (rpm)	100.000 (rpm)	20.000 (rpm)	12.000 (carreras)
ZG7 *	ZG7 *	ZG5 *	ZG5 *	ZG4 *	4 mm
450	450	200	200	600	300
255	300	58	25	350	-

* Se debe de indicar el diámetro de pinza que se necesite



El módulo del husillo

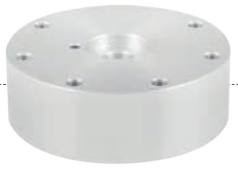
Se pueden seleccionar amoladoras rectas con diferentes revoluciones, un modelo angular y una limadora. El módulo del husillo puede ser sustituido de una forma rápida y sencilla, permitiendo acortar los intervalos de mantenimiento y de modificaciones. Bajo pedido los módulos de amoladora pueden ser suministrados con sentido de giro a izquierdas y con una pinza ER.

El acoplamiento RSC-C 1000 (Código 007012878)

El acoplamiento es el corazón del sistema modular, siendo siempre parte del equipo. Por un lado acoge los módulos del husillo y los combina con un adaptador o con un módulo de deflexión. El acoplamiento también permite que el sistema se alimente de aire comprimido desde un lateral.

La deflexión RSC-CU (Código 007014003)

Dependiendo de la aplicación, el sistema puede ser rígido o con deflexión radial. La unidad de deflexión se monta de una forma rápida y sencilla entre el acoplamiento y el adaptador, convirtiendo inmediatamente un sistema rígido en un sistema flexible. La fuerza de deflexión se puede ajustar utilizando el anillo de ajuste entre aproximadamente 15 y 120 Newton. La deflexión se consigue mediante resortes internos. La deflexión máxima es de aproximadamente 12 mm, dependiendo de la longitud de la herramienta.



Los adaptadores

Para los centros de mecanizado están disponibles los adaptadores estándar para máquinas herramientas tales como HSK y SK y un adaptador Weldon. Estos montajes también permiten el suministro de aire comprimido a través del canal del refrigerante. Los adaptadores universales están disponibles para el montaje estacionario o de montaje en un robot. También está disponible el sistema de cambio rápido de Schunk, lo que permite que el husillo pueda ser cambiado durante el proceso.

RSC-A HSK-A-63	RSC-A SK50	RSC-A SK40	RSC-A Sch
HSK-A-63 Adaptador	SK50 Adaptador	SK40 Adaptador	Schunk cambio rápido
001626015	001626017	001626016	008012881

RSC SISTEMA MODULAR

Para robot de mecanizado

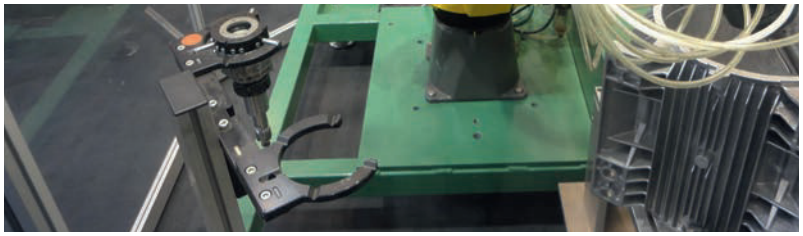
La principal aplicación del sistema modular RSC es el desbarbado y acabado de componentes y puede configurarse para conseguir diferentes tipos de acabado.Esto se realiza frecuentemente con un robot. Póngase en contacto con nosotros, le ayudaremos a componer el sistema más adecuado a sus necesidades.

Ejemplo de aplicación: Desbarbado

Frecuentemente nos encontramos en las piezas de fundición con una tolerancia o un acabado que no es el adecuado. Usando una amoladora combinada con el sistema de deflexión nos aseguramos una eliminación uniforme de rebabas. La versión fija sin deflexión se utiliza en las partes mecanizadas donde se necesite un posicionamiento muy preciso.
Con el sistema modular RSC podemos combinar ambas operaciones.

Ejemplo de aplicación: Desbarbado y acabados en fibra de vidrio

La limadora o unidad oscilante RSC-PLV combinada con el sistema de deflexión es adecuada para el desbarbado de materiales compuestos de fibra. También es capaz de realizar trabajos de desbarbado en todo tipo de piezas.



Ejemplo: Almacenamiento y sistema de cambio del husillo

Ejemplo: Sistema de montaje en robot

Opciones de montaje

El sistema modular RSC puede ser utilizado como un sistema estacionario, y también montado directamente en el robot (el método más sencillo es usar el adaptador RSC-A universal U). Su pequeño tamaño permite que varios cabezales puedan ser montados directamente en el robot, como se puede ver en el ejemplo. También está disponible un sistema de cambio de husillo, (RSC-A Sch), lo que le permite cambiar los cabezales durante el proceso.

RSC SISTEMA MODULAR

Para mecanizado CNC

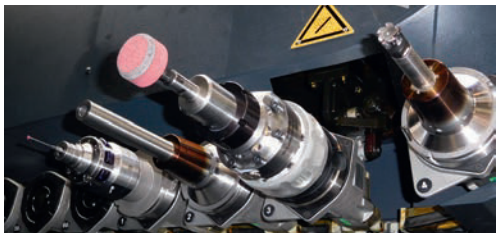
El sistema modular RSC puede ser usado en centros de mecanizado

El sistema RSC ofrece tres ventajas:
1.- El sistema es capaz de alcanzar velocidades hasta 100.000 rpm, siendo superior a la mayoría de los centros de mecanizado.
2.- La capacidad de deflexión permite el mecanizado de contornos indefinidos.
3.- Protegen sus centros de mecanizado ya que no necesitan hacerlo funcionar al límite de su velocidad.

Si se utiliza un sistema HSK o SK, están disponibles los tipos más comunes de adaptadores en nuestro programa. Si necesita un montaje que no ofrecemos actualmente póngase en contacto con nosotros. El sistema RSC puede ser accionado con aire comprimido a través del sistema de refrigeración interior de la máquina CNC.

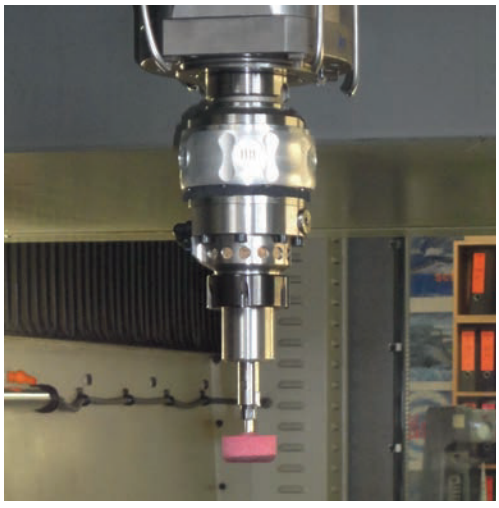
Aplicaciones: Desbarbado, grabado, pulido y fresado

La alta velocidad de las amoladoras permiten un rápido desbarbado. La capacidad de deflexión permite realizar trabajos en contornos indefinidos. En la versión rígida el sistema puede ser utilizado para el grabado y fresado. Una vez más, las altas velocidades juegan un papel importante. La operación de pulido después del desbarbado, significa un ahorro de tiempo frente al proceso manual. La deflexión permite que la herramienta de pulido mantenga siempre una constante fuerza con la superficie. El resultado es una inmejorable calidad en la superficie.



Ejemplo: Sistema RSC en un centro de mecanizado

El sistema puede ser colocado en un centro de mecanizado CNC y realizar los cambios de husillos de forma totalmente automática, no siendo necesario ninguna operación manual para su funcionamiento



Ejemplo: Sistema RSC en un centro de mecanizado